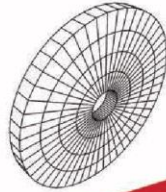
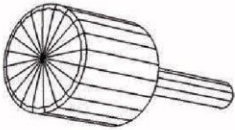
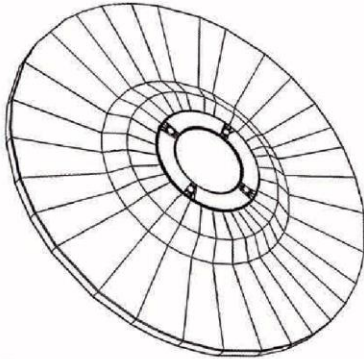
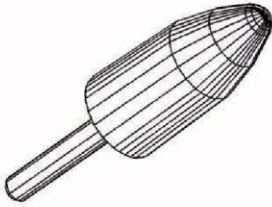
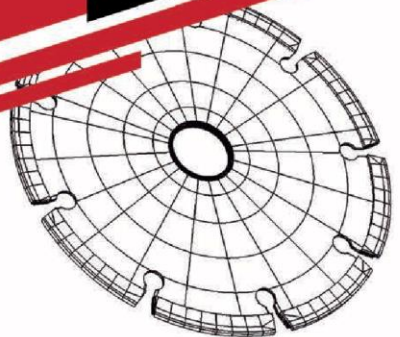


GRUPO

**AUSTROMEX**®



CATÁLOGO  
**2022**



# ÍNDICE GENERAL

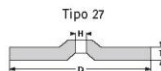
Abrasivos Sólidos	7
Productos de Lija	73
Abrasivos No Tejidos	125
Pulido y Limpieza	145
Rectificado Automotriz	155
Estética Automotriz	163
Productos de Diamante	183
Cepillos de Alambre	225
Herramientas de Metal Duro	249
Máquinas	263
Accesorios	277



# DISCOS DE CUBO



# Discos de Desbaste Tipo 27



## Desbaste

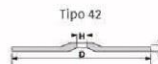


## Desbaste con Sistema XLOCK



## Desbaste y Corte (T=2.0, 3.2, 4.1 y 4.2 mm)





## Corte Normal (T= 2.0, 2.5, 3.0, 3.2 y 3.5 mm)



## Corte Delgado (T= 1.2, 1.3, 2.5, 1.6 y 1.9 mm)



## Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)

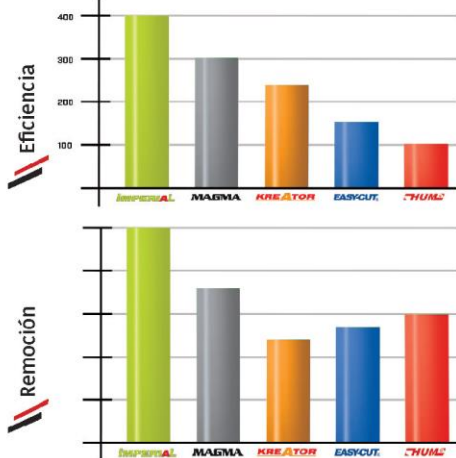


## Corte Ultra Delgado (T= 0.6 y 0.8 mm)





## Comparativa Productos

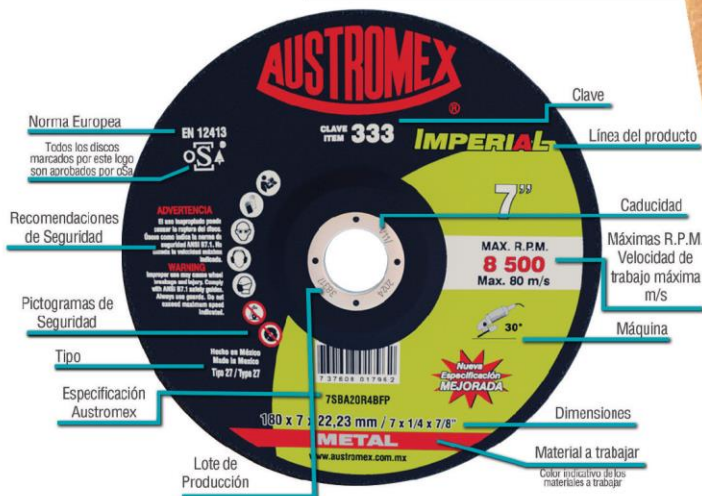


## Tabla de Velocidades

En la siguiente tabla se indica las Revoluciones por Minuto Máximas y la velocidad periférica máxima en m/s.

Diámetro	4"	4-1/2"	5"	6"	7"	9"
MÁX. RPM	15300	13300	12250	10200	8500	6650
MÁX. m/s	80	80	80	80	80	80

## Marcaje Austromex





Especificación: 7SBA20R4BFP

clave 335 y 332: 3SBA24R4BFP



30°

Desbaste  
Esmeriladora Angular



90°

Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	335	25	
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm				
	180 mm	7"	1/8"	7/8"	8500		332
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	328	25	
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm				
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	336		
	115 mm	7 mm	22.23 mm				
	180 mm	7"	1/8"	7/8"	8500		333
	230 mm	9"	1/4"	7/8"	6650		347

## Características

- » Construcción especial.
- » Fabricados con grano cerámico y zirconia.
- » Exclusivo tratamiento especial al grano.

## Beneficios

- » 40% mayor remoción.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.
- » Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
- » Excelente productividad.

## Ventajas

- » Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- » Alto poder de remoción.
- » La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.



Especificación: ZRZ24R4BFP, clave 3874: A30SBFX



30°

Desbaste  
Esmeriladora Angular



90°

Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	3881	25	
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm				
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	3871		
Desbaste y Corte 27	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			25	
	180 mm	7"	1/8"	7/8"	8500		3841
	230 mm	9"	1/8"	7/8"	6650		3851
	115 mm	4-1/2"	5/32"	22.23 mm	13300		3874
	180 mm	7"	5/32"	22.23 mm	8500		3801
	230 mm	9"	5/32"	22.23 mm	6650		3821
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	3891	25	
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm				
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3861		
	115 mm	7 mm	22.23 mm				
	180 mm	7"	1/4"	7/8"	8500		3811
	230 mm	9"	1/4"	7/8"	6650		3831

## Características

- » Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- » Fabricados con zirconio plus.

## Beneficios

- » Ahorro en costos de esmerilado.
- » Más productividad.
- » Confortable para el operario.

## Ventajas

- » Extra alto rendimiento.
- » La mejor opción en operaciones severas.
- » No se despostillan ni se desgranan.



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	S/8"-11H 15.88 mm-11H	8500	-3811	10



## KREATOR



### Características

- » Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- » Construcción especial, para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Ahorro en costos de corte y esmerilado.
- » Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

### Ventajas

- » Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- » Excelente rendimiento.

Especificación: ZRA24R4BFP.



Desbaste  
Esmeriladora Angular



Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	520	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	524	
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	595	
Desbaste y Corte 27	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		571	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm		596	
	9"	5/32"	7/8"	8500	572	
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm		521	
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm		525	
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	521	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm		527	
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	595	
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm		525	
	7"	1/4"	7/8"	8500	571	
Desbaste 27	180 mm	6.4 mm	22.23 mm		588	10
	9"	1/4"	7/8"	6650		
	230 mm	7 mm	22.23 mm			



Adaptador  
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-595	10
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-525	10
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			



## EASY-CUT®



### Características

- » Construcción especial para mayor remoción.

### Beneficios

- » Buena velocidad de remoción.
- » Excelente relación precio-rendimiento.
- » Ideales para el profesional.



Adaptador  
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	5/8" - 11H	13300	-2006	10
	115 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-2008	
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-2004	10
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-2007	

Especificación: A24R4BFP



Desbaste  
Esmeriladora Angular



Corte



Metal



Fundición



Soldadura

### Ventajas

- » Duran más que los discos de su tipo.
- » No se desgranan.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	2023	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	2006	
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	6"	1/8"	7/8"	10200	2061	
Desbaste y Corte 27	150 mm	3.2 mm	22.23 mm		2008	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		2010	
	9"	1/8"	7/8"	6650	2022	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm		2029	
	180 mm	5/32"	7/8"	8500	2004	
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	2022	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm		2004	
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	2004	
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm		2005	
	6"	1/4"	7/8"	10200	2005	
Desbaste 27	150 mm	6.4 mm	22.23 mm		2007	10
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm		2007	
	7"	1/4"	7/8"	8500	2009	
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm		2009	

**Especificación: A24Q4BFP**



30°  
Desbaste  
Esmeriladora Angular



90°  
Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	565	25
	100 mm	3,2 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	566	
	115 mm	3,2 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	7"	1/8"	7/8"	8500	567	10
	180 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	568	
	230 mm	3,2 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	529	25
	100 mm	6,4 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	560	
	115 mm	6,4 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	561	10
	180 mm	7 mm	22,23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	562	
230 mm	7 mm	22,23 mm				



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	5/8" - 11H	13300	-566	10
	115 mm	3,2 mm	15,88 mm - 11H			
	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-567	
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-560	10
	115 mm	7 mm	15,88 mm - 11H			
	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-561	
180 mm	7 mm	15,88 mm - 11H				

**HUM**



**Características**

» Construcción especial HUM.

**Beneficios**

- » Precio súper accesible.
- » Mayor productividad.
- » Máxima seguridad.
- » Gran velocidad de corte y desbaste.
- » Excelente acabado de las piezas trabajadas.

**Ventajas**

- » Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- » Ideales para trabajos generales no intensivos.

ABRASIVOS SÓLIDOS

**Especificación: clave 2003: A24R4BFP XL  
clave 3863: ZRZ24R4-INOX XL  
clave 3862: ZRZ24R4-BFP XL**



30°  
Desbaste  
Esmeriladora Angular  
(Sist X-Lock)



Con Sistema  
X-lock de  
cambio rápido.



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6,4 mm	7/8"	<b>EASPCUT</b>	13300	2003	25
			7/8"	<b>MAEMA</b>	13300	3862	



Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22,23 mm	<b>MAEMA</b>	13300	3863	25

**XLOCK**



**Características**

- » Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.

**Beneficios**

- » Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
- » Gracias a su sistema de montaje, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo



**Especificación:** A30TF47



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	381	25

### Características

- » Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.

### Beneficios

- » Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas.



**Fundición con Arena**

**Especificación:** clave 1320: AC24UBF - UN48  
clave 790: AC249RBF45



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	Fundición con Arena	6650	1320	10
				Fundición Gris	6650	790	

### Clave 1320

- » Formulación y construcción de alta tecnología.
- » Alto rendimiento en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- » No se tapa y desbasta más rápido.

### Clave 790

- » Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
- » Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- » Alta remoción y mayor productividad.



**Especificación:** A30TBF NA



Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1300	25

### Características

- » No se despostilla, ya que está construido con grano fino y grueso.

### Beneficios

- » Para desbaste de aristas y filos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.



### Especificación: A30UBF



30°

Desbaste  
Esmeriladora Angular



90°

Corte  
Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	366	25



Tip  
Técnico

Especialmente  
diseñados para la  
industria petrolera.

Pipe  
Line



### Características

- » Construcción especial para trabajar de canto.

### Beneficios

- » Para desbaste ligero y ranurado de metal.

### Especificación: A46U9-BF - 865



30°

Desbaste  
Esmeriladora Angular



90°

Corte  
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Inoxidable

CERO  
CONTAMINACIÓN  
ELECTROLÍTICA

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2121	25

MATCH<sup>2</sup>



### Características

- » Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- » Libre de Cl, Fe y S, No contamina el acero inoxidable.

### Beneficios

- » El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- » Súper seguro y resistente.

### Especificación: A30UBF



30°

Desbaste  
Esmeriladora Angular



90°

Corte  
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1321	25
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1322	



Tip  
Técnico

Especialmente  
diseñados para la  
industria petrolera.

MAXI  
CUT



### Características

- » Espesor de 2.4 mm.

### Beneficios

- » Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.



## KREATOR



Especificación: A30Q-BF INOX



Desbaste  
Esmeriladora Angular



Corte



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3503	25

### Características

- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

### Beneficios

- » Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- » Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- » Genera un 30% menos de polvo.



## FUSION INOX



Especificación: clave 718: 37A40P-BF-FUSION INOX  
clave 719: 37A60P-BF-FUSION INOX



Esmeriladora  
Angular



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	718	10
				60		719	

### Características

- » Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- » Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y fundición gris.

### Beneficios

- » Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- » Especiales para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en acero inoxidable.

## FINE TOUCH



Especificación: FINE TOUCH AC60



Esmeriladora  
Angular



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1299	20

### Características

- » Disco flexible.
- » Incluye un respaldo de plástico por caja.
- » Excelentes acabados.

### Beneficios

- » Alto rendimiento que realiza un esmerilado suave y limpio.
- » Gracias a su tecnología elástica es ideal para trabajos ligeros, especialmente para superficies curvas y esquinas.

**Especificación:** 15A30S4BF90K  
clave 372 y 389: 15A30P4BF90K  
clave 1318: A60TBF-INOX



30°  
Desbaste



90°  
Corte



Inoxidable

**CERO**  
Contaminación  
(Garantizado!)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1318	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1302	
		1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1306	
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	378	25
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	372	25
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	389	

**Especificación:** clave 535: 65A242SBF - INOX  
clave 533 y 536: 11A30SBF - INOX



30°  
Desbaste



90°  
Corte



Inoxidable

**CERO**  
Contaminación  
(Garantizado!)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	535	25
	Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	
		7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	536

**Especificación:** ZG36



30°  
Esmeriladora  
Angular



Inoxidable



Titanio

**CERO**  
Contaminación  
(Garantizado!)

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2110	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2111	



### Características

- » Fabricados con materias primas que no contienen fierro, cloro ni azufre.

### Beneficios

- » Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- » Evitan la decoloración térmica

## GRINDMORE®



### Características

- » Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- » Especiales para desbaste de acero inoxidable.

### Beneficios

- » Para desbaste ligero muy rápido.
- » Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

## TENAZIT. ZG36 GREEN



### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- » Liga especial con cromo.

### Beneficios

- » Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- » Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- » Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
- » Excelente acabado.

## ZA INOX



### Características

- » Libres de hierro, azufre y cloro.
- » Su tamaño ayuda a trabajar en espacios angostos y áreas pequeñas.

### Beneficios

- » Tecnología que minimiza el desgaste por el calor y se incrementa su rendimiento, reduciendo la fatiga del operador.

### Especificación: ZA INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/4" 58 mm		1/8"	3/8"	36	16400	1276	25
		3/8 mm	9,53 mm				
		1/8"	3/8"	60	16400	1277	
Desbaste 27	3"	1/8"	3/8"	80	16400	1278	25
		3/8 mm	9,53 mm				
		5/32"	3/8"	36	12700	1279	
3"	75 mm	5/32"	3/8"	60	12700	1280	25
		4 mm	9,53 mm				
		5/32"	3/8"	80	12700	1281	

## TENAZIT



### Características

- » Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.

### Beneficios

- » Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

### Especificación: A36GFX - A54GFX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
4-1/2" 115 mm	3/16"	5 mm	7/8"	A36GFX	13200	388	25	
			22,23 mm	A54GFX	13200	452		
Desbaste 27	7"	3/16"	7/8"	A36GFX	8500	384	10	
				22,23 mm	A54GFX	8600		455
				175 mm	5 mm			



## EASYCUT



### Características

- » Delgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Gran poder y velocidad de corte.
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Corte rápido y frío.

### Especificación: clave 2016 y 2017: A46TBF EASY CUT clave 2024 y 2039: A46M11BF clave 2025 y 2040: A46T11BF clave 2042: 65A362TBF - ACERO



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm		0,040"	7/8"	13300	2016	50
		1 mm	22,23 mm			
		6"	0,050"	7/8"	10200	
Corte 42	7"	1,2 mm	7/8"	8500	2024	25
		180 mm	1,5 mm	22,23 mm		
		9"	5/64"	7/8"	6650	
		228 mm	1,9 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm		0,040"	7/8"	13300	2017	50
		1 mm	22,23 mm			
Corte 42	7"	1,2 mm	7/8"	8500	2025	25
		180 mm	1,5 mm	22,23 mm		
		9"	5/64"	7/8"	6650	
		228 mm	1,9 mm			





## Especificación: A46R-8FXA INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	3305	25
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			



### Características

- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

### Beneficios

- » Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- » Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- » Genera un 30% menos de polvo.

## Especificación: claves 881 y 882: A46UBF claves 875 y 876: A46UBF- INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	0.045"	7/8"	8500	881	25
	9"	5/64"	7/8"	6650	882	
	180 mm	1,5 mm	22,23 mm			
	230 mm	1,5 mm	22,23 mm			



### Características

- » Delgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Corte rápido y frío.

## Especificación: clave 532: 65A242SBF-INOX clave 534: 65A362SBF - INOX clave 537: A46T11BF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	532	25
	7"	1/16"	7/8"	8500	534	
	9"	5/64"	7/8"	6600	537	
	115 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	180 mm	1,5 mm	22,23 mm			
	230 mm	1,9 mm	22,23 mm			

### Características

- » Delgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Para corte ligero muy rápido.
- » Se recomienda para usuarios con consumos medios.
- » Excelente opción para corte de placas de inoxidable.

## CUTMORE®





# MAGMA



Especificación: A60U9BF14252 INOX



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Inalámbrica



Inoxidable

### Características

- » Disco ultra delgado de máxima precisión.
- » Su espesor lo convierte en el más fino del mundo.
- » Especial para esmeriladora inalámbrica.
- » Corte rápido y frío.

### Beneficios

- » Su tecnología disminuye la decoloración del acero y un mínimo de rebabas.
- » Cuenta con Protección "HYDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.
- » Acción de corte muy suave, gasta menos energía la batería.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.023" 0.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	765	50

# PREMIUM



Especificación: A60U9BF - INOX



Esmeriladora Angular



Inoxidable

CERO Contaminación Garantizado

### Características

- » Libre de Fe, Cl y S.
- » Súper delgado y muy seguro.
- » Corte rápido y frío.

### Beneficios

- » Ofrece buen poder de corte.
- » Mínima generación de chispa y rebaba.
- » Evita decoloración térmica.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	752	50



# CUTMORE®



Especificación: A602TBFP-ACERO



Esmeriladora Angular



Metal

### Características

- » Súper delgado y muy seguro.
- » Corte rápido y frío.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2027	50

Especificación: A46UBF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	889	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 42	9"	0.075"	7/8"	6650	890	25
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J  
clave 754: 1C36R4BF392K  
clave 418 y 419: 1C36R4BF39  
clave 376: 1C30R4BF382  
clave 385: 1C30Q4BF341



Esmeriladora Angular



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	528	25
	100 mm	3 mm	15.24 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	754	
Corte 42	115 mm	3.2 mm	22.23 mm	8500	418	25
	7"	1/8"	7/8"	8500	419	
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm	6650	419	
Desbaste y Corte 27	9"	1/8"	7/8"	8500	376	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	376	
Desbaste y Corte 27	180 mm	4.1 mm	22.23 mm	6650	385	25
	9"	5/32"	7/8"			
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			

Especificación: 1C24R3BF96J



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	377	25
	115 mm	3 mm	22.23 mm			
Corte 42	7"	1/8"	7/8"	8500	374	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	9"	1/8"	7/8"	6650	375	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			

## Industrial



### Características

- » Delgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Corte rápido y frío.

## Clásica



### Características

- » Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.

### Beneficios

- » Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

## EASYCUT®



### Características

- » Fabricados con carburo de silicio.

### Beneficios

- » La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

## ALUMI 13 Premium



### Características

- » Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- » Gran velocidad de desbaste y larga vida útil.

### Beneficios

- » No se tapa y deja un excelente acabado.
- » Gran confort al operario.
- » Ideal para esmeritado y rebabeo de aluminio y no ferrosos.

Especificación: ALUMI G36



30°  
Esmeriladora  
Angular



Aluminio



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	1/4"	7/8"	13200	1296	25
	115 mm	6 mm	22,23 mm		1282	
27	7"	1/4"	7/8"	7600		
	180 mm	6 mm	22,2 mm			



## TURBO Jet



15° o 25°  
Esmeriladora  
Angular



Aluminio



No Ferrosos



Tip  
Técnico

Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	0.18"	7/8"	13300	670	25
	115 mm	4,5 mm	22,23 mm		671	
29	7"	0.18"	7/8"	8500		
	180 mm	4,5 mm	22,23 mm			

### Características

- » Semiflexibles.
- » Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- » Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

### Beneficios

- » Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
- » Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación lo que evita el tapado del disco.
- » Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

Video



[http://bit.ly/turbo\\_jet](http://bit.ly/turbo_jet)



### Características

- » 586 y 587: Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- » Claves 480 y 481: Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.

### Beneficios

- » Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos.
- » No se tapan.
- » Excelente velocidad de remoción.

Especificación: claves 586 y 587: A24 MTX  
claves 480 y 481: AC242N8FP304/FA



30°  
Esmeriladora  
Angular



Aluminio



No Ferrosos

### AC24 / Desbaste

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	480	25
	115 mm	6,4 mm	22,23 mm		481	
27	7"	1/4"	7/8"	8500		
	180 mm	6,4 mm	22,23 mm			

### Fibra de algodón / Acabado

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2"	3/16"	7/8"	13200	586	25
	115 mm	5 mm	22,23 mm		587	
27	7"	3/16"	7/8"	8500		10
	180 mm	5 mm	22,23 mm			



Especificación: CA24Q-BFK



30°  
Desbaste



90°  
Corte  
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



CERO  
Contaminación  
¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4270*	15
Desbaste 27	7" 178 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4225	5

Claves \* = Especificación CA46Q-BFK A

### Confort Start

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4224	5
Desbaste 27	7" 178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4222	

4270: TYR 34209152    4225: TYR 34401849    4222: TYR 34401850  
4224: TYR 34401830

Especificación: clave 4220: A46Q-BFX A  
clave 4221: A30Q-BFX A



30°  
Desbaste



90°  
Corte  
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



CERO  
Contaminación  
¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4220	25
Desbaste y Corte 27	7" 178 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4221	

4220: TYR 34042756  
4221: TYR 743947

**TYROLIT**

Cera Bond System



### Características

- » Claves 4224 y 4222 con borde "Confort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- » Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.

### Beneficios

- » Garantizan un poder abrasivo constante de todos los granos.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

**TYROLIT**

Cut & Grind



### Características

- » Tecnología Deep Cut Protection garantiza el máximo rendimiento desde el principio, sin tener que renunciar a la seguridad.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

### Beneficios

- » Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- » Desbaste y corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.

**TYROLIT**

Rondeller



Especificación: A36QBF



15° a 25°

Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable

CERO  
CONSTRUCCIONES  
GARANTIZADO!

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2"	7/8"	13300	4240	25
	115 mm	22.23 mm			
	178 mm	22.23 mm	8600	4241	

**Características**

- » Estructura de botones que permiten una excelente eliminación de virutas.
- » Desbaste en frío.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

**Beneficios**

- » Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- » Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- » Ideales para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.

4240: TYR 908225  
4241: TYR 908230**TYROLIT**

Fundición

Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX  
clave 4228: ZZA24S-BFX  
clave 4229: ZZA24T-BFX.

30°

Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

**Focer**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	9/32"	7/8"	8600	4226	10
	178 mm	7 mm	22.23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	4227	
230 mm	4 mm	22.23 mm		4228	10	
	9/32"	7/8"	6650			

**Focer**

- » Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- » Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- » Generan menos polvo que los discos convencionales.

**T-Grind**

- » Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- » Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- » Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.

**T-Grind**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9"	9/32"	7/8"	6650	4229	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

4226: TYR 233776    4228: TYR 929020  
4227: TYR 233777    4229: TYR 701515

# DISCOS DE CORTE



# Información Técnica

## Marcaje

**Norma Europea**  
Todos los discos  
marcados por este  
logo son aprobados  
por oSA

**Pictogramas  
de Seguridad**

**Tipo**

**Especificación  
Austromex**



**Clave**  
**Línea**

**Máximas R.P.M.**  
**Velocidad de  
trabajo máxima**  
**Máquina**  
**Dimensiones**  
**Material**  
Color indicativo de  
los materiales

## Tipos de Disco / Mallas



Esmeriladora  
Angular

Tipo 41



D = Diámetro T = Grosor H = Barreno

## Mallas

- » Los discos con mallas laterales son mejores para corte de materiales huecos.
- » Los discos con malla central son mejores para corte de materiales sólidos.

## Medidas de Seguridad

### ✓ SIEMPRE

**SIEMPRE** elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.

**SIEMPRE** utilice adaptadores adecuados para:

- Mototool y taladro para discos de:  $\varnothing 3"$  (75 mm) con barreno de  $1/2"$  (12.7 mm),  $3/8"$  (9.5 mm) y  $1/4"$  (6.4 mm) Clave 531.
- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).

**SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

**SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

**SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

**SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

**SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

**SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

**SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.

**SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

**SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

**SIEMPRE** use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.

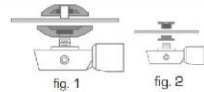


fig. 1

fig. 2

### ✗ NUNCA

**NUNCA** monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.

**NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.

**NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

**NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

**NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

**NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

**NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.




**NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

**NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.








Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)



## Tabla de potencias recomendadas para discos de corte de 17"

	Baja Potencia [Tipo CHOP SAW]	Máquinas Estacionarias	
	Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
 Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
 Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
 Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
 Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739	Clave 519	
Cortes rápidos	Claves 753, 733	Claves 753, 519	
Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

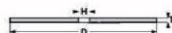
### Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.

## Discos de Corte Tipo 41



Tipo 41



**Corte Ultra Delgado** (T= 0.75 mm)



**Corte Súper Preciso** (T= 1.0 mm)



**Corte Delgado** (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6, 2.0 mm)



# Discos de Corte Tipo 41



Tipo 41



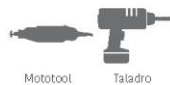
Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6 y 2.0 mm)



Corte Normal (T= 2.4, 3.0, 3.2, y 3.5 mm)



Mini-discos para Corte (T= 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, y 3.2 mm)



Corte



ABRASIVOS SÓLIDOS

# IMPERIAL



### Características

- » Súper delgados y muy seguros.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío

**Especificación:** clave 3301: A60SBF KA  
clave 3302: A60RBFKA - INOX



Esmeriladora Angular

Video



<http://bit.ly/cortelmp>



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	3301	25



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	3302	25

ABRASIVOS SÓLIDOS



# MAGMA



### Características

- » Súper delgado y muy seguro.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío

**Especificación:** A46U9-BF-INOX



Esmeriladora Angular



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	756	10



# KREATOR



### Características

- » Súper delgado y muy seguro.
- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío.

**Especificación:** A60R-BF



Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



CERO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	3501	25



Especificación: clave 701: A46TBF GRINDMORE  
clave 763: A46TBF INOX GRINDMORE



Metal



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	701	50



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	763	50

CUTMORE®



**Características**

- » Súper delgados y muy seguros.

**Beneficios**

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT  
clave 2015: A46TBF INOX EASY CUT



Metal



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2014	50



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2015	50

EASYCUT®



**Características**

- » Súper delgados y muy seguros.

**Beneficios**

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío

Especificación: clave 778: A46T HUM-BF  
clave 781: A46T HUM-BF



Metal



Inoxidable



Esmeriladora Angular



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	778	50/400



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	781	50

HUM®



**Características**

- » Súper delgados y muy seguros.

**Beneficios**

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío

ABRASIVOS SÓLIDOS



### Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío.

## Premium



### Características

- » Súper delgados y muy seguros.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío.

## Industrial



### Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » Corte frío.

### Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.

### Especificación: A60SXB F INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	292	25
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
Corte 41	5"	0.040"	7/8"	12250	293	25
	125 mm	1 mm	22.23 mm			

### Especificación: A46UB F



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	709	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4"	0.040"	5/8"	15300	2620	50
	100 mm	1 mm	15.88 mm			
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	750	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			

### Especificación: clave 710: A46TB F clave 751: A46TB F INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	710	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	751	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			

**IMPERIAL**

**Especificación:** clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA  
clave 3304: A46R-BFKA- INOX  
clave 3307: A30R-BFKA-INOX



Metal



90°  
Esmeriladora  
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3303	25
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3306	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			



Inoxidable

**CERO**  
Certificación  
Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3304	25
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3307	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			

**Características**

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

**Beneficios**

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

**Especificación:** clave 3872 y 3842: A46S-BFXA,  
clave 3822: A30S-BF XA  
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX



Metal



90°  
Esmeriladora  
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3872	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3842	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3822	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			



Inoxidable

**CERO**  
Certificación  
Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3873	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3843	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			

**MAGMA****Características**

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

**Beneficios**

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

**Especificación:** clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX  
clave 3505: A30Q-BF INOX

Video



<http://bit.ly/kreatorcorte>



90°  
Esmeriladora  
Angular



Metal



Inoxidable



**CERO**  
Certificación  
Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3502	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3504	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3505	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			

**KREATOR****Características**

- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

**Beneficios**

- » Reducen el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.



**Austro  
Max**



Especificación: clave 770: 98A36U12BF 13401



Esmeriladora Angular



Metal

**Características**

**Beneficios**

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	770	50

**Premium**



Especificación: A46UBF



Metal



Esmeriladora Angular

**Características**

**Beneficios**

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13285	711	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	879	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	880	



Inoxidable

**CERO**  
Consumo mínimo  
¡Garantizado!

Especificación: A46UBF - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	757	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	873	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	874	

**Clásica**



Especificación: clave 769: A60UBF INOX  
clave 1317: A60TBF INOX  
clave 1309: 65A362UBF INOX



Esmeriladora Angular



Inoxidable

**CERO**  
Consumo mínimo  
¡Garantizado!

**Características**

**Beneficios**

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- » Excelente velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	769	25
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1317	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	1309	



## Industrial



Especificación: clave 891: A46T BF  
clave 894: 7A30T11BF  
clave 877 y 878: A46TBF INOX



Metal

Esmeriladora  
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	0.060"	7/8"	8500	891	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	0.075"	7/8"	6650	894	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Inoxidable

Contaminación  
(Garantizado!)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	0.045"	7/8"	8500	877	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	878	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 2011 y 2044: A46QBF- INOX  
clave 2077 :A30QBF- INOX

Esmeriladora  
Angular

Metal



Inoxidable

2 en 1  
AL CARBÓN BORAZADOContaminación  
(Garantizado!)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	2011	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	2044	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	2077	25
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



Metal

Especificación: clave 2041: 65A362TBF- ACERO  
clave 2018 y 2020: A46M11BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6"	0.050"	7/8"	10200	2041	25
	150 mm	1.2 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8600	2018	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	2020	25
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Inoxidable

Especificación: clave 2019: A46T11BF  
clave 2021: 65A362TBF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	2019	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	2021	25
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			



## Características

- » Especiales para el sector industrial en donde se requiere realizar gran cantidad de cortes

## Beneficios

- » Excelente velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

## EASYCUT®



## Características

- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

## Beneficios

- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo



## Características

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

## Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro de su tipo

**FASTCUT®**

**Especificación:** clave 764: A30R3BF90J  
clave 737: A30RBF3  
clave 742: A308T7BFP9.



Chop Saw



Metal



Fundición

**Características**

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).

**Beneficios**

- » La mejor relación precio-rendimiento.
- » Máximo rendimiento en operaciones severas.
- » Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
<b>Huecos</b>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	737	10
<b>Sólidos</b>						
Corte 41	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	764	10
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	742	

**chip-cut**

**Especificación:** clave 753: A30RBF3  
clave 739: A30RBF 739 SUPER



Chop Saw



Metal



Fundición

**Características**

- » Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- » Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).

**Beneficios**

- » Producen cortes blancos y sin rebabas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
<b>Huecos</b>						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	753	10
<b>Sólidos</b>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	739	10

**Tip Técnico**

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PTR, etc.

**EASY-CUT®**

**Especificación:** A30PBF 758



Chop Saw



Metal



Fundición

**Características**

- » Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).

**Beneficios**

- » Dejan poca rebaba.
- » Disminuyen el retrabajo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
<b>Huecos</b>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	768	10
<b>Sólidos</b>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	758	10

**Especificación: A30BFP - 2.5M2**



Chop Saw



Metal



Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/32" 2.5 mm	1" 25.4 mm	4400	767	25

Video



<http://bit.ly/disco767>

**EASY-CUT®** **2.5mm**  
Ultra delgado



### Características

- » Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- » Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.

### Beneficios

- » Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- » Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba ya que se genera menos calor durante la operación.

**Especificación: clave 733: A30PBF-HUM**  
**clave 743: A30PBF-HUM2**



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	743	25

**733 PLUS**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	733	25

**HUM**



### Características

- » Su composición de materiales los hace muy suaves.
- » Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- » Discos muy resistentes.
- » Nueva tecnología de fabricación.
- » Acción de corte suave.

### Beneficios

- » La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- » Cortes rectos.
- » Menos rebabas.
- » Gran rapidez en el corte.

**Especificación: A30RBF - HUM**



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	700	25
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	744	25

**700 / 744 PLUS**



### Características

- » Acción de corte suave.

### Beneficios

- » Máximo rendimiento a un precio increíble.

## Larga Duración



Metal



Fundición



90°

Esmeriladora Angular

**Especificación:** A30R4BF56

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	9/64"	7/8"	8500	496	25
	180 mm	3.5 mm	22.23 mm			
	8"	9/64"	7/8"			
Corte 41	200 mm	3.5 mm	22.23 mm	7650	499	25
	9"	9/64"	7/8"			
	228 mm	3.5 mm	22.23 mm	6650	500	



Cortadora de 3.5 a 5 HP

**Especificación:** 50A46R4BF543

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	519	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			



Cortadora Estacionaria

**Especificación:** A24R4BF56  
clave 507: A24TBF561SAR

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10"	9/64"	1"	6150	502	10
	250 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	12"	9/64"	1"			
Corte 41	300 mm	3.5 mm	25.4 mm	5100	503	10
	14"	9/64"	1"			
	350 mm	3.5 mm	25.4 mm	4400	504	
Corte 41	16"	9/64"	1"	3850	505	10
	400 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	20"	3/16"	1-1/2"	3100	507	10
	500 mm	5 mm	38.10 mm			

### Características

- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.

### Beneficios

- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.

ABRASIVOS SÓLIDOS



Piedra



Fundición



Concreto



90°

Esmeriladora Angular

**Especificación:** 1C30S4BF342

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	9/64"	7/8"	8500	510	25
	180 mm	3.5 mm	22.23 mm			
	9"	9/64"	7/8"			
	228 mm	3.5 mm	22.23 mm	6650	514	



Cortadora Estacionaria

**Especificación:** clave 515 y 516: 1C24R4BF34  
clave 517: 1C16T4BF362J

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10"	9/64"	1"	6150	515	10
	250 mm	3.5 mm	25.4 mm			
	12"	9/64"	1"			
Corte 41	300 mm	3.5 mm	25.4 mm	5100	516	10
	14"	5/32"	1"			
	350 mm	4 mm	25.4 mm	4400	517	

### Características

- Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### Beneficios

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.





Cortadora de Piso



Piedra



Fundición



Concreto

**Especificación:** clave 530: 1C16U3BF96JA2R  
clave 522: 1C164W4BF96JA2R

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Concreto Viejo	4400	530	10
		3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Asfalto y Concreto Verde	4400	522	



### Características

- » Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



Esmeriladora Angular

**Especificación:** clave 761: A30UBFD  
clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	761
		7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	730
		8" 200 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	7650	732
		9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	734



**FASTCUT**



Sierra Circular

**Especificación:** A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	731	25

### Características

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- » Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### Beneficios

- » Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- » Cortes rápidos.



Cortadora Estacionaria

**Especificación:** claves 736, 738 y 740 A308T7BFP9  
clave 1310 : A30RBF3

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	6150	736
		14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	738
		16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	740
		16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850	1310



## chip-cut



Metal



Fundición

**Especificación:** clave 760: 30QBF 760 SUPER  
clave 762: 30QBF 762 SUPER  
clave 759: 30QBF 759 SUPER

### Características

- » Constructos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- » Son discos suaves.

### Beneficios

- » Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- » Cortes con mínima rebaba.
- » Corte rápido.



Tip Técnico

Excelente para trabajos de herrería.



90°  
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	7/8"	8500	760	25
	180 mm	3 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	762	
	230 mm	3 mm	22,23 mm			



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	5/8"	8500	759	25
	180 mm	3 mm	15,88 mm			



Piedra



Fundición



Concreto



Azulejo



Mármol

**Especificación:** clave 573: 1C60T4BF342  
clave 574 y 575: 1C24R3BF99J



90°  
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	573	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	3/32"	7/8"	8500	575	
	180 mm	2,5 mm	22,23 mm			

### Características

- » Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

### Beneficios

- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	3/32"	5/8"	8500	574	25
	180 mm	2,5 mm	15,88 mm			



Esmeriladora Angular

**Especificación: A30TBFEC**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2113	25
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2114	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2116	



Sierra Circular

**Especificación: A30TBFEC**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2115	25

\* Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Metal Fundición



**Características**

» Son discos suaves.

**Beneficios**

» Uso general, excelentes para cortes rápidos.



Esmeriladora Angular

**Especificación: 1C30QBF EC**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2117	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2118	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2120	



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2119	25

\* Clave 2119 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Piedra Fundición Concreto  
Azulejo Mármol



**Características**

» Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

**Beneficios**

» La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.  
» Buena velocidad de corte de piedra y materiales de construcción.

**Especificación: A30PBF - HUM**



Esmeriladora Angular



Metal Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	786	25
	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	787	
	9" 230 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	791	



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	570	25



**Características**

» Acción de corte suave.

**Beneficios**

» Máximo rendimiento a un precio increíble.

## Metalografía



**Especificación:** A60N4BF58J CLÁSICA  
89A60N5BF58K CLÁSICA  
89A54JBF MET5 SUAVE  
89A54LBF MET3 MEDIANO



Cortadora  
Estacionaria



Metal

### Características

- > Fabricados con grano fino de alta pureza.
- > Espesor muy delgado.
- > Formulación que no altera la micro estructura del material a cortar.

### Beneficios

- > SUAVE. Corte frío y rápido.
- > MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- > CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6"	1/16"	1"	Clásica A60	10200	494	25
	150 mm	1.6 mm	25.4 mm				
	7"	1/16"	1-1/4"				
180 mm	1.6 mm	31.75 mm					
Corte 41	8"	1/16"	1"	Clásica A60	7650	497	
	200 mm	1.6 mm	25.4 mm				
Corte 41	10"	1/16"	1-1/4"	Suave	6150	576	
			32 mm				
Corte 41	10"	1/16"	1-1/4"	Mediano	6150	579	
			32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1"	Clásica 89A	5100	583	
			25.4 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Suave	5100	577	
			32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Mediano	5100	580	
			32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Clásica 89A	5100	582	
			32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Clásica 89A	5100	584	
			31.75 mm				
Corte 41	14"	3/32"	1-1/4"	Suave	4400	578	
			32 mm				
Corte 41	14"	3/32"	1-1/4"	Mediano	4400	581	
			32 mm				

Clásica



**Especificación:** 11A301QBF A-INOX



Chop Saw



Inoxidable

CERO  
Contaminación  
(Garantizado)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	746	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

### Características

- > Fabricado con materias primas que no contienen fierro, cloro, ni azufre.

### Beneficios

- > Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.



Especificación: 1ZAA24m50BFP1031M7/100



Cortadora Manual  
Eléctrica o de  
Gasolina



Metal



Vías Férreas

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	1964	10

Especificación: clave 747: A30QBF3/100  
clave 741: A308U8BFP8A2R



Cortadora Manual  
Eléctrica o de  
Gasolina



Metal



Clave 741  
Rescate Civil



Clave 747  
Chatarra

Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	Larga Duración	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	747	10
	FASTCUT	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	741	

Especificación: A24PBF-ALU.



90°  
Esmeriladora  
Angular



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.060"	7/8"	13300	892	50
	115 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	7"	0.045"	7/8"	8500	893	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			

**RAIL  
WORK**



### Características

- » Especial para corte de vías férreas.
- » Reforzado para trabajar a 100 m/s.

### Beneficios

- » Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- » Máximo rendimiento.

## Alta Velocidad



### Características

- » Clave 741 Ideal para rescate civil.
- » Clave 747 para chatarra.

### Beneficios

- » Cortan más rápido con menos esfuerzo.

**ALUCUT.**



### Características

- » Calidad Premium.

### Beneficios

- » Excelente rendimiento.
- » Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- » No se tapan.



# TOTAL CUT

## Disco Multipropósito



Especificación: 8C46TBF



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Piedra



Azulejo



Plástico

### Características

- » Delgado

### Beneficios

- » Excelente rendimiento.
- » No se tapa.
- » Para corte multipropósito.

Video



<http://bit.ly/TotalCut>

ABRASIVOS SÓLIDOS

## Mini Discos

### Para Mototool o Taladro



Especificación: clave 527 y 501: A46U-BF  
 clave 1316: AB60UBFA2/100  
 clave 506: A60S3BF582JA  
 clave 493: A369S4BF56  
 clave 735: A30RBF3  
 clave 509: 1C369T4BF37



Metal



Mototool



Taladro

### Características

- » Constructos con refuerzos de fibra de vidrio de alta calidad.
- » En 3 diferentes grosores.

### Beneficios

- » Seguros.
- » Económicos.
- » Versátiles para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.



Piedra

### Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	1/32"	3/8"	25120	1316	50
		0,8 mm	9,53 mm			
Corte 41	3"	1/16"	1/4"	20100	506	25
		1,6 mm	6,35 mm			
Corte 41	3"	1/8"	1/2"	20100	493	25
		3,2 mm	12,70 mm			

### Industrial

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	0,04"	1/4"	25120	501	50
		1 mm	6,35 mm			

### FASTCUT®

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	1/8"	1/4"	20100	735	25
		3,2 mm	6,35 mm			

### Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4"	3/64"	3/8"	27690	527	50
		100 mm	12 mm			



Clave -506

- Clamshell 5 piezas

**Especificación:** claves 4250 y 4252: CA60Q-BFKA  
clave 4256: CA30Q-BFKA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4250	15
		0.045" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4252	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4256	

4250: TYR 34241344  
4252: TYR 34256272  
4256: TYR 34256276

**TYROLIT**  
Cera Bond



### Características

- » Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

### Beneficios

- » Diseño único.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

**Especificación:** A46Q-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4260	25
		5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	

4260: TYR 34472855  
4261: TYR 34472851

**TYROLIT**  
2 en 1



### Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » Libres de Cl, Fe y S.

### Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinden 35% más que los discos convencionales.
- » No golpean, ni se atoran, generando 30% menos polvo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.

**NUEVA LINEA**

**TYROLIT**  
Inoxidable



**Características**

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- » Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.

**Beneficios**

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 40% más que los discos convencionales.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- » Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

Especificación: clave 4262: A60R-BFP,  
claves 4263, 4264, 4265: A46R-BFP



**CERO**  
Contaminación  
(Garantizado)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	<b>4262</b>	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	<b>4263</b>	
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	<b>4264</b>	
	5" 125 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	<b>4265</b>	

**4262:** TYR 34332802  
**4263:** TYR 34449193  
**4264:** TYR 34449194  
**4265:** TYR 34332805

**NUEVA LINEA**

**TYROLIT**  
Acero



**Características**

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- » Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.

**Beneficios**

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 60% más que los discos convencionales.
- » Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

Especificación: clave 4266: A60S-BFP  
claves 4267, 4268: A46S-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	<b>4266</b>	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	<b>4267</b>	
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	<b>4268</b>	

**4266:** TYR 34332576  
**4267:** TYR 34449195  
**4268:** TYR 34332755



**TYROLIT**  
No Ferrosos



**Características**

- » Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.

**Beneficios**

- » Menor tiempo de corte.
- » Alto rendimiento y larga vida útil.
- » Eliminan el embotamiento del disco por el material cortado.
- » Poca generación de calor.

Especificación: A60N BFXA



No Ferrosos



Latón



Cobre



Bronce



Alpaca



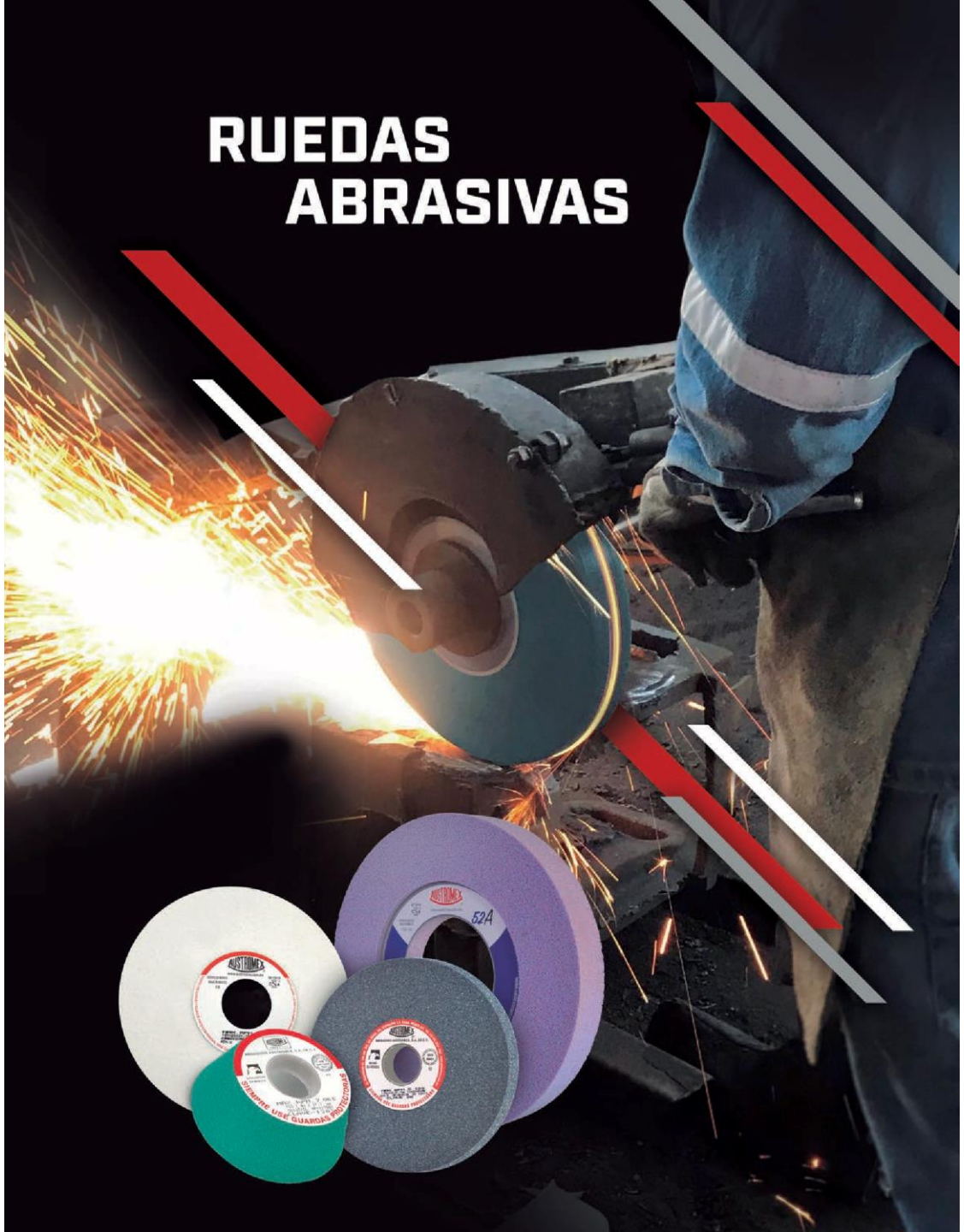
Titanio

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	<b>4251</b>	25

**4251:** TYR 840247



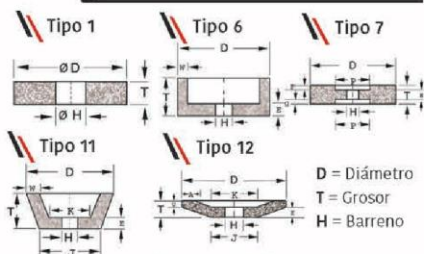
# RUEDAS ABRASIVAS



### Granos/ Estructura

Al igual que los discos de desbaste y corte, la especificación de las ruedas tienen la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante



D = Diámetro  
T = Grosor  
H = Barreno

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	BC			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

### Liga

#### Vitrificada

##### Liga con Código

##### Características y Usos

VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificando de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboido.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificando de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

#### Resinosa

##### Liga con Código

##### Características y Usos

V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

## Características de los Óxidos de Aluminio

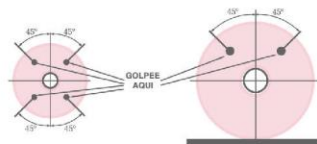
Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular, adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.	70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.	88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.	89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.	91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinarse en rectificadas tangenciales o cilíndricas.		



## Medidas de Seguridad



- Revise que la rueda no esté fracturada.
  - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
  - Debe sonar como si fuese una campana.
- Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
- Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
- Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
- Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
- Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.
- Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
- Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
- Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
- Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
- Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



## Manejo y Almacenamiento

- Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.
- Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.
- Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.
- Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.
- Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.



# RUEDAS VITRIFICADAS



**Alto Rendimiento**  
**Uso General / 11A**



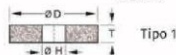
Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Metal



Tipo 1

Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"

Clave 1  
 Empacado en práctico blister

ABRASIVOS SÓLIDOS

## Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- » Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

## Beneficios

- » Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12,7 mm	60	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25,4 mm	60	N	Medio	7650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	7650	5	5
5" x 3/4" x 1/2" 125 x 20 x 12,7 mm	36	Q	Burdo	6150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	5100	11	5
	60	N	Medio	5100	12	
	24	Q	Burdo	5100	14	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25,4 mm	46	O	Medio	5100	16	5
	60	N	Medio	5100	17	
	80	M	Fino	5100	18	
	24	Q	Burdo	5100	20	
	36	Q	Burdo	5100	21	4
	46	O	Medio	5100	22	
	60	N	Medio	5100	23	
	80	M	Fino	5100	24	
	100	M	Fino	5100	25	

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 12 x 31,75 mm	60	N	Medio	4250	26	5
7" x 3/4" x 1" 180 x 20 x 25,4 mm	80	M	Fino	4250	30	5
	24	Q	Burdo	4250	31	4
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25,4 mm	36	P	Burdo	4250	32	
	46	O	Medio	4250	33	
	60	N	Medio	4250	34	5
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25,4 mm	60	N	Medio	3850	37	
	24	Q	Burdo	3850	38	
	36	Q	Burdo	3850	39	4
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	46	O	Medio	3850	40	
	60	N	Medio	3850	41	
	80	M	Fino	3850	42	1
	24	Q	Burdo	3100	43	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25,4 mm	36	Q	Burdo	3100	44	
	46	O	Medio	3100	45	1
	60	N	Medio	3100	46	
	24	Q	Burdo	3100	49	
10" x 1-1/2" x 1-1/4" 250 x 40 x 31,75 mm	36	Q	Burdo	3100	50	1
	46	O	Medio	3100	51	1
	24	Q	Burdo	2550	55	
	36	Q	Burdo	2550	56	
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38,10 mm	46	O	Medio	2550	57	1
	60	N	Medio	2550	58	
	12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31,75 mm	46	O	Medio	2550	
	24	Q	Burdo	2550	66	1
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	36	Q	Burdo	2550	67	
	46	O	Medio	2550	68	
	24	Q	Burdo	2200	72	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	36	Q	Burdo	2200	73	

### Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.





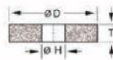
Empaque con reductor incluido



Esmeril de Banco



Metal



Tipo 1



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	
	80	L	Fino	5100	9	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	
	80	L	Fino	5100	19	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	
	80	L	Fino	3850	29	

### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

### Beneficios

- » La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- » Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	225	5
	100	K	Fino	5100	229	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	230	5
	100	K	Fino	5100	232	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	100	K	Fino	5100	233	4
	120	J	Fino	5100	234	
	160	J	Fino	5100	234	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	4250	242	4
	100	K	Fino	4250	243	
	160	K	Burdo	3850	245	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	3850	246	4
	80	K	Fino	3850	247	
	100	K	Fino	3850	248	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	3100	250	1
	80	K	Fino	3100	251	
12" x 1-1/2" x 1-1/4" 300 x 40 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	252	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	254	1

## Alto Rendimiento Carburo de Silicio / C



### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- » Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

### Beneficios

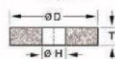
- » Ruedas de alto rendimiento y duración.
- » Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.



Empaque con reductor incluido



## EASYCUT® Carburo de Silicio / C



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	226	5
	100	L	Fino	5100	228	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	231	4
	100	L	Fino	5100	238	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	3850	239	4
	100	L	Fino	3850	244	

### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- » Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

### Beneficios

- » La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.



Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Empaque con reductor incluido

## Limas Aderezadoras



Uso Manual

### Clave 487

- » Para todo tipo de ruedas vitrificadas.



Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 75 x 12 x 6 mm	Tetrabor	465	1
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25 mm	1C4Q2VC2	487	5

### Clave 465

- » Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
- » Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
- » Gracias a su dureza el consumo de barras es mínimo.
- » No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.

# RUEDAS TOOL ROOM

## Afilado y Rectificado Premium Azules / 3SB



Afiladora



Rectificadora



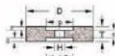
Metal



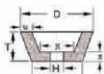
Tipo 1



Tipo 6



Tipo 7



Tipo 11



Tipo 12



ABRASIVOS SÓLIDOS

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,25 mm	80	L	3SB80L7VP4	6150	917	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,25 mm	60	K	3SB60K5VP4	7650	334	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31,75 mm	70	L	3SB70L7VP4	5100	925	5
	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	54	K	3SB54K3VP1	4250	1015	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	54	K	3SB54K3VP1	4250	1017	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	60	L	3SB60L7VP4	4250	911	
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	80	K	3SB80K7VP4	4250	912	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	46	F	3SB46F5VP4	3850	129	
7	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	54	J	3SB80J7VP4	3850	1018	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	54	K	3SB84K2VP4	3850	900	
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB64K7VP4	3100	916	
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB84K3VP4	2050	901	
	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76,20 mm	46	K	3SB46K7VP4	2050	918	
	12" x 2" x 5" 300 x 50 x 127 mm	54	K	3SB84K2VP4	2050	331	
	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	3SB60K5VP4	2200	140	
	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	K	3SB84K2VP4	1750	904	

### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- » Liga VP4 de alta tecnología.

### Beneficios

- » Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- » Acción de corte frío.

### Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10

### Tip Técnico



Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.

# Afilado y Rectificado

## Blancas / 89A



Afiladora



Rectificadora



Metal



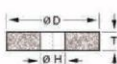
D2



Aceros Rápidos



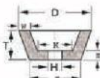
Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11

### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.

### Beneficios

- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).

### Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F,G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	90

#### Tip Técnico



\*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 m/s)

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31,75 mm	60	K	89A60KSV	5100	174	5	
		46	K	89A46KSV	5100	176		
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 13 x 31,75 mm	60	K	89A60KSV	5100	177	5	
		80	J	89A80JSV	5100	178		
	6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	60	K	89A60KSV	5100	181	5	
		60	L	89A60L4V	5100	182	4	
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31,75 mm	46	L	89A46L6V	5100	316	1	
		46	J	89A46J10VA6	4250	191*		
	46	K	89A46KSV	4250	192			
	60	J	89A60J10V	4250	193*	5		
	60	K	89A60KSV	4250	194			
	80	J	89A80JSV	4250	195			
	120	J	89A120JSV	4250	197			
	1	7" x 3/4" x 1-1/4" 180 x 20 x 31,75 mm	60	K	89A60KSV	4250	199	5
			60	K	89A60KSV	3850	200	5
		8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	60	K	89A60KSV	3850	201	5
46			K	89A46KSV	3850	202		
8" x 3/4" x 2" 200 x 20 x 50 mm		60	K	89A60KSV	3850	203	5	
		60	N	89A60N6V	3850	206	4	
7	8" x 1" x 1-1/4" 200 x 25 x 31,75 mm	46	K	89A46KSV	3100	209		
		60	K	89A60KSV	3100	210	1	
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	46	K	89A46KSV	2550	212	1	
		46	K	89A46KSV	2550	329		
	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76,20 mm	60	K	89A60KSV	2550	330	1	
		60	K	89A60KSV	2550	214	1	
1	12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	60	K	89A60KSV	2550	217	1	
		60	K	89A60KSV	2550	217	1	
	12" x 1-1/2" x 5" 300 x 40 x 127 mm	60	K	89A60KSV	2550	217	1	
		60	K	89A60KSV	2200	218	1	
	14" x 2" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	89A60KSV	2200	220	1	
		60	K	89A60KSV	2200	221	1	
16" x 1-1/2" x 5" 400 x 40 x 127 mm	60	K	89A60KSV	1950	221	1		



# Rectificado 52A

Rosas



Afladora



Rectificadora



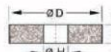
D2



Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	54	J	52A54jpVTR	4250	999	5
		80	I	52A80hpVTR	4250	1001	
		120	I	52A120hpVTR	4250	1002	
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	54	J	52A541/2pVTR	4250	70	5
		80	I	52A80hpVTR	3850	1003	
		80	I	52A80hpVTR	3850	1005	
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	54	J	52A541/2pVTR	3850	71	5
		80	I	52A80hpVTR	3100	74	
		84	I	52A541/2pVTR	2550	75	
1	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	54	J	52A541pVTR	2200	76	1
		84	I	52A541pVTR	2200	77	
		84	I	52A541pVTR	2200	78	
7	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	J	52A54125VP1	2200	76	1
		84	I	52A54125VP1	2200	77	
		84	I	52A54125VP1	2200	78	

## Características

- » Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

## Beneficios

- » La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- » Mayor capacidad de remoción lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- » No se tapan.
- » No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableteado.
- » Conservan ángulos y perfiles.
- » No se desgranan y tienen excelente rendimiento.

## Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9,6	9,6

# Rectificado 91A

Ruby



Afladora



Rectificadora



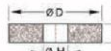
D2



Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	54	J	91A54jpVHS	4250	1094	5
		80	I	91A80hpVHS	4250	1095	
		80	I	91A80hpVHS	4250	1097	
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	54	J	91A541/2pVHS	4250	1096	5
		80	I	91A80hpVHS	4250	1097	
		80	I	91A80hpVHS	4250	1099	
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	54	J	91A541/2pVHS	3850	1098	5
		80	I	91A80hpVHS	3850	1099	
		80	I	91A80hpVHS	3850	1099	

## Características

- » El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.

## Beneficios

- » Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- » Conserva muy bien el perfil.
- » Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- » El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.



## Afilado Naranjas / 89A



Afiladora



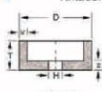
Rectificadora



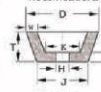
Metal



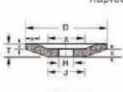
Aceros Rápidos



Tipo 6



Tipo 11



Tipo 12

### Características

- » Liga VA1 (color naranja).
- » Liga VA4 (color azul).

### Beneficios

- » Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- » Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- » Liga VA1. Conservan muy bien el perfil.
- » Liga VA4. Para ruedas porosas.

### Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E
--------	---	---

Clave 313	10	10
Clave 318	10	16
Clave 320	25	20
Clave 321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
---------	---	---	---	---

Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90

Tipo 12	E	J	U	A
---------	---	---	---	---

Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	7650	313	4
		46	K	89A46KSV	7650	337	
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	7650	338	4
		80	J	89A80JSV	7650	339	
11	5" x 2" x 1-1/4" 125 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	6150	340	4
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	100	N	89A100NSV	5100	175	5
6	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	5100	318	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	5100	342	1
12	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	5100	348	5
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60KSV	5100	350	
	7" x 1/8" x 1-1/4" 180 x 3 x 31.75 mm	120	K	87A120KSV	4250	188	5
		60	K	89A60KSV	4250	184	
		80	L	89A80L4V	4250	185	
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	120	J	89A120JSV	4250	186	5
		150	J	89A150JSV	4250	187	
	7" x 3" x 1-1/4" 180 x 75 x 31.75 mm	36	G	89A36G8V	3400	320*	
6	7" x 3" x 3" 180 x 75 x 76.2 mm	60	G	89A60G5V	3400	321*	1

#### Tip Técnico



\*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.



## Afilado Carburo de Silicio - Verde / C



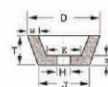
Afiladora



Rectificadora



Carburo de Tungsteno



Tipo 11

### Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
---------	---	---	---	---

Clave 1303	6	13	75	65
------------	---	----	----	----

### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.

### Beneficios

- » Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboly.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	J	C60JSV/C6	7650	1303	4
	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	100	K	C100KSV/C6	5100	224	5
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	80	K	C80KSV/C6	5100	227	5
		46	J	C46JSV/C6	5100	235	
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31.75 mm	60	K	C60KSV/C6	5100	236	4
		80	K	C80KSV/C6	5100	237	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	K	C60KSV/C6	4250	240	5
		100	K	C100KSV/C6	4250	241	

# RUEDAS RESINOSAS



**Especificación:** Clave 1328: PZC129R5BF  
Clave 1329: 5ZZ16P4B25K  
Clave 260: 1ZA1405BF2  
Clave 261: 5KZM124KSFB



Metal



Fundición

Óxido de Aluminio

A



Mototool

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9,50 mm	46	P	19700	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 65 x 13 x 9,50 mm	30	R	14690	50	274	



Esmeril Recto

\* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15,88 mm	24	Q	6400	50	276	4
	24	R	8050	63	277*	
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15,88 mm	42A249T3B422K		6650	80	370*	25



Esmeril de Banco

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	20	R	4800	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38,10 mm	20	R	3850	50	280	1



Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	16	S	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	14	S	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38,10 mm	20	R	2400	50	286	1

## Resinosas Tipo 1



### Características

- \* Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.

### Beneficios

- \* Ruedas de alto rendimiento y duración.
- \* Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

## Zirconio



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal

\* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15,88 mm	8050	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	3200	50	1329*	1

## Hierro Gris



Esmeril Estacionario

\* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50,8 x 304,8 mm	1650	63	260*	1

## Hierro Nodular



Esmeril Estacionario

\* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50,8 x 304,8 mm	1650	63	261*	1

## Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio / Verde



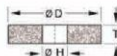
Especificación: C54K6VC6



Afiladora



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

### Características

- » Fabricada con carburo de silicio verde C.
- » Liga VC6.

### Beneficios

- » Gran duración.
- » Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" x 2-1/2" x 1-1/4" 125 x 65 x 31,75 mm	W= 21	E= 13	54	K	6150
					324
					4

## Carburo de Silicio / Negro



Especificación: 1C20R5VC1



Esmeril de Pedestal



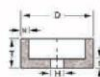
Piedra



No Ferrosos



Carburo de Tungsteno



Tipo 6

### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio negro.

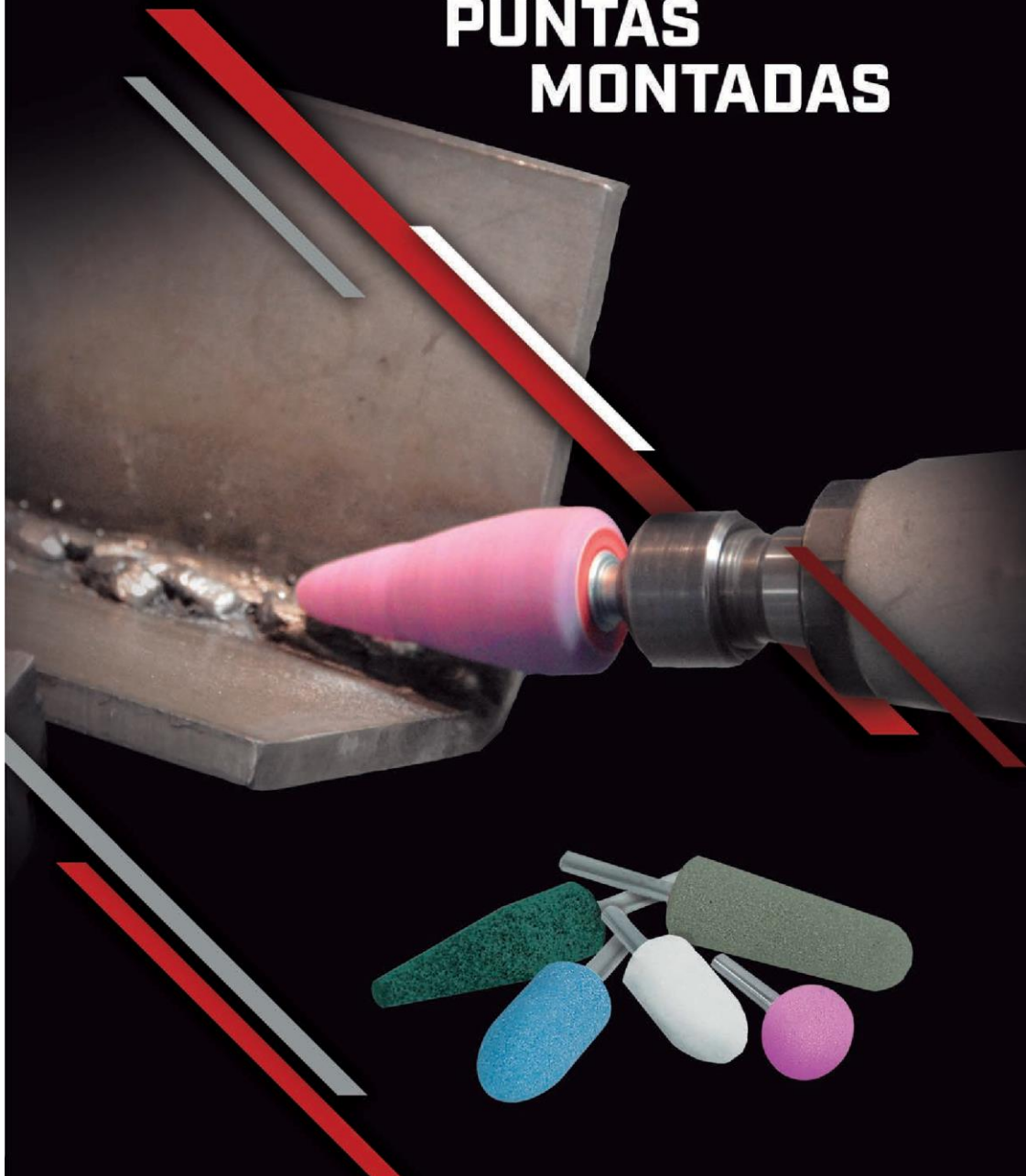
### Beneficios

- » Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- » Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
- » Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cincelos y brocas.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	20	R	2550		263
					1

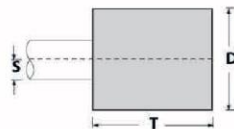


# PUNTAS MONTADAS



Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

1. **Puntas Montadas Tipo A.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. **Puntas Montadas Tipo B.** Llevan vástago de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. **Puntas Montadas Tipo W.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) o de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.



D = Diámetro T = Grosor S = Vástago

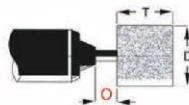


## Medidas de Seguridad



- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del motool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" (12.7 mm).
- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del motool y el cuerpo abrasivo en caso de utilizar máquina neumática debe ser cero.
- ✓ Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- ✗ No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- ✗ No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- ✗ Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- ✗ No exceda la distancia "O".
- ✓ Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes.



Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)



Pzas.  
20



## Tipo "A" - Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A60P6VT9	19800	391
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A60P6VT9	16100	392
	A-4	1-1/4" x 1-1/4" 32 x 32 mm	88A60P6VT9	30560	393
	A-5	3/4" x 1-3/16" 20 x 30 mm	88A60P6VT9	45000	394
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A60P6VT9	19860	395
	A-12	1 1/16" x 1-1/4" 18 x 32 mm	88A60P6VT9	48000	396
	A-13	1-1/8" x 1-1/8" 22 x 22 mm	88A60P6VT9	33950	397
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A9006VT9	72750	398
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A9006VT9	76500	400
	A-25	1" 25 mm	88A60P6VT9	35620	401
	A-31	1-3/8" x 1" 35 x 25 mm	88A60P6VT9	27780	402
	A-34	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A60P6VT9	25470	404
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A9006VT9	23520	405
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	88A9006VT9	30560	406
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A60P6VT9	34500	407
	A-39	3/4" x 3/4" 20 x 20 mm	88A60P6VT9	47250	408



## Tipo "W"

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo W					
D x T x V					
	W-144	1/8" x 1/4" x 1/8" 3,2 x 6 x 3,2 mm	88A9006VT9	105000	440
	W-160	1/4" x 1/4" x 1/8" 6 x 6 x 3,2 mm	88A9006VT9	81370	442
	W-187	1/2" x 1" x 1/4" 13 x 25 x 6,4 mm	88A60P6VT9	40500	448
	W-188	1/2" x 1-1/2" x 1/4" 13 x 38 x 6,4 mm	88A60P6VT9	30370	449
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6,4 mm	88A60P6VT9	25500	453
	W-222	1" x 2" x 1/4" 25 x 50 x 6,4 mm	88A60P6VT9	15900	454
	W-232	1-1/4" x 2" x 1/4" 32 x 50 x 6,4 mm	88A60P6VT9	14250	456
	W-235	1-1/2" x 1/4" x 1/4" 40 x 6 x 6,4 mm	88A60P6VT9	25470	457
	W-236	1-1/2" x 1/2" x 1/4" 40 x 13 x 6,4 mm	88A60P6VT9	25470	458

## Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.

## Beneficios

- » Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y soldadura.
- » Buen rendimiento y excelentes acabados.
- » Gran variedad de formas y tamaños.



## Tipo "B" - Vástago 1/8" (3.2 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
D x T					
	B-44	1/4" x 3/8" 6 x 10 mm	88A9006VT9	68400	420
	B-52	3/8" x 3/4" 10 x 20 mm	88A60P6VT9	45370	421
	B-53	1/4" x 5/8" 6 x 16 mm	88A9006VT9	60000	422
	B-71	5/8" x 1/8" 16 x 3 mm	88A9006VT9	61120	425
	B-81	3/4" x 3/16" 20 x 5 mm	88A9006VT9	50930	427
	B-91	1/2" x 5/8" 13 x 16 mm	88A60P6VT9	34500	428
	B-96	1/8" x 1/4" 3,2 x 6 mm	88A120N6VT9	105000	430
	B-97	1/8" x 3/8" 3,2 x 10 mm	88A120N6VT9	105000	431
	B-131	1/2" x 1/2" 13 x 13 mm	88A60P6VT9	34500	434
	B-132	3/8" x 1/2" 10 x 13 mm	88A60P6VT9	45370	435
	B-134	5/16" x 3/8" 8 x 10 mm	88A60P6VT9	61650	437
	B-135	1/4" x 1/2" 6 x 13 mm	88A9006VT9	60000	438

## Kit de Puntas Montadas



Clave Pzas.  
755 1

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-52

## Alto Rendimiento

Azul / B9A / Liga VT4



### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
- » Vástago de 1/4".

### Beneficios

- » Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y soldadura.



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.

20

### Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A54P3VT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A54P3VT4	16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A54P3VT4	19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	89A54P3VT4	72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	89A54P3VT4	76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	89A54P3VT4	23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	89A54P3VT4	30560	616
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	89A54P3VT4	34500	617
Tipo W					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A54P3VT4	15900	618

## Uso General

Blanca / B9A / Liga VAD



### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- » Vástago de 1/4".

### Beneficios

- » Excelentes para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
- » Bajo precio.



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.

20

### Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A60Q-CHIPCUT	19800	415
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A60Q-CHIPCUT	16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	19860	417
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	72750	423
Tipo W D x T					
	W-167	1/2" x 1" 13 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	40500	432
	W-168	1/2" x 1-1/2" 13 x 38 mm	89A60Q-CHIPCUT	30370	433
	W-220	1" x 1" 25 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	25500	436
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	15900	439



## Acero Inoxidable

Café / A



Mototool



Metal



Inoxidable



Soldadura

Pzas.

20



Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	A2495SB691J	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	A2495SB691J	16100	413
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	A2495SB691J	19860	414
Tipo W					
D x T					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	A2495SB691J	15900	461

### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio café A24
- » Vástago de 1/4".
- » Liga resinosa.

### Beneficios

- » Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

#### Tip Técnico



La clave 461 está libre de Cl, Fe y S por lo que no contamina el acero inoxidable.



## Fundición Gris

Gris / 70A



Mototool



Soldadura



Fundición

Pzas.

20



Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	70A36SSVK0	16100	410
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	70A36SSVK0	19860	411

### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- » Vástago de 1/4".

### Beneficios

- » Especiales para desbastar fundición gris y nodular.

## Piedra Verde / C



Pzas.

20

### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- » Vástago de 1/4".

### Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- » Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

### Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T x V					
	A-1	3/4" x 2-1/2" x 20 x 65 mm	C360SVY0	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" x 25 x 70 mm	C360SVY0	16100	446
	A-11	7/8" x 2" x 22 x 50 mm	C360SVY0	19860	447

## Pulido Fibra de Algodón



CERO  
Centros de Investigación  
(Garantizado)

Pzas.

10

### Características

- » Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- » Especificación A54MTX. Dureza media y liga resiliente.
- » Especificación A80CFX. Liga suave y flexible.

### Beneficios

- » Para rebabeo y acabado de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- » Dejan excelentes acabados.
- » No se tapan.
- » Rebabeo y acabado en un sólo paso.
- » Control de la remoción del material.
- » No cambia la geometría de la pieza.

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T x V					
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" x 25 x 70 x 6.4 mm	A54MTX	16100	1220
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" x 25 x 70 x 6.4 mm	A80CFX	16100	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" x 6 x 25 x 6.4 mm	A80CFX	72750	1223
Tipo B					
D x T					
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" x 10 x 20 x 3.2 mm	A80CFX	45370	1224
	B-121	1/2" x 1/8" x 13 x 3.2 mm	A80CFX	45370	1225
Tipo W					
D x T					
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" x 6 x 13 x 3.2 mm	A80CFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" x 10 x 20 x 3.2 mm	A80CFX	33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" x 13 x 13 x 3.2 mm	A80CFX	34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" x 25 x 25 x 6.4 mm	A80CFX	25500	1229



# Copas Tipo 11

Piedra



## Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro.

## Beneficios

- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.



Esmeriladora Angular



Piedra



Granito



Fundición



Concreto



Mármol



No Ferrosos

## MAGMA



## KREATOR



## EASY-CUT®



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C3604B22J	Medio	12000	1292	4
			1C6004B22J	Medio	12000	1294	
			1C8004B22J	Fino	12000	1284	
			1C12004B22J	Fino	12000	1286	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C3604B22J	Medio	12000	1293	4
			1C6004B22J	Medio	12000	1295	
			1C8004B22J	Fino	12000	1283	
			1C12004B22J	Fino	12000	1285	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C16P4B22J	Burdo	7650	362	8
			1C24P4B22J	Burdo	7650	352	
			1C3604B22J	Medio	7650	356	
			1C6004B22J	Medio	7650	361	
			1C80R5B16J	Fino	7650	364	
			1C120N4B22J	Fino	7650	365	
			1C16P4B22J	Burdo	7650	358	
			1C24P4B22J	Burdo	7650	346	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C3604B22J	Medio	7650	349	8
			1C6004B22J	Medio	7650	351	
			1C80R5B16J	Fino	7650	360	
			1C120N4B22J	Fino	7650	345	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.88 mm - 11H	1C16PB362	Burdo	7650	1349	8
			1C24PB352	Burdo	7650	1350	
			1C360B356	Medio	7650	1351	
			1C60NB361	Medio	7650	1352	
			1C80NB364	Fino	7650	1353	
			1C120MB365	Fino	7650	1354	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C16PB358	Burdo	7650	1359	8
			1C24PB346	Burdo	7650	1360	
			1C360B349	Medio	7650	1361	
			1C60NB351	Medio	7650	1362	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C80NB360	Fino	7650	1363	8
			1C120MB345	Fino	7650	1364	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C36NBEXP-430	Medio	12000	1270	4
			1C60NBEXP-431	Medio	12000	1272	
			1C80NBEXP-432	Fino	12000	1274	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C36NBEXP-433	Medio	12000	1271	4
			1C60NBEXP-434	Medio	12000	1273	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C80NBEXP-435	Fino	12000	1275	4



Especificación: 1C3NBPSH  
1C4NBPSH



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C20NPL-1C3	Gris	12000	1288	4
			1C280MPL-1C4	Verde	12000	1290	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C20NPL-1C3	Gris	12000	1289	4
			1C280MPL-1C4	Verde	12000	1291	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C20NPL-1C3	Gris	7650	550	8
			1C280MPL-1C4	Verde	7650	551	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C20NPL-1C3	Gris	7650	552	8
			1C280MPL-1C4	Verde	7650	553	

## Copas Shellac



### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- » Nueva fórmula mejorada.

### Beneficios

- » Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.



Esmeriladora Angular



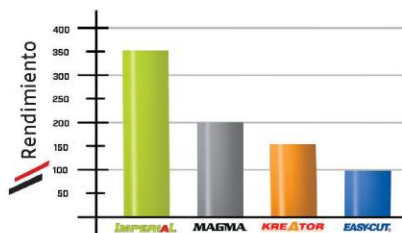
Metal



Soldadura



Fundición



## Copas Tipo 11

Metal



### Características

- » Rosca integrada: 5/8"-11H máquinas americanas.
- » Rosca integrada: M14-2 máquinas europeas.
- » Fabricadas con grano grueso 16 y 24.

### Beneficios

- » Una copa para cada necesidad.
- » La mejor opción para biselado de placas de acero.
- » Altísima capacidad de remoción.
- » Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxicorte.

Línea	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAEMA</b>	4"	2"	5/8"-11H	A24S4B141J	9550	353	8
<b>IMPERIAL</b>	5"	2"	5/8"-11H	1A2162V4B042NC	7650	343	8
<b>MAEMA</b>	5"	2"	5/8"-11H	A24R4B141J	7650	355	8
			M14-2	A24R3B141J	7650	354	
<b>KREATOR</b>	5"	2"	5/8"-11H	A24QB CHIP CUT	7650	1355	8
			M14-2	A24QB CHIP CUT	7650	1365	
<b>EASKUT</b>	5"	2"	5/8"-11H	A24PB EASY CUT	7650	2355	8
			M14-2	A24PB EASY CUT	7650	2354	
<b>MAEMA</b>	6"	2"	5/8"-11H	A20T3B141J	6400	357	1



## Desbaste Metal y Fundición / Zirconio

Especificación: 5ZZ24T4B16J



Esmeril Recto



Metal



Fundición



Soldadura



Zirconio

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	5ZZ24T4B16J	16	18000	1323	8
				18	18000	1324	
				18R	18000	1325	

### Características

- » Fabricados con alúmina-zirconia

### Beneficios

- » Excelente desempeño y capacidad de remoción.
- » Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.



Tipo 16



Tipo 18



Tipo 18R



## Desbaste metal y Fundición / Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Metal



Fundición



Soldadura



Óxido de Aluminio

### Tip Técnico

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.

### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio grano grueso resinoso.
- » Especificación A16/24 S4B para acero.
- » Especificación 70A24R5V0 vitrificado para fundición.

### Beneficios

- » Gran rapidez en el desbaste de acero, hierro y soldadura.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4" 32 mm	2" 50 mm	3/8"-16H 9,5 mm - 16H	A24S4B14J	16R	Acero	25000	369	10
			A24S4B14J	16	Acero	18000	589	
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	A24S4B14J	18	Acero	18000	379	8
			A24S4B14J	16R	Acero	18000	371	
			A24S4B14J	16R	Acero	18000	540	
2-3/4" 70 mm	3-1/2" 90 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	70A24R5V0	16	Fundición	13500	363	10
			A16S4B14J	16R	Acero	12000	373	



Uso Manual



Metal

### Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	89A500 11A120	LC-4	fino 50% grueso 50%	<b>476</b>	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LC-6	fino 50% grueso 50%	<b>467</b>	
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LCA-15	fino 30% grueso 70%	<b>483</b>	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LCA-20	fino 30% grueso 70%	<b>484</b>	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A500 11A120	LC-8	fino 50% grueso 50%	<b>468</b>	

### TENAZIT

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
7" x 2-3/8" x 1-3/16" 180 x 60 x 30 mm	400 1000	<b>1186</b>	1

### HUM

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	LC-4	<b>462</b>	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	LC-6	<b>463</b>	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	LC-8	<b>464</b>	

## Limas combinadas



### Características

- » **Clásica:** Fabricadas con óxido de aluminio, grano fino (blanco) y grano grueso (café).
- » **Limas HUM:** Fabricadas con carburo de silicio en granos 120 (Medio) y 240 (Fino).
- » **Clave 1186:** Fabricada con granos muy finos. 89A400/89A10000

### Beneficios

- » Combinación de grano fino y grueso para afilado y asentado de filos en una sola herramienta.
- » **Limas Hum:** Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos, tijeras, navajas, etc. en el hogar.
- » **Clave 1186:** Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales.



## Lima de Guadaña



Especificación: clave 485: 1C120L5VC2  
clave 2495: 1C90 Chip Cut



Uso Manual



Metal



Vidrio

### Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 35 x 13 mm	1C120L5	LL91C	<b>485</b>	5

### chip-cut

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 35 x 13 mm	1C90	LL91C	<b>2495</b>	5

### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio.

### Beneficios

- » Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- » Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- » Clave 2495 afila más rápido.

## TYROLIT

## Limas para moldes



### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- » Grano súper-fino.

### Beneficios

- » Para afilar o asentar filos de herramientas.
- » Excelentes para el acabado de moldes.



Uso Manual



Aceros Duros



Moldes

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1/4" 150 x 13 x 6 mm	400	<b>4283</b>	10
	600	<b>4284</b>	
	1200	<b>4285</b>	

## Suavizadoras

Especificación: 89A24005VK1  
Clave 479: 89A24005VK0



Uso Manual



Moldes

### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.

### Beneficios

- » Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.

Tip Técnico



Especiales para moldes

Dimensiones	Forma	Clave	Pzas.
4" x 3/8" x 3/8" 100 x 10 x 10 mm	■ 25M	471	10
	▲ 35M	477	
	● 45M	479	
4" x 1/2" x 1/2" 100 x 13 x 13 mm	■ 25M	473	
	▲ 35M	478	

## Ladrillos



Uso Manual



Pulidora de Pisos



Piedra



Granito



Concreto



Mármol

### Características

- » Fabricados con carburo de silicio 8C.
- » SHELLAC: Contienen corcho y agentes abrillantadores.

### Beneficios

- » Inmejorable desempeño en el desbaste y pulido de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.

### Clásica

Dimensiones	Especificación	Acabado	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	BC2R5VW3	Burdo	486	4
	BC1R5VW3	Burdo	490	
	BC2R5VW3	Burdo	488	
	BC3P5VW3	Burdo	489	
	BC0005VW3	Medio	491	
	BC120NSVW3	Medio	492	
	BC220MSVW3	Fino	472	

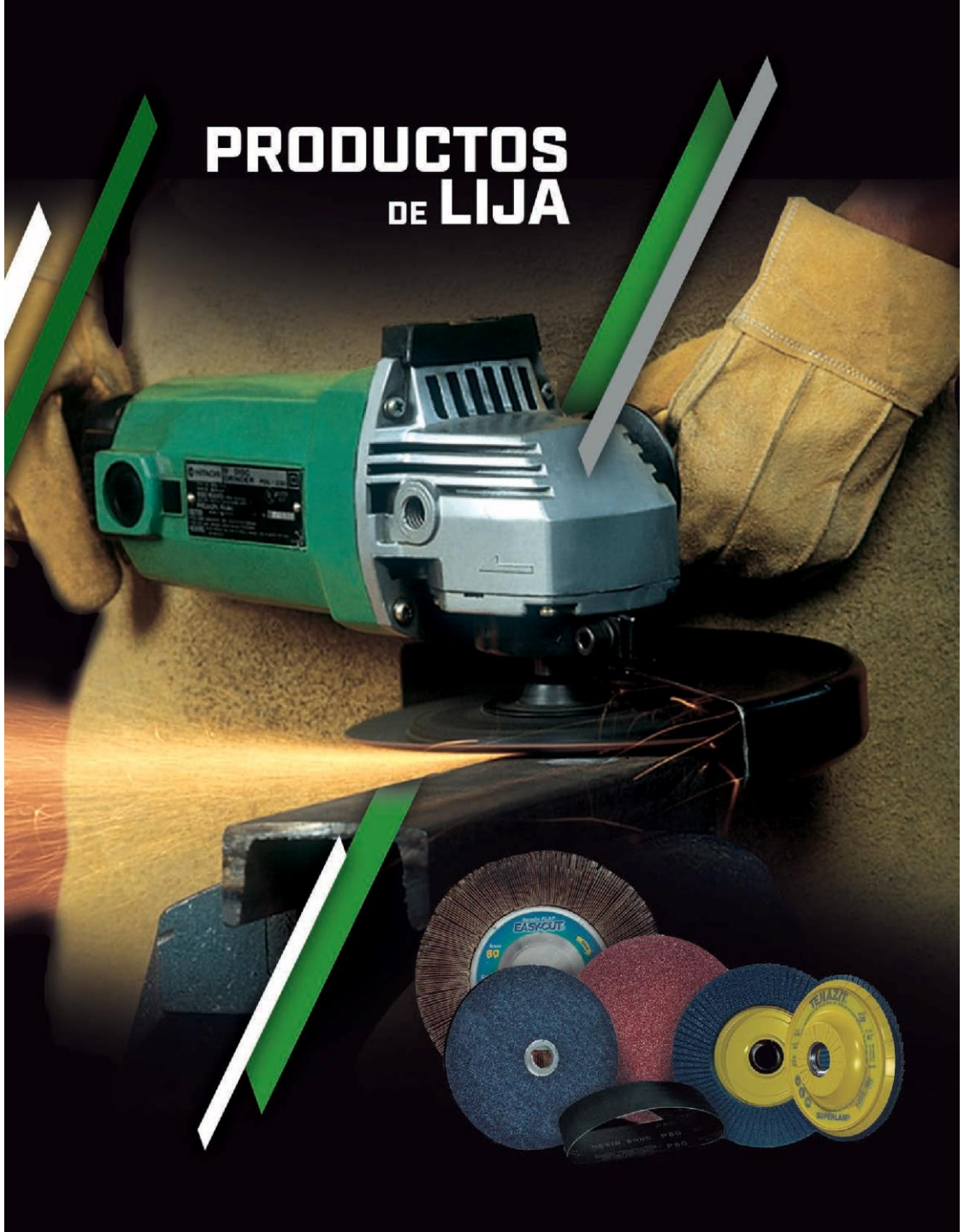
### Shellac

Dimensiones	Especificación	Color	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	1C3BPE	Grís	548	4
	1C4BPE	Verde	549	





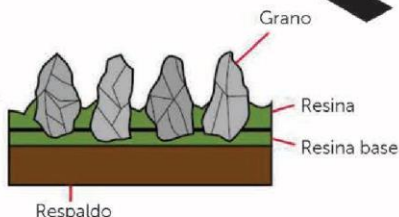
# PRODUCTOS DE LIJA



## Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

- **Soporte o Respaldo:** Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
- **Granos Abrasivos:** Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
- **Resina base:** Es la primera capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
- **Resina o aditivos:** La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



## Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:



Óxido de Aluminio



Zirconio



Carburo de Silicio



Cerámico

## Sistemas de Graduación y Acabado

FEPA	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Rugosidad (RA) aproximada en µm
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100 120	A-160 A-130	J100	125	
P150	150				
P180	180		J150	80	
P220	220	A-100 A-90	J180 J220 J240	65	1,50-0,80
P240		A-80	J320	60 57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
P360	240 280 320		J400	45	0,70-0,60
P400		A-45		42	
P500			J500 J600	34 29	0,60-0,40
P600	360 400	A-35 A-30			0,40-0,30
P800			J700 J800	30 20	
P1000	500		J1000	15	
P1200		A-16			0,30-0,25
P1500	600 800	A-10	J1200	13	
P2000		A-06		10	0,25-0,20
P2500	1000		J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
		A-03	J6000	3	0,03-0,02



## Granos Microfinos Lijado con Agua



Uso  
Manual



Barniz



Pintura



Plástico



Carburo de  
Silicio



Hecho  
en  
Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
A Impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	1817	50
		1200	1818	
		1500	1819	
		2000	1893	
		2500	1897	

### Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

### Características

- » Estructura semi-abierta.
- » Respaldo Impermeable súper flexible.
- » Granulometría FEPA.

### Beneficios

- » Excelente rendimiento ya que no se tapan.
- » Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- » Granos microfinos de alta calidad.

### Doble densidad

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-5/8" x 4-5/8" 67 x 117 mm	1462	1

## Respaldo manual



## TENAZIT / MAGMA

Lijado con Agua



Uso  
Manual



Barniz



Pintura



Plástico



Carburo de  
Silicio



Madera



Textil



Hecho  
en  
Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	1801	50
		80	1802	
		100	1803	
		120	1804	
		150	1805	
		180	1806	
		220	1807	
		240	1808	
		280	1809	
		A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	
360	1811			
400	1812			
600	1813			
800	1814			

### Características

- » Estructura semi-abierta.
- » Nuevo respaldo impermeable súper flexible color azul.
- » Granulometría FEPA.

### Beneficios

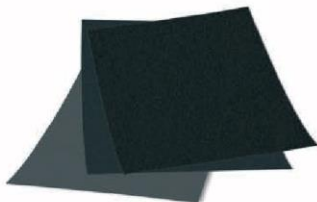
- » Excelente rendimiento ya que no se tapan.
- » Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- » Acabados uniformes.

### Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

## EASYCUT® Lijado con Agua



### Características

- » Carburo de silicio negro.
- » Respaldo Impermeable.
- » Granulometría FEPA.

### Beneficios

- » Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- » No se desgrana.

#### Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



Uso Manual



Barniz



Pintura



Piedra



Metal



Carburo de Silicio

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	80	2740	50
		100	2741	
		120	2742	
		150	2743	
		180	2744	
		220	2745	
A Impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	240	2746	50
		280	2747	
		320	2748	
		360	2749	
		400	2750	
		500	2751	
		600	2752	
		800	2753	

## X-FLEX® Respaldo de Tela



### Características

- » Óxido de Aluminio Premium.
- » Respaldo X-flexible muy resistente.
- » Resina sobre resina de alta calidad.

### Beneficios

- » Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta. Gran flexibilidad, excelentes acabados.
- » No se desgrana.



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Metal



Óxido de Aluminio

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
		36	1686	25
		50	1687	
		60	1698	
		80	1688	
X Flexible	9" x 11" 230 x 279 mm	100	1756	50
		120	1699	
		150	1699	
		180	1729	
		220	1760	
		320	1761	





Uso Manual



No Ferrosos



Metal



Óxido de Aluminio

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" X 11" 230 x 280 mm	Extra Grueso	1970	25
		Grueso	1971	
		Mediano	1972	50
		Fino	1973	

## Esmeril Respaldo de Tela



### Características

- » Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- » Fabricados con óxido de aluminio.
- » Resina sobre resina.

### Beneficios

- » Gran flexibilidad.
- » Respaldo flexible y resistente.
- » No despiden malos olores.
- » Bajo precio.



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Mármol



Óxido de Aluminio

## Paquete 8 piezas

Respaldo	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
C Papel	4-1/2" X 5-1/2" 115 X 140 mm	80	Rojo	2244	10
		120	Azul	2245	
		220	Amarillo	2246	

## Lijado en Seco Respaldo de Papel



### Características

- » Estructura abierta.
- » Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.

### Beneficios

- » No se tapan.
- » Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- » Excelentes acabados.
- » Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.



Uso Manual



Madera



Óxido de Aluminio

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Papel	9" X 11" 230 X 280 mm	Grueso	2770	50
		Mediano	2771	
		Fino	2772	
		Muy Fino	2773	

## Lijado en Madera Respaldo de Papel



### Características

- » Respaldo de papel resistente a la ruptura.

### Beneficios

- » Para el lijado en seco de madera.
- » Bajo precio.

## SuperAssilex

## Super Bufflex

Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

### Características

- » Innovador respaldo de látex.
- » Superflexibles.
- » Cada grano tiene un color diferente.
- » Con sistema de sujeción **MULTIGRIP®**

### Beneficios

- » Apta para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- » Acabado sin rayas profundas. Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- » Se elimina el proceso de secado.
- » El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias a la tecnología Super Bufflex.



Uso Manual



Lijadora Orbital



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio



Precortado en 2 piezas

## SuperAssilex

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	AS 220	Café Oscuro	3270	50
	AS 240	Café	3220	25
	AS 280	Café Claro	3271	50
	AS 320	Azul Marino	3221	
	AS 360	Oceáno	3272	25
	AS 400	Azul Cielo	3222	
	AS 500	Azul Cielo Suave	3273	50
	AS 600	Azul Agua	3259	
	AS 800	Amarillo	3223	
	AS 1000	Lima	3274	25
	AS 1200	Naranja	3224	
	AS 1500	Rosa	3225	



Tipo Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



## Super Bufflex

Para el lijado final antes de pulir.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	3226	25
	BU 2500	Azul	3275	50
	BU 3000	Negro	3227	25

## Respaldos Exclusivos

### SuperAssilex



Medio / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-23/32"	3228	4



Medio / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-9/16"	4914	4



Suave / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	2

### Super Bufflex



Suave / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 125 x 25 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	2

# Hojas de Lija para la Remoción de Imperfecciones **Tolecut**

Lijado en Seco



Uso Manual



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio



## Características

- » Tres productos de diferentes tamaños dependiendo del tamaño de la imperfección.
- » Varios granos, de acuerdo a la condición del defecto.
- » Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

## Beneficios

- » Para remoción de pequeños defectos como polvos, rayaduras y escurrimientos.
- » Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- » Quita los defectos fácilmente y se obtiene un acabado perfecto.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3210	25
	1200	Naranja	3211	
	1500	Rosa	3215	
	2000	Verde	3216	
	3000	Negro	3217	



Precortado en 8 piezas



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3262	50
	1200	Naranja	3263	



Precortado en 4 piezas



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3265	25
	1200	Naranja	3266	
	1500	Rosa	3267	



1 pieza

## Respaldos Exclusivos

### Tole Block CH



Para 1/8 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 33 x 15 mm 1" x 1-1/4" x 1/2"	3213	10

### Tole Block M



Para 1/4 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 65 x 15 mm 1" x 2-2/3" x 1/2"	3264	5

### Tole Card



Para hoja de 70 x 114 mm

Dimensiones	Clave	Pzas.
66 x 110 mm 2-3/4" x 4-1/4"	3268	10



### Características

- » Hojas de diamante con respaldo de látex.
- » Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- » Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.



Lijadora  
Orbital



Metal



Barniz



Pintura

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" x 4-1/2" 75 x 110 mm	MA 320	Azul	4905	20
	MA 400	Rosa	4906	
	MA 500	Verde	4907	

#### Tip Técnico



MA-320 para antes de la aplicación del primer.  
MA-400 y 500 antes de la aplicación del color

## Respaldo Exclusivo



#### Tip Técnico



Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Dimensiones	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
3" x 4" 73 x 105 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4908	2

## Rollos de Lija Con hule espuma



Uso  
Manual



Madera



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio

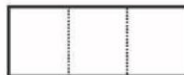
Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	984" 25000 mm	180	2372	1
		240	2373	
		320	2375	
		400	2376	

### Características

- » Flexible.
- » Resistente.
- » Lavable.
- » Con respaldo de hule espuma.

### Beneficios

- » Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- » Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- » No deja marcas durante el lijado.
- » No se tapa



Precortado en  
hojas de 115 x  
125 mm

#### Video



<http://bit.ly/rolloshuleespuma>



## Almohadillas



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Plástico



Metal



Óxido de Aluminio



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5-1/2" x 1/4" 115 x 140 x 5 mm	Mediano 60	2101	20
	Fino 100	2102	
	Muy Fino 220	2103	
	Súper Fino 400	2104	

### Características

- » Flexibles.
- » Resistentes.
- » Lavables.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- » Se pueden usar en seco o en húmedo.

## Tenflex®

### Pads para Lijado



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Plástico



Metal



Carburo de Silicio

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Alta	5" x 4" x 1/2" 123 x 98 x 12,5 mm	Grueso 60	Rojo	2095	60
		Mediano 100	Azul	2096	
		Fino 220	Amarillo	2097	

### Características

- » Se pueden lavar.
- » Flexibles.
- » Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso
  - Mediano
  - Fino

### Beneficios

- » Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- » Lijado rápido y uniforme.
- » Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- » Fácil identificación por el color del empaque.

## Tenflex®

### Blocks para Lijado



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Plástico



Metal



Óxido de Aluminio



- » Empaque para despachar

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	4" x 2-3/4" x 1" 100 x 68,5 x 25 mm	Grueso 36	Rojo	2098	60
		Mediano 60		2106	
		Mediano 80	Negro	2106	
		Mediano 60	Azul	2099	
		Fino 100	Amarillo	2100	
		Muy Fino 220	Verde	2105	

#### Block Angular

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	5" x 3-1/2" x 1" 125 x 90 x 25 mm	Mediano 60 Fino 100	Blanco	2080	60



Clave 2080



### Características

- » Se pueden lavar.
- » Flexibles.
- » Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso/ Mediano
  - Mediano/ Fino
  - Fino
  - Muy Fino

### Beneficios

- » Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- » Lijado rápido y uniforme.
- » Fácil identificación por el color del empaque.

# BANDAS DE LIJA

## TAMAÑO DE GRANO

### Especificación

		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	3000
Papel	TWAWF					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												
Papel	T1AF													◆	◆	◆				◆	◆	◆		
Tela	TSA2J											◆			◆									
Tela	TCATJ												◆		◆		◆		◆				◆	◆
Tela	TGAXF				◆			◆																
Tela	TZAX	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆											
Tela	TUAX	◆	◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆									
Tela	TUA4X		◆			◆	◆		◆															
Tela	TUA5X			◆		◆	◆		◆	◆			◆		◆		◆		◆					
Tela	TUAWX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆									
Tela	TZAXF		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆									
Tela	TGAJF											◆												
Tela	TUSDJ																	◆		◆	◆	◆		◆
Tela	TFA2J					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆		◆							
Tela	TTAY								◆	◆	◆	◆			◆									
Tela	TUCKY												◆				◆							
Papel	TWSWE								◆				◆	◆	◆		◆		◆					
Tela	TRC2J						◆		◆		◆	◆		◆	◆									
Tela	TECKJ												◆		◆		◆							
Tela	TUCX		◆			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆							
Tela	TECKY						◆		◆															
Tela	TRZX		◆	◆	◆	◆	◆		◆															
Tela	TFZ4Y	◆	◆		◆	◆																		
Tela	TUZ2Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆															
Tela	TUZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆															
Tela	TUZ4Y		◆			◆																		
Tela	TTG2X	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆																
Tela	TTG5Y		◆	◆		◆	◆																	
Tela	TTG2J					◆	◆		◆															

		APLICACIÓN							
		RESPALDO	Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros	RECOMENDACIÓN	
ÓXIDO DE ALUMINIO	Papel TWAWF	Papel "F" anti-estático	●	●	○		○	Excelente en lijado de maderas resinosas y extremadamente duras, chapas de madera blanda (no se tapa), lijado de aluminio, acero y piel.	
	Papel T1AF	Papel Film	●					Ideal para pulido de árboles de levas, cigüeñales y cualquier pieza de metal.	
	Tela TSA2J	Papel "E" anti-estático		●	●	●	○	Excelente para lijado de madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.	
	Tela TCATJ	Tela "J" súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, palos de golf, álabes, cigüeñales.	
	Tela TGAXF	Tela "J"	●		●			Ideal para pulido de acero inoxidable, al carbón, titanio, Inconel.	
	Tela TZAX	Tela "X" flexible de algodón	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, Inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.	
	Tela TUAX	Tela "X" poli-algodón	●	●				Madera, metal, uso general.	
	Tela TUA4X	Tela "X" -"Y" poli-algodón impermeable	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido y larga duración.	
	Tela TUA5X	Tela poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, bandas delgadas, poca presión.	
	Tela TUAWX	Tela poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas.	
CARBURO DE SILICIO	Tela TZAXF	Tela "X" poli-algodón lavable	○	●	○			Ideal para madera suave y de dureza media, alto rendimiento. Es lavable. Estructura abierta.	
	Tela TGAJF	Tela "J" 100% algodón	●	●	○			Lijado de madera, metal, laca, barniz.	
	Tela TUSDJ	Tela "X" poli-algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, Inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.	
	Tela TFA2J	Tela "J" poli-algodón	●		●		○	Aluminio, Zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.	
	Tela TTAY	Tela "Y" poliéster / G-220 y 320 algodón	○	○	○		○	Acero, acero inoxidable, aleaciones, aluminio, metales no ferrosos, madera. Estructura cerrada, uso en húmedo.	
	Tela TUCKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.	
	Papel TWSWE	Papel E Antiestático			●			Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel. Abrasivo estructurado extra alto rendimiento.	
	Tela TRC2J	Tela "J"			●			Latón, bronce, aluminio. Con recubrimiento anti-tapado.	
	Tela TECKJ	Tela "J" poli-algodón	●		●			Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricantes de herrajes, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, álabes de turbinas, grano compacto.	
	Tela TUCX	Tela "X" -"Y" 100% poliéster impermeable		●	●	●	○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.	
ZIRCONIO	Tela TECKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.	
	Tela TRZX	Tela "X" poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.	
	Tela TFZ4Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable			●			Acero inoxidable, metales no ferrosos y aluminio.	
	Tela TUZ2Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		○		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel. Con recubrimiento anti-tapado.	
	Tela TUZ3Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desgaste pesado y corte rápido.	
	Tela TUZ4Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	○		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desgaste pesado y corte rápido.	
	CERÁMICO	Tela TTG2X	Tela "X" 100% poliéster	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón. Con recubrimiento anti-tapado.
		Tela TTG5Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, Inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Uso solo en seco. Con recubrimiento anti-tapado.
		Tela TTG2J	Tela "J" poliéster	●		●		○	Aluminio, zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.

● Altamente recomendable    ○ Recomendable

## Óxido de Aluminio TZAX



Lijadora de Banco



Lijadora Portátil



Metal



Madera



Óxido de Aluminio

### Características

- » Para usos generales.
- » Resistentes al desgarre.
- » Respaldo "X"- Poli-algodón.

### Beneficios

- » Excelente rendimiento al mejor precio.



### Autoservicio Paquete de 3 piezas

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	18" 457 mm	60	2259	10
		80	2260	
		120	2261	
3" 75 mm	21" 533 mm	60	2263	10
		80	2264	
		120	2265	

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	18" 457 mm	36	1050	10
		40	1051	
		60	1010	
		80	1011	
		100	1012	
		120	1013	
3" 75 mm	21" 533 mm	36	1060	10
		40	1061	
		60	1020	
		80	1021	
		100	1022	
		120	1023	
4" 100 mm	24" 610 mm	36	1090	10
		40	1091	
		60	1045	
		80	1046	
		100	1047	
		120	1048	
4" 100 mm	36" 915 mm	60	1213	10
		80	1238	10

## Zirconio TUZ3Y



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-Bandas



Metal



Inoxidable



Zirconio

### Características

- » Resistentes al desgarre.
- » Impermeables.
- » Respaldo "Y"- Poliéster.

### Beneficios

- » Para operaciones que requieren un desbaste pesado y una acción de corte rápido.
- » Alto rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	36" 915 mm	50	1231	10
		80	1259	
6" 150 mm	48" 1219 mm	50	1257	
		80	1259	



## Carburo de Silicio TUCX



Lijadora Portátil



Aluminio



Vidrio



Madera



Piedra



Cerámica



Carburo de Silicio



Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	18" 457 mm	60	1151	10
		80	1152	
		120	1154	
3" 75 mm	21" 533 mm	60	1161	10
		80	1162	
		100	1163	
		120	1164	
		400	1168	
4" 100 mm	24" 610 mm	60	1191	10
		80	1192	
		100	1193	
		120	1194	
		400	1198	

### Características

- » Flexibles.
- » Resistentes.
- » Impermeables.
- » Respaldo "X-Y"- Poliéster

### Beneficios

- » Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- » No se tapan.

## Limpiador de Bandas de Lija



Dimensiones	Clave	Pzas.
8-3/4" x 1-1/2" x 1-1/2" 220 x 38 x 38 mm	2336	1

### Características

- » Excelente fórmula que limpia la superficie de lija.

### Beneficios

- » Limpia y extiende la vida de bandas, discos y hojas de lija.
- » Elimina impurezas exponiendo el grano nuevamente.



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



Zirconio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	50	1075	6
		80	1076	
		120	1077	

#### Tip Técnico



Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

## Zirconio TUZ2Y Mangas



### Características

- » Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- » Zirconio con recubrimiento.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » No se tapan.
- » Acabados uniformes.
- » No queman la superficie de trabajo.

## ALO / Grano Compacto TUCKY

### Mangas



Lijadora  
Satinadora



Metal



Inoxidable



Carburo de  
Silicio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	240	1073	5
		400	1074	

#### Características

- » Tela "Y"-100% poliéster..

#### Beneficios

- » Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.



Tip  
Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

## Óxido de Aluminio TFA2J

### Mangas



Lijadora  
Satinadora



Metal



Inoxidable



Óxido de  
Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	80	1072	10
		120	1082	

#### Características

- » Tela "X"- flexible.

#### Beneficios

- » Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.



Tip  
Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

## Óxido de Aluminio Piramidal TCATJ

### Mangas



Lijadora  
Satinadora



Metal



Inoxidable



Óxido de  
Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	400	2777	5
		600	2784	
		1200	2798	
		2000	2803	

#### Características

- » Abrasivo estructurado.
- » Tela "J"- flexible.

#### Beneficios

- » Excelentes acabados.
- » Máximo rendimiento.



Tip  
Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.



Lijadora de Mini-Bandas



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico

Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
3/4" 19 mm	18" 457 mm	Marrón	Mediano	2608	5
		Azul	Muy Fino	2609	
4" 100 mm	13" 324 mm	Café	Grueso	2322	5
		Marrón	Mediano	2327	



## Guía de Acabados con Mangas

### Acabado P3



1. Clave 1075 Zirconio G-50
2. Clave 1076 Zirconio G-80
3. Clave 1077 Zirconio G-120

### Acabado P4



1. Clave 1073 SiC Grano Compacto G-240
2. Clave 1074 SiC Grano Compacto G-400

Video



<http://bit.ly/AcabadoEspejo>

## Fibra Mangas



### Características

- » Flexible.
- » Alta resistencia al desgarre.

### Beneficios

- » Granos: CAFÉ- Grano grueso elimina ligeras rebabas.
- » MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.
- » AZUL- Grano muy fino, prepara superficies para el pulido final.

### Pulido



1. Clave 2777 Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. Clave 2784 Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. Clave 2798 Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. Clave 2803 Óxido de Aluminio Piramidal G-2000

### Acabado Espejo



1. Clave 2308 Rodillo Felpa
2. Clave 2405 Pasta pulido Blanca

## Rodillos para montaje Mangas

### Holdex

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4" 100 x 100 x 19,5 mm	1398	1

### Características

- » Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

### Consideraciones

- » Debe usarse en esmeriladoras que cuenten con las protecciones adecuadas.
- » No utilizar a mayores rpms que las recomendadas.
- » Almacenar en lugares ventilados, preferiblemente en su empaque.
- » El rodillo no debe ser empleado para operaciones para los que no fue diseñado.
- » No usar sin la manga puesta.

Tip Técnico



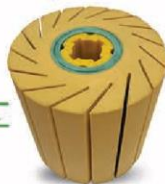
Se pueden utilizar en máquinas que con flecha 5/8" - 11 utilizando adaptador clave: 1399.

### Para acabado espejo

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4" 100,5 x 100 x 19,5 mm	1367	1

### Características

- » Rodillo de Poliuretano expandible de dureza media.
- » Gracias a su diseño logra dar un acabado espejo de las superficies.



### Adaptador

Dimensiones	Clave
3/4" x 4" x 5/8" - 11 19 x 100 x 15,9 mm - 11	1399

# DISCOS LAMINADOS

## Información Técnica

### Construcción de discos laminados

Los discos laminados están compuestos por:

- **Respaldo:** Es el que da el soporte al producto, Se manejan respaldos en 3 materiales: plástico ABS, plástico PA6 y fibra de vidrio.
- **Adhesivo:** Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.
- **Lamelas:** Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

### Respaldos

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio:

#### Plástico

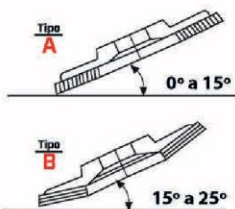
- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

#### Fibra de Vidrio:

- Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.



### Tipos





## Productos

RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE

Tipo  
**A**



**IMPERIAL**

Máxima poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo  
**A**



**MAGMA**

Excelente para aplicaciones pesadas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.

Tipo  
**A**



**SUPERLAM**

Excelente rendimiento y velocidad de remoción.

Tipo  
**A**



**POWER  
3G**

Diseño exclusivo patentado para trabajos de calidad en acero inoxidable que hace circular el aire caliente y reducir la temperatura.

Tipo  
**A**



**ZIRCONIO  
+ CERÁMICO**

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: inconel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.

Tipo  
**A**



**ZKP**

Gracias a su arreglo en pares da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo  
**A**



**THUM**

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo  
**B**



**KREATOR**

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.

Tipo  
**AB**



**EASYCUT**

La mejor opción precio-rendimiento del mercado.

Tipo  
**B**



**Xtronic**

Por su arreglo en paquete se obtienen tasas altas de remoción en muy poco tiempo (comparado con otros discos laminados) además de tener alta resistencia al desgaste en filos cortantes.

Tipo  
**A**



**XTRALUM**

Gracias a su 30 % más de lija se recomienda para procesos donde se requiera alta producción además se adapta muy bien en superficies irregulares.

Tipo  
**A**



**Curv-Disk**

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.

Tipo  
**B**



**LAM VISION®**

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.

Tipo  
**A**



**FLEXI LAM**

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón o inoxidable.

Tipo  
**B**



**FIBRA  
CON LIJA**

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un solo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

PRODUCTOS DE LIJA

## IMPERIAL



### Características

- » Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- » Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- » Fabricados con grano cerámico.

### Beneficios

- » Desbaste rápido y sin quemaduras.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,88 mm - 11	60	13300	1910	5
			80	13300	1911	
			7" 180 mm	5/8" - 11 15,88 mm - 11	60	



### Tip Técnico

Utilice clave 1743 para recortar los respaldos de plástico

## Zirconio + Cerámico



### Características

- » Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- » Fabricado con grano cerámico y zirconio.

### Beneficios

- » Alto rendimiento
- » Disminuye la generación de calor.
- » Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" - 22,23 mm	40	13300	2251	5
			60	13300	2252	
			7" 180 mm	7/8" - 22,23 mm	40	

## MAGMA



### Características

- » Respaldo de plástico recortable.
- » Con rosca plástica integrada.
- » Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.

### Beneficios

- » Ahorro de tiempo gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- » Excelente para aplicaciones severas.
- » Alto rendimiento



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,88 mm - 11	40	13300	2364	5
			60	13300	2365	
			80	13300	2366	
			40	8500	2384	
			60	8500	2385	
			80	8500	2386	



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	36	13300	1746	5
			40	13300	2980	
			60	13300	2981	
			80	13300	2982	
			120	13300	1752	
	4-1/2" 115 mm	M14-2	40	13300	2984	5
			60	13300	2985	
			36	13300	1745	
			40	13300	2988	
			60	13300	2989	
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2989	5
			80	13300	2990	
			120	13300	1751	
			36	8500	1767	
			60	8500	1769	
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	80	8500	1770	5
			36	8500	2987	
			40	8500	2995	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2996	5
			80	8500	2997	
			120	8500	1753	

## Características

Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.  
Rosca metálica Integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

## Beneficios

- » Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- » Disco laminado que no desperdicia lija.



El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio. Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico. Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija. No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel. Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.




## Rosca integrada



# SUPERLAM®

Aluminio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2706	5
			60	13300	2707	

## Características

- » Respaldo de plástico recortable.
- » Lija con recubrimiento antitapano.

## Beneficios

- » Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- » No se tapan.
- » Máximo rendimiento.



**POWER  
Jet****Características**

- » Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- » Fabricados con zirconio los granos 60-80-120-180.
- » El grano 320 está fabricado con óxido de aluminio

**Beneficios**

- » El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmeritado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.



0° a 15°

Esmeriladora  
Desbaste

Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Óxido de  
Aluminio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,88 mm - 11	60	13300	2953	5
			80	13300	2954	
			120	13300	2955	
			180	13300	2956	
			320	13300	2959	

Video

[http://bit.ly/power\\_jet](http://bit.ly/power_jet)**ZXP****Características**

- » Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- » **Acomodo de lamelas en pares.**
- » Con respaldo de plástico recortable.

**Beneficios**

- » Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- » Máxima velocidad de remoción.
- » No se desgranan.
- » Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.



0° a 15°

Esmeriladora  
Desbaste

Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	36	13300	1739	5
			40	13300	1740	
			60	13300	1741	
			80	13300	1742	
	7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	40	8500	1744	5

**THUM****Características**

- » Discos de zirconio.
- » Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- » Bajo precio.

**Beneficios**

- » Desbaste rápido.
- » Excelente acabado.



0° a 15°

Esmeriladora  
Desbaste

Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	40	13300	2216	5
			60	13300	2217	
			80	13300	2218	
A	6" 150 mm	7/8" 22,23 mm	40	10000	2266	5
			60	10000	2267	
			80	10000	2268	
A	7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	40	8500	2230	5
			60	8500	2231	
			80	8500	2232	





Micro Esmeriladora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	60	18700	2605	30
			80	18700	2627	
	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	120	18700	2628	15
			60	12500	2629	
			80	12500	2631	
			120	12500	2633	

#### Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



Soldadura



Titanio



Cerámico



Tipo R Rol-ok

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	40	30000	2580	10
		60	30000	2581	



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	40	18700	2594	30
			60	18700	2599	
			80	18700	2600	
15	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	40	12500	2601	15
			60	12500	2602	
			80	12500	2603	

#### Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.

## Minidisco Lam Grano Cerámico



### Características

- » Con tecnología que reduce la temperatura en la zona de lijado.

### Beneficios

- » Tienen un corte agresivo y presentan alta resistencia al desgaste, por lo que tiene una vida útil muy larga.

## Minidisco Lam Grano Cerámico - Tipo R



### Características

- » Discos flap miniatura de cambio rápido con grano cerámico color rojo.
- » Sistema de cambio rápido tipo R.

### Beneficios

- » Ideales para trabajar áreas de difícil acceso.
- » Vida útil excepcional al compararse con los discos de cambio rápido tradicionales.

## Minidisco Lam Zirconio



### Características

- » Fabricados con lija de zirconio.
- » Larga vida útil

### Beneficios

- » Alta tasa de remoción de material, por lo que son ideales para superficies duras.
- » Gracias a su tecnología reduce la temperatura en la zona de lijado.

## Minidisco Lam Zirconio - Tipo S



Lijadora Angular  
de Doble Acción



Metal



Inoxidable




No Ferrosos



Zirconio



Tipo S  
Spin-on

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 S	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	60	30000	1755	10

### Características

- » Fabricados con lija de zirconio de primera calidad.

### Beneficios

- » Para desbaste y pulido.
- » Excelente sustituto de los discos de cambio rápido.

## IMPERIAL



Esmeriladora  
Desbaste

0° a 15°



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1901	5
			60	13300	1902	
			80	13300	1903	
 B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1904	5
			60	8500	1906	
			80	8500	1908	

### Características

- » Alto rendimiento.
- » Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.
- » Grano cerámico.

### Beneficios

- » Desbaste rápido y sin quemaduras.
- » Alto rendimiento.

## KREATOR



Esmeriladora  
Desbaste

0° a 15°



Metal



Inoxidable




Soldadura



Zirconio

### Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2438	5
			60	13300	2439	
			80	13300	2440	

### Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
 B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2446	5
			80	13300	2447	
			60	8500	2464	
 B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	80	8500	2465	5
			80	8500	2465	

### Características

- » Fabricados con lija de alto desempeño.
- » Respaldo 100% algodón.

### Beneficios

- » Desbaste rápido.
- » No quema la superficie de trabajo.



**Tipo A**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2697	5
			60	13300	2698	
			80	13300	2699	
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2701	5
			60	8500	2702	
			80	8500	2703	

**Características**

- » Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.

**Beneficios**

- » La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- » Excelente relación precio - rendimiento.

**Tipo B**

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716	5
			60	13300	2717	
			80	13300	2718	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2730	5
			60	8500	2731	
			80	8500	2732	



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780	5
			60	13300	1781	
			80	13300	1782	
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1783	5
			60	8500	1784	

**Características**

- » Lamelas más anchas.
- » Se adapta mejor a cualquier superficie.
- » Fabricados con lija de zirconio.
- » 30% más abrasivo que los discos convencionales.

**Beneficios**

- » Extra alto rendimiento.
- » Excelentes acabados.
- » Operación suave y silenciosa.



## TENAZIT. Larga Duración



### Características

- » Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.

### Beneficios

- » Desbastan más rápido.
- » No queman la pieza de trabajo.



0° a 15°

Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	36	13300	715	5
			40	13300	712	
			60	13300	717	
			80	13300	723	
B	7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	36	8500	716	5
			40	8500	714	
			60	8500	721	
			80	8500	724	



## TENAZIT.



### Características

- » Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.

### Beneficios

- » Alto rendimiento y excelentes acabados.
- » No se desgranan.
- » Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

0° a 15°

Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4" 100 mm	5/8" 15,88 mm	40	14500	1700	5
			60	14500	1701	
			80	14500	1702	
			120	14500	1703	
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	40	13300	1716	5
			60	13300	1717	
			80	13300	1718	
			120	13300	1719	
B	7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	40	8500	1730	5
			60	8500	1731	
			80	8500	1732	
			120	8500	1733	

## Flexi Lam



### Características

- » Fabricado con zirconio sobre respaldo de algodón.

### Beneficios

- » Desbasta más rápido.
- » No quema la pieza de trabajo.
- » Ideal para esmerilar superficies irregulares.



0° a 15°

Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	60	13300	2229	10





0° a 15°  
Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Cerámico



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2900	10
			80	13300	2901	



**Tip Técnico**  
Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.  
• Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación.

### Características

- » Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- » Fabricado con lija de grano cerámico.
- » Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.

### Beneficios

- » Excelentes acabados en metal.
- » Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- » Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- » No contamina el acero inoxidable.
- » No mancha la pieza de trabajo.
- » Pulido de alta calidad incluso a bajas presiones.
- » Mejor efecto de pulido en áreas de difícil acceso.

## Lam Vision®



0° a 15°  
Esmeriladora  
Desbaste



Metal



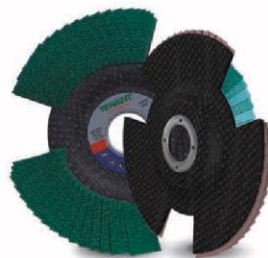
Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	1762	10



### Características

- » Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- » Diseño exclusivo con ranuras.
- » Fabricado con material antitapado.

### Beneficios

- » Su diseño innovador permite al operador ver el área de trabajo.
- » No se tapa y no quema la pieza.
- » Desbasta muy rápido.
- » Larga duración.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Fibra	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	Café Grueso	13300	2977	5
			80	Marrón Mediano	13300	2978	
			120	Azul Muy Fino	13300	2979	

### Características

- » Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.

### Beneficios

- » Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- » Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

## Carburo de Silicio/ TCX



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2710	5
			60	13300	2711	
			120	13300	2712	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2713	5
			60	8500	2714	

### Características

- » Fabricados con lija de carburo de silicio.
- » Son más ligeros que las copas abrasivas.

### Beneficios

- » Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- » No se tapan y dejan buen acabado.
- » Ideales para el trabajo de mármol.
- » Operación segura y silenciosa.
- » Menor desgaste de las máquinas.

# FIBRODISCOS

Especificación: AF890



Esmeriladora  
Desbaste



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Superalaciones



Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	7/8"	36	13300	46605	50
115 mm	22,2 mm			46607	
7"	7/8"	36	8500	46607	
180 mm	22,2 mm				



Hecho  
en  
Alemania  
AVSM

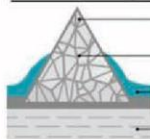
**ACTROX**  
Cerámico



**NUEVA  
LINEA**



## Tecnología de grano



Grano cerámico de geometría constante.

El grano abrasivo siempre tiene  
expuestos filos de corte que garantizan  
altas tasas de remoción.

Insuperable rendimiento gracias a su  
recubrimiento.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los  
más altos estándares de resistencia.

## Características

- » Fabricado con tecnología Alemana y un grano cerámico piramidal alineado de 3era generación.
- » AF890 con recubrimiento de estearato Top Size.

## Beneficios

- » Permiten lograr un rendimiento máximo en el menor tiempo posible.
- » El recubrimiento Top Size incrementa la capacidad de arranque del grano abrasivo a una baja temperatura.
- » Altísimas tasas de remoción

Especificación: AF799-S0



Esmeriladora  
Desbaste



Metal



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	7/8"	36	13300	46608	50
115 mm	22,2 mm			46610	
7"	7/8"	36	8500		
180 mm	22,2 mm				



## Respaldos Exclusivos Heavy Duty / Rígido



**Dimensiones** Clave Pzas.

4-1/2" x 5/8" -11  
115 x 15,9 mm-11

944 1



**Adaptador M14-2**

**Clave** Pzas.

526 1



**Dimensiones** Clave Pzas.

7" x 5/8" -11  
180 x 15,9 mm-11

949 1

\* Actirox es una marca registrada de VSM AG



## Ceramic Plus

### Recubrimiento Top Size Cerámico



Especificación: XF885



Esmeriladora  
Desbaste



Bronce



Latón



Aceros  
cromados



Cerámico Plus



Aceros  
Niquelados



Aceros Alta  
aleación



Aceros  
Titanio

#### Características

- » Fabricados con grano cerámico compacto de alto rendimiento.
- » Barreno en cruz.

#### Beneficios

- » Cuenta con un sistema de corte en frío, lo que permite un trabajo agresivo.
- » El grano compacto posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.

#### Tecnología de grano



Capa Adicional de Lijado Activo. VSM Top Size.

Grano Ceramic Plus® con propiedades de autoafilado.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43159	50
		36	13300	43160	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43161	50
		36	8500	43162	

## Ceramic Plus

### Recubrimiento Stearate Plus Cerámico



Especificación: XF733



Esmeriladora  
Desbaste



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico Plus



Madera



Materiales de  
Ingeniería



Barnices

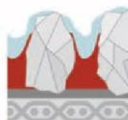
#### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- » Con recubrimiento antitapado.
- » Barreno en cruz.
- » Ideal para aluminio y metales suaves.

#### Beneficios

- » El grano compacto posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.
- » El recubrimiento mejora la vida del producto y reduce el número de cambios de herramienta.
- » Se reduce la adherencia de los materiales al grano abrasivo.

#### Tecnología de grano



Recubrimiento Stearate Plus® que reduce la adherencia del material

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43163	50
		36	13300	43164	
		60	13300	43165	
		80	13300	43166	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43167	50
		36	8500	43168	
		60	8500	43169	
		80	8500	43170	





Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Cerámico  
Plus



Hecho  
en  
Alemania

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,9 mm - 11	24	13300	1986	5
		36	13300	1987	
		40	13300	1988	
		50	13300	1989	

### ACTIROX<sup>+</sup> Grano cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,9 mm - 11	36	13300	1990	5

\* Actirox es una marca registrada de VSM AG



Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico  
Plus

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	36	13300	1631	25
		60	13300	1632	
		80	13300	1633	
7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	36	8500	1634	25
		60	8500	1635	
		80	8500	1636	

### Características

- » Fabricados con grano cerámico de alta remoción.
- » Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

### Beneficios

- » Excelente desempeño en acero inoxidable.
- » Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de AlO y zirconio.
- » Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.



Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	24	13300	1670	25
		36	13300	951	
7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	24	8500	1673	25
		36	8500	1674	
		50	8500	1675	
		80	8500	1676	

### Características

- » Fabricados con zirconio.
- » Estructura cerrada.
- » Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

### Beneficios

- » Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- » No se hacen "taco".

## TURBO<sup>®</sup> Jet Cerámico Plus



### Características

- » Fabricado con grano cerámico de última generación.
- » Estructura cerrada
- » Respaldo de plástico recortable con rosca.

### Beneficios

- » Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- » No se desperdicia lija.
- » Montaje rápido en la máquina.

## Xtreme power Cerámico Plus



### Características

- » Fabricados con grano cerámico de alta remoción.
- » Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

### Beneficios

- » Excelente desempeño en acero inoxidable.
- » Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de AlO y zirconio.
- » Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.

## TENAZIT<sup>®</sup> Premium<sup>®</sup> Zirconio / Z



### Características

- » Fabricados con zirconio.
- » Estructura cerrada.
- » Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

### Beneficios

- » Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- » No se hacen "taco".

## TENAZIT<sup>®</sup> Premium<sup>®</sup>

Óxido de Aluminio



### Características

- » Fabricados con grano PREMIUM.
- » Estructura cerrada.
- » Respaldo especial de fibra vulcanizada.

### Beneficios

- » Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- » Buen desempeño en acero inoxidable.
- » No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	941	25
		36	13300	931	
		50	13300	932	
		80	13300	933	
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	36	11900	936	25
		50	11900	937	
		80	11900	938	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	940	25
		36	8500	942	
		50	8500	943	

## TENAZIT<sup>®</sup>

Óxido de Aluminio



### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio.
- » Estructura cerrada.
- » Disponibles en empaque blíster para autoservicio.

### Beneficios

- » Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- » No se hacen "taco".
- » Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	702	25
		36	8500	703	
		50	8500	704	
		80	8500	705	
		100	8500	706	
		120	8500	707	

### Autoservicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2834	5
		50	13300	2835	
		80	13300	2836	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2830	3
		50	8500	2831	
		80	8500	2832	

### Paquete 3 granos cambiando

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	13300	2837	1
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	8500	2833	1



Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos



Madera



Plástico



Óxido de Aluminio



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1376	25
		36	13300	1377	
		50	13300	1378	
		80	13300	1379	
		100	13300	1405	
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	24	12250	1380	25
		36	12250	1381	
		50	12250	1382	
		80	12250	1383	
		24	8500	1384	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	1385	25
		50	8500	1401	
		80	8500	1402	
		100	8500	1403	
		120	8500	1404	

**Características**

- » Con respaldo de fibra vulcanizada.

**Beneficios**

- » Desbaste rápido y eficiente de metal.
- » Excelente relación precio-rendimiento.

Video



<http://bit.ly/fibrodiscosEASY>

**SemiFlexibles**

Carburo de Silicio



Esmeriladora  
Desbaste



Piedra



Fundición



Bronce



Concreto



Carburo de Silicio



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1334	25
		36	13300	1335	
		60	13300	1336	
		80	13300	1337	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1344	25
		36	8500	1345	

**Características**

- » Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- » Fabricados con carburo de silicio.

**Beneficios**

- » Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- » Excelente acabado.

# DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

**ACTIROX.**  
Cerámico AF799

**NUEVA  
LÍNEA**



Tipo S

Tipo R

## Características

- » Fabricado con grano cerámico piramidal alineado de tercera generación.
- » Respaldo de fibra vulcanizada.

## Beneficios

- » Para desbaste súper agresivo.
- » Vida útil extrema lo que se traduce en un incremento de la productividad.

Especificación: TTACTV



Lijadora Angular de Doble Acción



Inoxidable



No Ferrosos



Cer

Cerámico



Aluminio



Superalaciones

\* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4760	50
		37	20000	4761	25
		76 mm			
R	2" 51 mm	36	25000	4762	50
		38	20000	4763	25
		76 mm			

## Cerámicos Con Recubrimiento Stearate Plus TTG4V



Tipo S

Tipo R

## Características

- » Con grano de óxido de aluminio cerámico con propiedades autoafilantes.
- » Respaldo de fibra vulcanizada.

## Beneficios

- » Alto rendimiento y larga vida útil.
- » Recubrimiento que reduce la adhesión del material desbastado.
- » Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Especificación: TTG4V



Lijadora Angular de Doble Acción



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico Plus



Madera



Materiales de Ingeniería



Barnices

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	24	25000	4740	50	R	2" 51 mm	24	25000	4750	50
		36	25000	4741				36	25000	4751	
		60	25000	4742				60	25000	4752	
	80	25000	4743	80		25000	4753				
	3" 76 mm	24	20000	4745		25	3" 76 mm	24	20000	4755	
		36	20000	4746				36	20000	4756	
60		20000	4747	60	20000			4757			
		80	20000	4748			80	20000	4758		



# TENAZIT<sup>®</sup> Premium<sup>®</sup>

Cerámico / TTG2X



Lijadora Angular  
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



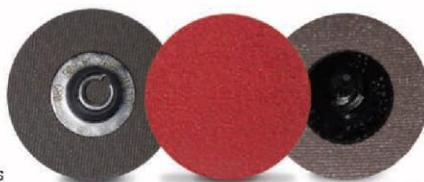
Cerámico



Aluminio



Superaleaciones



Tipo S

Tipo R

## Características

- » Fabricados con grano cerámico.
- » Respaldo extra- resistente.

## Beneficios

- » Gran capacidad de remoción con excelente disipación de calor.
- » Alto rendimiento en operaciones severas.

### Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2" 38 mm	36	30000	4690	100
		60	30000	4691	
		80	30000	4692	
		120	30000	4693	
S	2" 51 mm	36	25000	4695	50
		60	25000	4696	
		80	25000	4697	
		120	25000	4698	
S	3" 76 mm	36	20000	4700	25
		60	20000	4701	
		80	20000	4702	
		120	20000	4703	

### Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4705	100
		60	30000	4706	
		80	30000	4707	
		120	30000	4708	
R	2" 51 mm	36	25000	640	50
		60	25000	645	
		80	25000	646	
		120	25000	647	
R	3" 76 mm	36	20000	654	25
		60	20000	655	
		80	20000	656	
		120	20000	657	



Lijadora Angular  
de Doble Acción



Inoxidable



Aluminio



No Ferrosos



No Aleados



Cerámico

# Xtreme Power<sup>®</sup>

Cerámico - Respaldo FV  
TTG2V



Tipo S

Tipo R

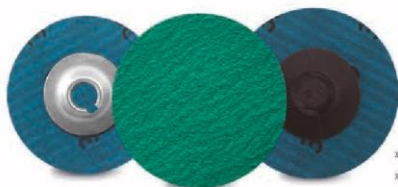
## Características

- » Fabricados con grano cerámico.
- » Respaldo de fibra vulcanizada.

## Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4710	50
		50	25000	4711	
		80	25000	4712	
		36	20000	4715	
S	3" 76 mm	50	20000	4716	25
		80	20000	4717	
		36	25000	4720	
		50	25000	4721	
R	2" 51 mm	80	25000	4722	50
		36	20000	4725	
		50	20000	4726	
		80	20000	4727	



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular  
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

### Características

- » Respaldo rígido.
- » Fabricados con recubrimiento anti-tapado.
- » Grano zirconio, alto rendimiento.

### Beneficios

- » Alto rendimiento en desbaste de aceros inoxidables y aleados.
- » No queman la pieza de trabajo.
- » Rinden entre 5 y 10 veces más que los discos con respaldo de tela de algodón.

### Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm		36	30000	4660	100
		50	30000	4661	
		80	30000	4662	
		120	30000	4663	
2" 51 mm		36	25000	4665	50
		50	25000	4666	
		80	25000	4667	
3" 76 mm		36	20000	2070	50
		80	20000	2071	



S

### Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm		36	30000	4675	100
		50	30000	4676	
		80	30000	4677	
		120	30000	4678	
2" 51 mm		36	25000	1199	100
		50	25000	4681	
		80	25000	4682	
3" 76 mm		120	25000	4683	50
		36	20000	4685	
3" 76 mm		50	20000	4686	50
		80	20000	1188	
		120	20000	4688	



R

## Zirconio Azul TRZX



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular  
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Zirconio

### Características

- » Fabricados con zirconio azul.

### Beneficios

- » Ideales para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

### Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm		36	30000	4630	100
		50	30000	4631	
		80	30000	4632	
		120	30000	4633	
2" 51 mm		36	25000	4635	50
		50	25000	4636	
		80	25000	4637	
3" 76 mm		120	25000	4638	25
		36	20000	4640	
3" 76 mm		50	20000	4641	25
		80	20000	4642	
		120	20000	4643	



S

### Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm		36	30000	4645	100
		50	30000	4646	
		80	30000	4647	
		120	30000	4648	
2" 51 mm		36	25000	4650	50
		50	25000	4651	
		80	25000	4652	
3" 76 mm		120	25000	4653	25
		36	20000	4655	
3" 76 mm		50	20000	4656	25
		80	20000	4657	
		120	20000	4658	



R



Lijadora Angular  
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Óxido de  
Aluminio



Tipo S

Tipo R

### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio premium.

### Beneficios

- » Muy versátiles para desbastar metal, inoxidable y plástico.
- » Excelente rendimiento.

### Tipo S

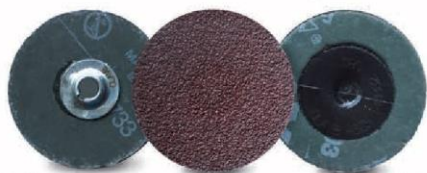
Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" / 25 mm	S	24	30000	4510	100
		36	30000	4511	
		60	30000	4512	
		80	30000	4513	
		120	30000	4514	
		180	30000	4515	
1-1/2" / 38 mm	S	240	30000	4516	100
		320	30000	4517	
		24	30000	4520	
		36	30000	4521	
		60	30000	4522	
		80	30000	4523	
1-1/2" / 38 mm	S	120	30000	4524	100
		180	30000	4525	
		240	30000	4526	
		320	30000	4527	
		24	25000	4530	
		36	25000	4531	
2" / 51 mm	S	60	25000	4532	50
		80	25000	4533	
		120	25000	4534	
		180	25000	4535	
		240	25000	4536	
		320	25000	4537	
2" / 51 mm	S	24	20000	4540	25
		36	20000	4541	
		60	20000	4542	
		80	20000	4543	
		120	20000	4544	
		180	20000	4545	
3" / 76 mm	S	240	20000	4546	25
		320	20000	4547	

### Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" / 25 mm	R	24	30000	4550	100
		36	30000	4551	
		60	30000	4552	
		80	30000	4553	
		120	30000	4554	
		180	30000	4555	
1-1/2" / 38 mm	R	240	30000	4556	100
		320	30000	4557	
		24	30000	4560	
		36	30000	4561	
		60	30000	4562	
		80	30000	4563	
1-1/2" / 38 mm	R	120	30000	4564	100
		180	30000	4565	
		240	30000	4566	
		320	30000	4567	
		24	25000	4570	
		36	25000	4571	
2" / 51 mm	R	60	25000	4572	50
		80	25000	4573	
		120	25000	4574	
		180	25000	4575	
		240	25000	4576	
		320	25000	4577	
2" / 51 mm	R	24	20000	4580	25
		36	20000	4581	
		60	20000	4582	
		80	20000	4583	
		120	20000	4584	
		180	20000	4585	
3" / 76 mm	R	240	20000	4586	25
		320	20000	4587	

**TENAZIT**

Óxido de Aluminio - TTAV / Respaldo FV



Tipo S

Tipo R

Lijadora Angular  
de Doble Acción

No Ferros



No Aleados



Laca

Óxido de  
Aluminio**Características**

- » Fabricados con respaldo de fibra vulcanizada.
- » Óxido de Aluminio Premium.

**Beneficios**

- » Mejor rendimiento en operaciones severas.
- » Gran velocidad de remoción.

**Tipo S**

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	S	24	30000	4590	100
		36	30000	4591	
		50	30000	4592	
		80	30000	4593	
1-1/2" 38 mm	S	24	30000	4595	100
		36	30000	4596	
		50	30000	4597	
		80	30000	4598	
2" 51 mm	S	24	25000	4600	50
		36	25000	4601	
		50	25000	4602	
		80	25000	4603	
3" 76 mm	S	24	20000	4605	25
		36	20000	4606	
		50	20000	4607	
		80	20000	4608	

**Tipo R**

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	R	24	30000	4610	100
		36	30000	4611	
		50	30000	4612	
		80	30000	4613	
1-1/2" 38 mm	R	24	30000	4615	100
		36	30000	4616	
		50	30000	4617	
		80	30000	4618	
2" 51 mm	R	24	25000	4620	50
		36	25000	4621	
		50	25000	4622	
		80	25000	4623	
3" 76 mm	R	24	20000	4625	25
		36	20000	4626	
		50	20000	4627	
		80	20000	4628	

**TENAZIT**  
Premium

Respaldo de Plástico



Tipo R

Lijadora Angular  
de Doble Acción

Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

**Características**

- » El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.
- » Con recubrimiento anti-tapado.

**Beneficios**

- » No se desperdicia lija.
- » Rinden hasta 10 veces más que un disco de lija convencional.

**Zirconio / Z [Metal]**

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	60	25000	2569	10
		120	25000	2571	



# DISCOS DE LIJA AUTOADHERIBLES



Lijadora Rotoorbital



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>PSA (pegamento)</b>			
5" / 125 mm	40	1645	25
	60	1646	
	80	1647	
	100	1648	50
	120	1660	
	150	1661	
180	1679		

### ULTRAGRIP®

5" / 125 mm	36	1847	25
	40	1848	
	60	1849	
	80	1853	
	100	1854	50
	120	1855	
	150	1856	
	180	1857	
	220	1858	

### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.
- » Disponibles con 2 sistemas de fijación:
  - PSA (pegamento)
  - **ULTRAGRIP®**
- » Clave 1864 con 8 orificios.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
5" / 125 mm	36	1876	25
	80	1877	50
	120	1878	
<b>ULTRAGRIP® con 8 orificios</b>			
5" / 125 mm	80	1864	50

## X-FLEX®

Óxido de Aluminio / TKAX



### Beneficios

- » Alto rendimiento y excelentes acabados en madera, metal, barniz y lacas.
- » Para desbaste y acabado intermedio, eliminación de marcas.
- » Uso general.



Lijadora Rotoorbital



Metal



Pintura



Madera



Laca



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
5" / 125 mm	60	2086	50
	80	2087	
6" / 152 mm	60	2091	50
	80	2092	



### Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP® con 8 orificios</b>			
5" / 125 mm	60	2256	10
	80	2257	
	120	2258	

### Características

- » Estructura abierta.
- » Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- » Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- » Respaldo de papel "F".

## TENAZIT Premium®

Óxido de Aluminio / TAWFV



### Beneficios

- » Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- » No se tapan.

## Gold Uso General



### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- » Respaldo de papel "C" de alta resistencia.

### Beneficios

- » Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- » No se tapan.
- » Flexibles, dejan muy buenos acabados.



### Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP* con 8 orificios			
5" 125 mm	80	1556	10
	120	1557	
	150	1558	
	220	1560	

## Silver Uso General



### Características

- » Respaldo de papel "D".
- » Tiene recubrimiento especial de estearato.
- » Estructura abierta

### Beneficios

- » Excelentes acabados.
- » Para maderas suaves o duras.
- » No se tapa.
- » Bajo precio



Lijadora Rotoorbital



Plástico



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				ULTRAGRIP*			
5" 125 mm	40	1658	25	5" 125 mm	40	1720	25
	60	1659	50		60	1721	
	80	1662			80	1722	
	100	1862	100		100	1913	
	120	1663	100		120	1723	
	150	1664			150	1724	
	180	1665			180	1725	
	220	1666			220	1726	
	320	1667			240	1736	
	400	1668			320	1727	
40	1694	25		400	1728		
60	1695	50		600	1737		
80	1704	50	800	1738			
100	1907		40	1748			
6" 152 mm	120	1705	100	60	1749		
	150	1706		80	1750		
	180	1707		100	1917		
	220	1708		120	1772		
	320	1709		150	1773		
	400	1710		180	1774		
					220	1775	
					240	1777	
				320	1776		
				400	1791		
				600	1778		
				800	1779		

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP* con 8 orificios			
5" 125 mm	80	1734	50
	120	1735	



Lijadora Rotoorbital



Pintura



Pasta



Laca



Plástico



Barniz



Madera



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP*				ULTRAGRIP*			
5" 125 mm	80	1936	50	6" 150 mm	80	1947	50
	120	1938			220	1952	
	220	1941			320	1955	
	320	1944			400	1957	
	400	1946					

# MAGMA

Automotriz



Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
6" 152 mm	36	2028	25	6" 152 mm	320	2037	50
	60	2030			400	2038	
	80	2032			600	2054	
	100	2031			800	2055	
	120	2033			1000	2056	
	150	2034			1200	2057	
180	2035		1500	2058			
220	2036		2000	2059			

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pagamento)			
6" 152 mm	220	2046	100

### Características

- » Estructura semi-abierta.
- » Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- » Respaldo de papel film impermeable.

### Beneficios

- » Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- » Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- » Se pueden usar en seco y húmedo.
- » No se rompen ni se desgranran.

# Magic Disc KOVAX

## Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
Con 15 orificios <b>ULTRAGRIP®</b>				
6" 152 mm	MA 320	Azul	4901	10
	MA 400	Rosa	4902	
	MA 500	Verde	4903	



Use MA-320 para antes de la aplicación del primer.  
Use MA-400 y 500 antes de la aplicación del color

### Características

- » Discos de diamante con respaldo de látex.
- » Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- » Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

## Respaldos Exclusivos

### Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6" 146 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4904	2
	Medio	Acabado	3297	

### Neo Duro



# Discos de Lija Autoadheribles **KOVAX**

Lijado en Seco

<i>SuperAssitex</i>						<i>SuperBuxflex</i>		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

## Características

- » Innovador respaldo de látex.
- » Superflexibles.
- » Cada grano tiene un color diferente.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

## Beneficios

- » Aptos para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- » Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado.
- » Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- » Se elimina el proceso de secado.
- » El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Buxflex.

## Discos de 6" 15 Perforaciones



**SuperBuxflex**

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP® con 15 orificios</b>				
152 mm 6"	2000	Verde	3294	25
	2500	Azul	3295	
	3000	Negro	3296	



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio

## *SuperAssitex*

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP® con 15 orificios</b>				
152 mm 6"	220	Café Oscuro	3282	25
	240	Café	3283	
	280	Café Claro	3284	
	320	Azul Marino	3285	
	360	Océano	3286	
	400	Azul Cielo	3287	
	500	Azul Cielo Suave	3288	
	600	Azul Agua	3289	
	800	Amarillo	3290	
	1000	Lima	3291	
	1200	Naranja	3292	
1500	Rosa	3293		



Tip Técnico



Utilícelo en lijadora clave 2511

## Respaldos Exclusivos



**Duro**

*SuperAssitex*

Ø	Clave	Pzas.
146 mm 6"	3298	2



**Medio**

*SuperAssitex*

Ø	Clave	Pzas.
146 mm 6"	3297	2



**Suave**

*SuperBuxflex*

Ø	Clave	Pzas.
146 mm 6"	4900	2



## Discos de 5" 7 Perforaciones



Lijadora Rotorbital



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio

### SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAORIP® con 7 orificios</b>				
125 mm 5"	240	Café	3240	25
	320	Azul Marino	3241	
	400	Azul Cielo	3242	
	600	Azul Agua	3261	
	800	Amarillo	3243	
	1200	Naranja	3244	
1500	Rosa	3245		



### BUFLER

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAORIP® con 7 orificios</b>				
125 mm 5"	2000	Verde	3246	25
	3000	Negro	3247	



## Respaldos Exclusivos

### Duro SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3249	2



### Medio SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3248	2



### Suave BUFLER

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3219	2



## Discos de 3" Sin Perforaciones



Lijadora Angular de Doble Acción



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio

### SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAORIP®</b>				
75 mm 3"	240	Amarillo Premium	3230	50
	320	Amarillo Premium	3231	
	400	Amarillo Premium	3232	
	600	Azul Agua	3260	
	800	Amarillo	3233*	
	1200	Naranja	3234*	
1500	Rosa	3235*		

\* Incluye un inter-respaldo clave 3238



### BUFLER

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAORIP®</b>				
75 mm 3"	2000	Verde	3236*	50
	3000	Negro	3237*	

\* Incluye un inter-respaldo clave 3239



#### Tip Técnico

Utilice lijadora de doble acción neumática clave: 2510 para discos de lija de 75 mm Kovax

## Respaldos Exclusivos



### Medio SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3"	3238	4



### Suave BUFLER

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3"	3239	4

# Discos de Lija para Remoción de Imperfecciones **Tolecut**

Lijado en Seco



Mini Lijadora Orbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				
	1500-2000	Rosa	<b>2525</b>	
34 mm 1-1/4"	2000-2500	Verde	<b>2526</b>	600
	3000-4000	Negro	<b>2527</b>	

## Características

- » 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- » Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

## Beneficios

- » Remoción de polvos, rayaduras y exceso de pintura.
- » Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- » Con respaldo film, puede quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.



Tip Técnico

Utilice mini lijadora orbital clave: 2512 para discos de lija de 34 mm claves 2525 a 2527

## Respaldos Exclusivos

**Tolecut**



Suave

Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	<b>2528</b>	10



Tole Finger

Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	<b>4917</b>	1

## Discos de 6"

15 Perforaciones



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP*</b> con 15 orificios				
152 mm 6"	1500-2000	Rosa	<b>3269</b>	100

## Características

- » Con respaldo de papel film.
- » Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP\***

## Beneficios

- » Remoción general de mucha cantidad de imperfecciones en áreas grandes de pintura y barnices.
- » Sistema de limpieza rápido y sencillo.
- » El acabado que deja, reduce el tiempo de pulido, lo que significa un menor uso de pulimento.

## Respaldos Exclusivos

Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6" 146 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	<b>4904</b>	2
	Medio	Acabado	<b>3297</b>	

Neo Duro





Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP® con 15 orificios</b>			
152 mm 6"	MF 80	3276	50
	MF 120	3277	
	MF 150	3278	
	MF 180	3279	
	MF 320	3280	
	MF 400	3281	

### Características

- » Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- » Respaldo de papel film.
- » Con tratamiento anti-tapado.

### Beneficios

- » Para lijado en seco, con tratamiento anti-tapado.
- » Acabados uniformes gracias al respaldo plano y suave.
- » Tienen un poder de corte constante durante su larga vida útil.
- » Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.

## Tri- Pro



### Características

- » Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- » Respaldo de papel film.
- » Con tratamiento anti-tapado.

### Beneficios

- » Un disco equivale a tres discos de papel convencional.
- » Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- » Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP® con 15 orificios</b>			
152 mm 6"	TP 80	4921	100
	TP 120	4922	
	TP 150	4923	
	TP 180	4924	
	TP 320	4925	
	TP 400	4926	

### Características

- » Fabricados con Óxido de aluminio Premium.
- » Estructura semi-abierta.
- » Con capa de estearato anti-tapado.

### Beneficios

- » Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- » Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.



Lijadora Rotoorbital



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Metal

## TSA2C

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>PSA (pegamento)</b>			
6" 150 mm	80	2012	50
	120	2013	



Óxido de Aluminio

## TIZF

Ø	Grano	Clave	Pzas.
6" 150 mm	40	2001	25
	80	2002	



Zirconio

### TIZF-Zirconio

- » Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- » Estructura semi-abierta.
- » Fabricados con zirconio.

## Automotriz Pintura- Laca



# NETZIT® II



Lijadora  
Rotoorbital



Pintura



Barniz



Plástico



Resina



Óxido de  
Aluminio

### Características

- » Estructura de malla perforada.
- » Fabricados con óxido de aluminio premium.

### Beneficios

- » Recubrimiento anti-tapado que mejora su vida útil.
- » Su diseño permite la extracción de residuos de lijado de la superficie, permitiendo un ambiente libre de polvo y contaminación.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
5" / 125 mm	80	1993	
	120	1994	50
	180	1995	
6" / 150 mm	80	1996	
	120	1997	50
	180	1998	

# NETZIT®



Lijadora  
Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de  
Aluminio

### Características

- » Estructura perforada.
- » Fabricados con óxido de aluminio cerámico.

### Beneficios

- » Para el lijado libre de polvo.
- » No se tapa gracias a su diseño.
- » Ideal para usarse con sistemas de extracción de polvo.

### Discos

Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
5" / 125 mm	80	2063	50
	120	2064	
6" / 150 mm	120	2067	50



### Tiras

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
2-3/4" X 394" / 70 x 10.000 mm	80	1982	25





Lijadora Rotoorbital



Inoxidable



Porcelana



Carburo de Silicio



Ø	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
5" 125 mm	360	1869	10
	500	1870	
	600	1871	
	1000	1872	
	2000	1873	
	3000	1874	
6" 150 mm	360	1879	10
	500	1880	
	600	1881	
	1000	1882	
	2000	1883	
	3000	1884	
	4000	1885	

**Características**

- » Estructura semi-abierta.
- » Fabricados con carburo de silicio Premium.
- » Sistema de absorción de impactos integrado.

**Beneficios**

- » Impermeables.
- » Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- » Se logra acabado con alto brillo casi espejo.
- » No se tapan.

**Tiras de Lija PREMIUM KOVAX**  
Lijado en Seco



Uso Manual



Barniz



Pintura



Masilla



Pasta



Plástico



Óxido de Aluminio Premium



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b> con 8 orificios			
70 x 198 mm 2-3/4" x 8"	PRE 80	4909	50
	PRE 120	4910	
	PRE 180	4911	
	PRE 320	4912	
	PRE 400	4913	

**Características**

- » Respaldo de papel Premium flexible.
- » Con tratamiento anti-tapado.
- » Con sistema de sujeción



**Beneficios**

- » Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- » Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave.
- » Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.

**Garlopa con Sistema de Extracción de Polvo**  
8 perforaciones

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	4916	1



## MAGMA

### Automotriz Cerámico- Film



Uso Manual



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Cerámico



#### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- » Estructura semi-abierta.
- » Respaldo de papel film, impermeable.

#### Beneficios

- » Extra alto rendimiento.
- » No se tapan.
- » No se rompen ni desgranán.
- » Gran capacidad de remoción.
- » Excelente opción para el repintado automotriz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
<b>ULTRAGRIP®</b>			
	36	1887	
	60	1886	
	80	1888	
2-3/4" X 16-1/2" 70 x 419 mm	100	1890	25
	120	1889	
	180	1892	
	220	1896	
	320	1900	

## Zirconio

### Automotriz/ Papel F TIZF



Uso Manual



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Zirconio



#### Características

- » Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- » Estructura semi-abierta.
- » Fabricadas con zirconio.

#### Beneficios

- » Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- » Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2-3/4" X 16-1/2" 70 x 419 mm	40	2051	25
	80	2052	

## Garlopa



Uso Manual

#### Características

- » Para montar Tiras de Lija.

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" X 16" 70 x 405 mm	1992	1

# RUEDAS FLAP



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición



Óxido de Aluminio

TENAZIT Premium



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	5800	728	1
			80	5800	745	
			120	5800	748	
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	40	5800	725	1
			50	5800	726	
			60	5800	727	
			80	5800	729	
6" 150 mm	3" 75 mm	1" 25.4 mm	80	5800	788	1
			120	5800	749	
			220	5800	1697	
6" 150 mm	3" 75 mm	1" 25.4 mm	80	5800	788	1
			120	5800	789	

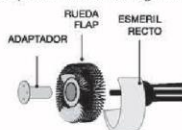
Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 15.9 mm	50	5125	785	1

## Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- » Respaldo flexible de algodón.

## Beneficios

- » Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- » Excelentes acabados en acero inoxidable.



Clave  
1625

Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H

## Tip Técnico

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación con herramientas similares pero de menor tamaño.



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Óxido de Aluminio

TENAZIT FLEX

NUEVA LINEA



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	60	5800	1356	1
			80	5800	1357	

## Características

- » Diseño con lamelas intercaladas de diferentes tamaños
- » Mayor flexibilidad
- » Se obtienen mejores acabados para los siguientes procesos del usuario.

## Beneficios

- » No dejan marcas en la superficie, evitando el retrabajo de quitar los traslapes.
- » Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas o irregulares.



## Con Rosca Integrada



Esmeriladora  
Desbaste



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de  
Aluminio



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición

### Características

- » Fácil montaje en esmeriladora angular.
- » Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.
- » Rosca integrada.

### Beneficios

- » Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- » Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	3/4"	40	13200	1387	1
			60	13200	1388	
			80	13200	1389	

## Zirconio



Esmeril de  
Banco



Esmeril  
Recto



Inoxidable



Zirconio

### Características

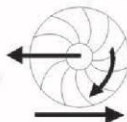
- » Fabricadas con zirconio azul.

### Beneficios

- » Excelente velocidad de remoción y acabado.
- » Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.



Cuando se utiliza la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.



Esmeril de  
Banco



Esmeril  
Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de  
Aluminio



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición

### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Respaldo de tela "X".

### Beneficios

- » Excelente opción al mejor precio.
- » Buen desempeño en operaciones severas.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	150 mm	1"	36	5800	2931	1
			60	5800	2934	
			80	5800	2935	
6"	150 mm	1-1/2"	40	5800	2902	1
			80	5800	2905	
			36	5800	2911	
6"	150 mm	2"	50	5800	2913	1
			80	5800	2915	
			120	5800	2917	
7"	180 mm	2"	50	5125	2923	1
			80	5125	2925	

Ruedas Flap





Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 40 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	920	10
			60	20000	921	
			80	20000	922	

### Características

- » Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

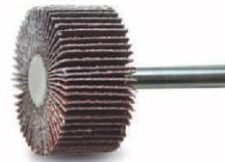


Para aumentar la velocidad de remoción se debe aplicar presión moderada.



# TENAZIT

Premium®



Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 25 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	902	10
			60	30000	905	
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	906	10
			120	30000	903	
			120	30000	1638	
1-1/2" 38 mm	3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	60	30000	871	10
			80	30000	872	
2" 50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	60	25000	909	10
			80	25000	910	
2" 50 mm	3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	60	25000	642	10
			80	25000	644	
			40	25000	914	
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	60	25000	915	10
			80	25000	919	
			120	25000	908	
			60	25000	928	
2" 50 mm	1-1/2" 38 mm	1/4" 6.4 mm	80	25000	934	10
			120	25000	913	
			60	25000	913	

### Características

- » Fabricadas con lija de óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- » Centro de baquelita.

### Beneficios

- » Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
- » Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- » No rayan la pieza de trabajo.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	60	23000	953	10
			80	23000	954	
			120	23000	955	
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	80	20000	923	10
			40	20000	926	
			60	20000	927	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	80	20000	930	10
			120	20000	907	
			60	20000	907	



La Clave 1638 es especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.

## TENAZIT<sup>®</sup> Premium<sup>®</sup> Mini Ruedas Flap



Mototool



### Características

- » Fabricadas con lija de óxido de aluminio.

### Beneficios

- » Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			80	40000	1608	
			120	40000	1609	
			180	40000	1610	
			320	40000	1611	
			240	30000	1473	
3/8"	3/8"	1/8"				10
10 mm	10 mm	3.2 mm				
1-3/16"	1/8"	1/4"				10
30 mm	3 mm	6.4 mm				

## EASYCUT<sup>®</sup> Con Vástago



Mototool



### Características

- » Fabricadas con lija de aluminio flexible y resistente.

### Beneficios

- » Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- » Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	30000	2610	
			60	30000	2611	
			80	30000	2612	
			120	30000	2613	
1"	1"	1/4"				10
25 mm	25 mm	6.4 mm				
						10

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	25000	2614	
			60	25000	2615	
			80	25000	2616	
			120	25000	2617	
			40	20000	2618	
			60	20000	2619	
			80	20000	2621	
			120	20000	2622	
			40	20000	2623	
			60	20000	2624	
			80	20000	2625	
			120	20000	2626	
2"	1"	1/4"				10
50 mm	25 mm	6.4 mm				
3"	1"	1/4"				10
75 mm	25 mm	6.4 mm				
3"	1-1/2"	1/4"				10
75 mm	38 mm	6.4 mm				

### Esféricas



Mototool



### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Forma esférica de gran precisión.

### Beneficios

- » Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

Ø	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/4"	1/4"	80	28000	946	10
20 mm	6.4 mm				
1-3/16"	1/4"	80	18000	947	10
30 mm	6.4 mm				
1-9/16"	1/4"	80	18000	948	10
40 mm	6.4 mm				

## Rollo de Lija Antiderrapante



Uso Manual



Carburo de Silicio



Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 197" 25 x 5000 mm	2759	1

### Características

- » Pegamento de gran duración.
- » Fabricado con grano abrasivo muy resistente.

### Beneficios

- » Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.



Uso Manual



Metal



Madera



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50 yardas	120	1263	1
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1251	1
		120	1265	

### Autoservicio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 197" 38 x 5000 mm	120	1004	1



## Plomería



### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- » Especial para lijado de tubos y superficies curvas.

### Beneficios

- » Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- » La mejor relación precio rendimiento del mercado.



Uso Manual



Metal



Madera



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	50 yardas	80	2423	1
		36	2406	
		60	2408	
		80	2409	
4" 100 mm	50 yardas	100	2410	1
		120	2411	
		36	2436	
		50	2450	
		60	2460	
24" 610 mm	50 yardas	60	2460	1
		80	2480	
		100	2400	

## Rollos de Lija

### Uso General



### Características

- » Fabricados con óxido de aluminio.
- » Respaldo de tela "X".

### Beneficios

- » Para lijado de metal y madera.



Tip Técnico

Se puede fabricar cualquier rollo en las dimensiones que se requieran y para aplicación deseada, contáctanos.





# ABRASIVOS NO TEJIDOS



## Información Técnica

### Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

### Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad [m/s]
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

### Fibras Técnicas

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales.

CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 01	Café	Gris	Grueso	●	●		
TBANW 02	Marrón	Gris	Mediano	●	●		
TBANW 04	Azul	Gris	Muy fino	●	●		
TBANW 63	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Mediano		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Mediano	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Mediano		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Mediano	●	●		
Súper limpieza PLUS	Rojo	N/A	Extra grueso	●			●
Súper limpieza	Rojo	N/A	Extra grueso	●			●
UNIX PLUS	Rojo	N/A	1,3,5,7	●			●

# ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES

**Especificación:** TBANW92 (marrón). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty  
TBANW91 (café). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty  
TBANW87 (azul). Acabado



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	623	50
		Mediano	Marrón	23000	624	
		Muy Fino	Azul	23000	648	
	3" 76 mm	Grueso	Café	18000	625	25
		Mediano	Marrón	18000	626	
		Muy Fino	Azul	18000	649	
S	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	658	50
		Mediano	Marrón	23000	660	
		Muy Fino	Azul	23000	669	



Esmeriladora Angular



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

## RPM Óptimas

Ø 5" 3000

Ø 7" 2200

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	Grueso	Café	6000	2323	10
	Mediano	Marrón	6000	2328	
	Muy Fino	Azul	6000	2359	
7" 178 mm	Grueso	Café	6000	632	10
	Mediano	Marrón	6000	633	
	Muy Fino	Azul	6000	643	

## Con Barreno

Ø	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	Café	Grueso	13300	1669	10
		Marrón	Medio	13300	1671	
		Azul	Muy Fino	13300	1672	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	Café	Grueso	8600	1677	10
		Marrón	Medio	8600	1678	
		Azul	Muy Fino	8600	1681	

## Discos de Cambio Rápido



Tipo S

Tipo R

### Características

- » Grano grueso, mediano y muy fino.
- » Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio.

### Beneficios

- » Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- » Extra alto rendimiento.
- » Acabados consistentes.



Tip Técnico



El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.

## Discos de Fibra



### Características

- » Granos grueso y mediano fabricados con grano cerámico.
- » Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- » Extra alto rendimiento.
- » Acabados consistentes.

- » Usar con respaldos:  
M14 Ø5" 1457, Ø7" 661  
5/8" Ø5" 1458 Ø7" 634



### Características

- » Alto rendimiento, para cortes agresivos y rápidos, con gran capacidad de remoción de material.

### Beneficios

- » Ideales para operaciones exigentes que permiten eliminar varios pasos durante la operación de pulido.



## Discos Laminados



90° ± 15°

Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable

RPM Óptimas

5800

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	Grueso	Café	13300	2967	5
			Mediano	Marrón	13300	2968	
			Muy Fino	Azul	13300	2969	

### Características

- » Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- » Disponibles en 3 tamaños de grano: grueso, mediano y muy fino.

### Beneficios

- » Ideales para acondicionar superficies.
- » Son seguros y resistentes.
- » El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es: Café - grueso : 60 Marrón - mediano: 80 -120 Azul - muy fino : 180 -240

## TENAZIT Rollos de Fibra



Uso Manual



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
4-1/2" x 10.9 yd 115 mm x 9.4 m	360 - Fino	Marrón	2421	1
	1500 - Ultra Fino	Gris	2420	

### Características

- » Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- » Estructura tridimensional.
- » Alta flexibilidad.

### Beneficios

- » No se tapan.
- » No se rompen.
- » Se pueden usar en húmedo. Para dar acabado a superficies planas o irregulares.

## Fibra Mini Bandas



Lijadora de banda



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico

Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
1/2" 12 mm	13" 330 mm	Marrón	120	4918	20
		Azul	180	4919	
		Café	240	4920	

### Características

- » Fabricadas con tecnología Premium.
- » Unidas con costura.

### Beneficios

- » Brinda un alto poder de remoción de pintura, sin deformar el material base.
- » Mayor resistencia a la ruptura.
- » Muy buena opción para rebabeos finos.
- » Para acero inoxidable, metal y aleaciones como inonel y titanio.



Tip Técnico



Utilice lijadora neumática clave: 2516



# ACABADO SATINADO

## Características

Fabricados sin un refuerzo de malla, o material de vellón, los materiales son más ligeros, flexibles y adaptables que otros materiales no tejidos. Los productos para satinado contienen fibras de nylon más fuertes y contenido de resina adicional en lugar de un tejido reforzado. Los materiales de fibra se pueden utilizar planos o en el borde.



Lijadora Angular



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

### RPM Óptimas

Ø 2" 7000

Ø 3" 4500

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm		Grueso	Verde	12000	4736	50
		Mediano	Azul	12000	4734	
		Muy Fino	Marrón	12000	4732	
3" 75 mm		Grueso	Verde	8000	4737	10
		Mediano	Azul	8000	4735	
		Muy Fino	Marrón	8000	4733	



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

### RPM Óptimas

2000

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/2" 12 mm	Grueso	Verde	3600	681	10
		Medio	Azul	3600	682	
		Muy Fino	Marrón	3600	683	

### Tip Técnico



#### MARRÓN

Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

#### AZUL

Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

#### VERDE

Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.

## Discos de Cambio Rápido



### Características

- » Fabricados con fibra no tejida.
- » En diferentes colores para fácil identificación.

### Beneficios

- » Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

## Discos



### Características

- » Fabricados con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- » 3 diferentes tamaños de grano.

### Beneficios

- » Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- » Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- » Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- » Para uniformizar acabados en piezas maquinadas.

## Ruedas sin costura



### Características

- » Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traspase de las superficies pulidas.
- » 3 diferentes tamaños de grano.

### Beneficios

- » Ideales para pulido y acabado de esquinas y orillas externas.
- » Dejan un acabado mate.
- » Para todo tipo de metales



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

### RPM Óptimas

4000

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 76 mm	2" 50 mm	1/4" 6,4 mm	Medio A/O	7500	675	5
			Fino A/O	7500	676	
			My Fino SiC	7500	677	

## Ruedas con vástago



### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Ruedas combinadas, tienen lija flexible.

### Beneficios

- » Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- » Fácil montaje.
- » Las ruedas de fibra con lija eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- » Clave 1640 - Extra alto rendimiento.



Mototool



Metal



No Ferrosos



Pintura



Madera

### RPM Óptimas

Ø 2" 6000

Ø 3" 4000

### Fibra

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	Medio	13700	1604	10
			Fino	13700	1605	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	Medio	8600	1606	10
			Fino	8600	1607	
			Medio	8600	1640	

### Combinadas

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	Medio-80	13700	1601	10
			Fino-180	13700	1600	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	Medio-80	8600	1603	10
			Fino-180	8600	1602	

## Esferas



### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Resistente a altas velocidades.

### Beneficios

- » Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares.
- » Buen acabado.
- » Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- » Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.



Mototool



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido



Pegamento

### RPM Óptimas

6000

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1" x 1/8" 38 x 25 x 3,2 mm	Medio	18000	672	50
	Fino	18000	673	

### Tip Técnico



#### GRANO MEDIO

Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

#### GRANO FINO

Limpieza ligera y excelente acabado.

## Rodillos



Lijadora  
Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido



Pintura

### Adaptador

» Para montar claves 1396, 1397 y 1400



#### Clave

1399

#### RPM Óptimas

2000

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	3/4" 19,1 mm	TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1396	1
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1397	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1400	
4-1/4" 110 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15,9 mm -11	TENAZIT	Lija	80	5000	1395	1
			TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1392	
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1393	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1394	

#### Combinados

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	2" 50 mm	5/8"-11 15,9 mm -11	TENAZIT	Fibra c/Lija	Grueso 80	5000	1390	1
4-1/4" 110 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15,9 mm -11	TENAZIT	Fibra c/Lija	Medio 80	5000	1391	1



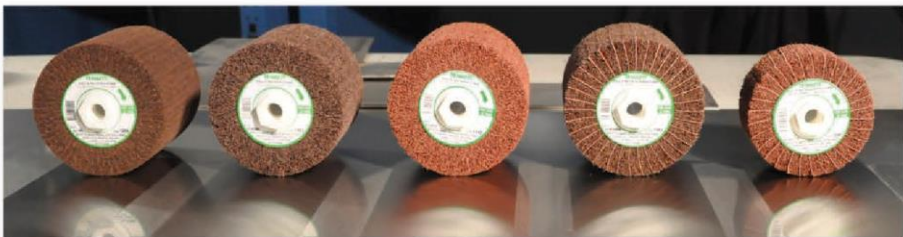
#### Características

- » **TENAZIT Premium** Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- » Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.

#### Beneficios

- » Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- » Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- » Alto rendimiento.

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394 / 1400	0.1	decorativo
1393 / 1397	0.3	4+
1392 / 1396	0.5	4
1391	0.8	4-
1390	1.0	3



#### Tip Técnico



#### FIBRA GRUESA

Clave 1392, para un acabado mate No. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

#### FIBRA CON LIJA

Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el No. 3 y el No. 4.

## Cepillo Flap de Fibra



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera



Latón



Metales Preciosos

### Características

- » Suave.
- » Se adapta a cualquier superficie.

### Beneficios

- » Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- » Suaviza superficies de madera.
- » Remoción de óxido de metales preciosos.

### RPM Óptimas

2000

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	2"	2"	Muy Fino	Marrón	3400	695	1
150 mm	50 mm	50.8 mm					

## Almohadillas de Fibra



Uso Manual



Metal



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio

### Características

- » Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- » Lavables.
- » En especificación verde, marrón, canela, blanca, gris y negra.

### Beneficios

- » Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- » Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- » Para uso industrial o doméstico.
- » Clave 668 y 605 opciones de menor precio.

Largo	Ancho	Aplicación	Color	Clave	Pzas.
6"	4"	Limpieza Profunda	Negra	609	10
150 mm	100 mm				
9"	6"	Corte Medio	Negra	665	10
		Grano Grueso	Canela	602	
		Grano Medio	Marrón	601	
		Uso General	Marrón	668	
		Uso General	Verde	600	
		Uso General	Verde	605	
		No abrasivo	Blanca	603	
		Ultrafina	Grís	604	

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		◆		◆		
Marrón	◆	◆		◆	◆	◆
Canela		◆	◆	◆		
Blanca		◆	◆	◆	◆	
Gris		◆	◆	◆	◆	◆
Negra	◆	◆		◆	◆	





Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



Titanio



Aluminio



Plástico

### Densidad



### Tipo de Grano



### Tamaño de Grano



### RPM Óptimas

ø 6"	2500
ø 8"	1900
ø 12"	1500

Ø	Grosor Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
6"	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	7	S	Fino	6000	N	513
			8	S	Fino	6000	N	564
	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	9	S	Fino	6000	N	569
			10	S	Fino	6000		652
	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	8	A	Medio	6000	N	518
			2	S	Medio	6000		685
	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	7	S	Fino	6000	N	591
			8	S	Medio	6000		678
	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	8	S	Fino	6000		635
			9	S	Fino	6000		636
1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	10	S	Fino	6000		653	
		5	A	Medio	6000	N	585	
8"	2" 50 mm	1" 25.4 mm	8	A	Medio	6000		659
			9	A	Medio	6000		687
	2" 50 mm	1" 25.4 mm	2	S	Grueso	6000	N	592
			5	A	Medio	6000	N	686
	1/2" 13 mm	3" 76.2 mm	8	S	Fino	4500	N	679
			9	S	Fino	4500	N	680
	1/2" 13 mm	3" 76.2 mm	10	S	Fino	4500	N	684
			8	S	Fino	4500	N	689
	1/2" 13 mm	3" 76.2 mm	9	S	Fino	4500	N	696
			10	S	Fino	4500		639
1/2" 13 mm	3" 76.2 mm	8	A	Medio	4500	N	688	
		9	S	Fino	3000	N	523	
12"	1" 25 mm	5" 127 mm	8	A	Medio	4500	N	688
			9	S	Fino	3000	N	523



### Características

- Ruedas convo de carburo de silicio y óxido de aluminio de diferentes densidades.
- Para uso en húmedo y seco

### Beneficios

- Ideales para rebabeo de metales, pulido y limpieza de acero inoxidable, acero, aluminio, bronce, cobre, latón, titanio y plástico.
- Tienen un rendimiento y trabajo constante de forma uniforme a lo largo de toda su vida útil.
- **2SM** - Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.
- **2SG** - Para multi-acabado de metal y pre pulido, acabado superficial y constante, así como eliminación de rebabas.
- **5AM** - Para operaciones de pulido, acabado satinado de metales y semi-desbaste de larga duración, eliminando suciedad y óxido.
- **8AM** - Para desbaste de rebabas, radios medios y acabado medio; elimina soldaduras.
- **9AM** - Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.
- **7SF, 8SF, 9SF, 10SF** - Para desbaste de rebabas pequeñas, radios ligeros y acabado fino; elimina soldaduras.

### Tip Técnico



Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas Convo son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias o portátiles.

# UNIX

## Características

La construcción en capas, no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

**UNIX Plus**



### Características

- » Constructos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos
- » Estructura abierta.



Lijadora Angular

### Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	3	22000	1118	25
			5	22000	1119	
			7	22000	1120	
	3" 76 mm	1/4" 6.4 mm	1	18100	1121	25
			3	18100	1122	
			5	18100	1123	
			7	18100	1124	



Mototool

### Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	7	12900	1026	5



### RPM Óptimas

6000

## Unix PLUS

### Densidad

Densidad	Usos
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido. Larga duración, acabado medio. Grano mediano.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.

### Usos



Mototool

### Ruedas Tipo 1

### RPM Óptimas

6000

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	7	23000	1063	10
			5	18000	1052	10
3" 76 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	7	18000	1053	
			3	18000	1054	
3" 76 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	5	18000	1055	10
			7	18000	1056	
3" 76 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	5	18000	1058	10
			7	18000	1059	



Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
150 mm	6" 150 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25 mm	3	6000	1067



Lijadora Satinadora

Esmeriladora Angular



### RPM Óptimas

6000

### Respaldo de plástico ABS

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	5	13300	1087	5
			7	13300	1088	

## UNIX Discos Tipo A



### RPM Óptimas

6000

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Grano	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8"	6	A	Medio	10000	651	5
		7/8"	3	S	Fino	10000	593	

### Tip Técnico



**Clave 651:** Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120. Pueden trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.

**Clave 593:** Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable. Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.

### Características

- » Clave 651: Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- » Clave 593: Fabricado con carburo de silicio grano fino.

### Beneficios

- » La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- » Clave 651: Mayor duración.
- » Clave 593: Para preparar la superficie antes de pulir.



Esmeriladora Angular



## UNIX Discos

NUEVA LINEA



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8"	3	S	Fino	11000	1643	10
		7/8"	6	A	Medio	11000	1644	
	1/8" 3 mm	7/8"	3	S	Fino	11000	1652	10
		7/8"	6	A	Medio	11000	1655	
6" 150 mm	1/4" 6 mm	7/8"	2	S	Fino	5000	1656	5
		7/8"	6	A	Medio	5000	1657	10

### Características

- » Alta resistencia, acabado constante y mantiene bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

### Beneficios

- » **2SF y 3SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- » **6AM** -Desbaste, reducción de cantos y eliminación de ralladuras, golpes o marcas de procesos previos al trabajar aristas y filos.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



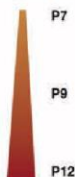
Inoxidable



No Ferrosos

## Densidad

### MENOS AGRESIVO



MÁS

## Acabado

### GRANO



## Características

- » En tres colores para fácil selección.
- » Granos del 60 al 1200.
- » Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.

## Beneficios

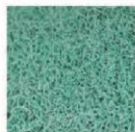
- » Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero Inoxidable.
- » Excelente opción de bajo precio.
- » Alto rendimiento.

## Roja



- » Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- » Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

## Verde



- » Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

## Marrón



- » Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- » Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

## RPM Óptimas

- » Ø 6" 3200
- » Ø 8" 2500

## Roja

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	80	P7	6000	2337	2
150 mm	25 mm	25.4 mm	180	P7	6000	2339	
6"	2"	1"	80	P7	6000	2338	1
150 mm	50 mm	25.4 mm	180	P7	4500	2341	2

## Verde

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			180	P7	6000	2342	2
			320	P9	6000	2344	
6"	1"	1"	1000	P7	6000	2345	
150 mm	25 mm	25.4 mm	1200	P9	6000	2347	1
6"	2"	1"	180	P7	6000	2343	
150 mm	50 mm	25.4 mm					

## Marrón

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	60	P9	6000	2348	2
150 mm	25 mm	25.4 mm	320	P9	6000	2349	
8"	1"	1"	320	P9	4500	2352	
200 mm	25 mm	25.4 mm					





Mototool



Metal



Inoxidable

### RPM Óptimas

6000

### Carburo de Silicio con vástago

Ø	Grosor	Vástago	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6,4 mm	4S-Medio	8000	1641	10
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6,4 mm	4S-Medio	6000	1642	

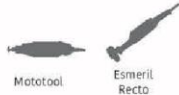


### Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio o carburo de silicio.

### Beneficios

- » Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- » No rayan la pieza de trabajo.
- » Excelentes acabados.



Mototool

Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



Titanio



Aluminio



Plásticos

### RPM Óptimas

- Ø 1" 10500
- Ø 2" 6400
- Ø 3" 6400
- Ø 6" 3200

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	3/16" 4,8 mm	2	S	Fino	30100	399	10
			6	A	Medio	35100	403	
			8	A	Grueso	35100	409	
2" 50 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6,4 mm	2	S	Fino	16100	429	20
			6	A	Medio	22100	444	
			8	A	Grueso	22100	459	
			8	A	Grueso	18000	450	
3" 76 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6,4 mm	2	S	Fino	15100	460	10
			6	A	Medio	18100	466	
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1" 25,4 mm	2	S	Fino	5000	470	5
			6	A	Medio	7500	474	
6" 150 mm	1/2" 13 mm	1" 25,4 mm	2	S	Fino	5000	475	5
			6	A	Medio	7500	508	

# UNLX Ruedas



### Características

- » Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

### Beneficios

- » **2SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- » **6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.
- » **BAG** - Ideales para desbaste, reducción de cantos y eliminación de ralladuras, golpes o marcas de procesos previos.

# LIMPIEZA

## Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos de carburo de silicio brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.

## Súper Limpieza Plus



Esmeriladora Angular

### Discos Respaldo de plástico ABS

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" x 5/8"-11 115 x 15,9 mm - 11	13300	1085	5
	4-1/2" x 7/8" 115 x 22,23 mm	13300	1086	



Lijadora Angular

### Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" x 1/2" 50 x 13 mm	22000	1115	25
	2-3/4" x 1/2" 70 x 13 mm	18100	1116	



Metatool

### Ruedas con vástago

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6,4 mm	12900	1027	10
3-1/8" x 1" x 1/4" 80 x 25 x 6,4 mm	8600	1028	5

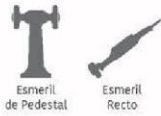
## Características

- » Estructura abierta.
- » Clave 1085 con rosca integrada para montaje rápido.
- » Fabricados con grano cerámico.

## Beneficios

- » Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- » No se deshacen ni se atorán al trabajar.
- » Para limpiar hierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- » Clave 693: Especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.

# Súper Limpieza



## Ruedas Tipo 1

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	1/2"	6000	650	10
100 mm	13 mm			
6"	1/2"	4000	694	
150 mm	13 mm			



## Discos Tipo A

Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	10000	598	5
	115 mm	22.23 mm			
	7"	7/8"	6000	599	
	180 mm	22.23 mm			



Lijadora Satinadora

## Rodillo

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	4"	3/4"	YEMAZIT	Fibra	Extra Grueso	5000	693	1
100 mm	100 mm	19.1 mm						



Pulidora de Piso (Bailarina)



Ø	Aplicación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427	5
	Súper Pulido	Blanco	1500	2428	
	Brillo	Rojo	1500	2429	
	Limpieza para Pulido	Verde	1500	2430	
	Súper Limpieza	Negro	1500	2431	

## Características

- » Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- » Estructura abierta.

## Beneficios

- » Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.



Mototool



## Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	12900	637	10
50 mm	25 mm	6.4 mm			
3"	1"	1/4"	8600	638	
75 mm	25 mm	6.4 mm			



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



## Mini Discos Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2"	3/8"	Extra Grueso	12500	630	15
	50 mm	9.5 mm				
	2-3/4"	3/8"	Extra Grueso	12500	631	10
	70 mm	9.5 mm				



Video



<http://bit.ly/Rodillo693>

## Discos de 19"

Para mantenimiento de pisos



## Características

- » Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.

## Beneficios

- » Son ligeros y fáciles de trabajar.
- » No hacen vibrar las máquinas.
- » Absorben poca agua evitando escurrimientos excesivos.
- » Excelente relación precio-rendimiento.

ABRASIVOS NO TEJIDOS

# ABRASIVOS FLEXIBLES

## TYROLIT Ruedas Tipo 1



Esmeril  
de Banco



Inoxidable



No Ferrosos

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	3/4"	3/4"	80	Media	2540	4202	1
150 mm	20 mm	20 mm	150	Media	2540	4201	

### Características

- » Especialmente flexibles.
- » Para pulido, acabado fino, rectificado, rebabeo, matizado y asentado de filos.

### Beneficios

- » Ofrecen un perfilado sencillo.
- » Permiten seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no alteran la geometría de la superficie gracias a su bajo poder de remoción.
- » Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.

## TYROLIT Blocks Flexibles



Uso  
Manual



Inoxidable



No Ferrosos

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2" x 3/4" x 3-1/8" 50 x 20 x 80 mm	240	4280	1

### Características

- » Con liga elástica color verde.
- » Para rebabeo, satinar y pulir.
- » Eliminan óxido, suciedad y pintura.

### Beneficios

- » Recomendados para limpiar aparatos domésticos, sartenes y cazuelas o utensilios.
- » Pueden emplearse para limpiar la unión de los azulejos.



<http://bit.ly/blocksTyrolit>

## Rueda Semiflexible Fibra de Algodón



Mototool



Metal



Inoxidable

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	18080	451	10
75 mm	3 mm	6,4 mm			

### Características

- » Fabricada con fibra de algodón.
- » Especificación A54MTX.

### Beneficios

- » Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- » Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.



## Rodillos de poliuretano

NUEVA LINEA



Lijadora  
Satinadora



Metal Inoxidable No Ferrosos



### RPM Óptimas

2000-2500

Ø	Grosor	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave
4"	4"	5/8"-11	Azul	Grueso-40	3700	1366
100 mm	100 mm	15,9 mm - 11	Grís	Muy Fino-220	3700	1368

### Características

- » Rodillos de poliuretano con óxido de aluminio o carburo de silicio.

### Beneficios

- » Para el acabado de piezas metálicas, acero inoxidable y no ferrosos.



Uso  
Manual



Metal Inoxidable No Ferrosos

Largo	Ancho	Grano	Color	Clave	Pzas.
3"	2"	Grueso 60	Azul	2778	1
75 mm	50 mm	Fino 240	Café	2779	



Tip  
Técnico

Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies como rines, lavabos, herrajes de baño, artesanías, tanques.



ANTES

DESPUES

## Tenflex® Blocks Abrasivos



### Características

- » Con liga de hule especial.
- » Tamaño ergonómico.

### Beneficios

- » Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- » En acero inoxidable deja un acabado satinado.
- » No se tapa.

## Tenflex® Pulido Liga de hule



Mototool



Metal Soldadura

Forma	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	MY	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6,4 mm	29000	2309	20
	MY	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6,4 mm	19000	2310	
	MY	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6,4 mm	19000	2311	10
	MPB	1-1/2" x 3/8" x 1/4" 38 x 10 x 6,4 mm	12000	2314	
	MTZ	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6,4 mm	29000	2315	20
	MTZ	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6,4 mm	19000	2316	10
	MY	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3,2 mm	75000	2317	100
	MY	1/2" x 3/4" x 1/8" 13 x 20 x 3,2 mm	37000	2318	50



### Características

- » Fabricadas con liga de hule.

### Beneficios

- » Para rebabeo y acabado de metal.
- » Se adapta a la superficie de trabajo.
- » En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- » Son elásticas.
- » Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

# TERMOPLÁSTICOS

## ¿Qué son?

Herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que "encapsula" granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termoestable.

## Velocidades de operación

En general de 3000 a 18000 RPM (5000 RPM para madera).  
-Bajas velocidades permiten una acción de corte suave, gran flexibilidad y resultados más sutiles.  
-Altas velocidades los hacen más agresivos y remueven más.

## Código de Colores



**Ultra - Grueso**  
A/O 36



**Fino**  
A/O 400



**Extra - Grueso**  
A/O 50



**Muy Fino**  
A/O 600



**Grueso**  
A/O 80



**Extra - Fino**  
A/O 6 micras



**Medio**  
A/O 120



**Ultra - Fino**  
A/O 1 micra



**Estándar**  
A/O 220

Video



<http://bit.ly/termoplastico>

## Usos

Se utilizan para el rebabeo, acabado, limpieza y pulido de metales, plásticos, acrílicos, cerámica y madera.

## Aplicaciones

**Industrial**- Remueven al instante óxido, corrosión, pintura y más de cualquier superficie metálica. Especialmente efectivos en aluminio y acero inoxidable para operaciones de mantenimiento y reparación de fabricaciones metálicas en la industria aeroespacial, automotriz y en la industria en general.

**Madera**- En algunas operaciones de tallado, limpieza y afinado superan a la lija y la fibra. Trabajan excelente en molduras y lugares de difícil acceso.

**Joyería**- Ideales para acabar, suavizar y brillantar metales preciosos, semi-preciosos y no preciosos. No se requieren pastas para pulir. No rayan las piedras.

## Tipos de Filamentos



**TC - Curvo**- Filamentos más delgados. Más conformable que el TA y TS. Unidireccional.



**TA - Angulado**- Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TC. Unidireccional.



**TS - Recto**- Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TA. Bidireccional.



### Tip Técnico



Para prolongar la vida útil asegúrese de trabajar únicamente con las puntas de las cerdas plásticas.

### Tip Técnico



Modulares. Se pueden usar 1 o más ruedas juntas.



## Características

- » Grano abrasivo de última tecnología.
- » Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.

## Beneficios

- » Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- » No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- » Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido. Se genera mínima temperatura reduciendo el potencial de daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- » Ideales para procesos automatizados con resultados con muy pocos cambios.



Motatool



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7/8" x 1/16" 22,23 x 1,6 mm	80	Amarillo	18000	4803	24
	120	Blanco	18000	4804	
	220	Rojo	18000	4805	
	400	Azul	18000	4806	
	600	Rosa	18000	4807	
6 micras	Durazno	18000	4808		
1" x 1/8" 25 x 3,2 mm	36	Café	21000	4811	24
	50	Verde	21000	4812	
	80	Amarillo	21000	4813	
	120	Blanco	21000	4814	
	220	Rojo	21000	4815	
400	Azul	21000	4816		
2" x 3/8" 51 x 9,5 mm	80	Amarillo	30000	4823	12
	120	Blanco	30000	4824	
	220	Rojo	30000	4825	
	400	Azul	30000	4826	
3" x 3/8" 76 x 9,5 mm	80	Amarillo	25000	4833	12
	120	Blanco	25000	4834	
	220	Rojo	25000	4835	
	400	Azul	25000	4836	

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	36	Café	TA	6000	4861	10
	50	Verde	TA	6000	4862	
	80	Amarillo	TA	6000	4863	
	80	Amarillo	TC	6000	4864	
	120	Blanco	TC	6000	4865	
	220	Rojo	TC	6000	4866	
6 micras	Durazno	TC	6000	4868		
8" x 3-1/2" 200 x 89 mm	50	Verde	TS	6000	4873	12
	80	Amarillo	TS	6000	4874	
	120	Blanco	TS	6000	4875	

## Vástagos para montaje



Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8" x 1/16" 3,2 x 1,6 mm	18000	4800	1
1/8" x 1/8" 3,2 x 3,2 mm	21000	4810	
1/4" x 3/8" 6,4 x 9,5 mm	30000	4820	

## Kit de discos radiales



### Clave 4819

1" x 1/8"  
25 x 3,2 mm

### Contiene

- » 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816
- » 2 vástagos de la clave 4810.
- » Contenido Total: 50 piezas.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable No Ferrosos



MF



Madera

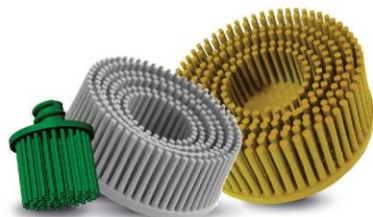


Adaptadores plásticos con reductores de 25.4 - 22.2 - 19.1 - 15.9 - 12.7-

Dimensiones	RTR Ø	Clave	Pzas.
2 x 1/2" 51 x 12.7 mm	6"	4876	1
3-1/2" x 1" 89.0 x 25.4 mm	8"	4877	1

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25 mm	36	Café	TA	6000	4851	1
	50	Verde	TA	6000	4852	
	80	Amarillo	TA	6000	4853	
	80	Amarillo	TC	6000	4854	
	120	Blanco	TC	6000	4855	
	220	Rojo	TC	6000	4856	
6 micras	400	Azul	TC	6000	4857	1
	220	Verde	TS	6000	4870	
	400	Amarillo	TS	6000	4871	
8" x 1" 200 x 25 mm	120	Durazno	TS	6000	4872	1

\* Con adaptador y reductores: 1", 7/8", 3/4", 5/8", 1/2"



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable No Ferrosos



MF



Madera

Tip Técnico

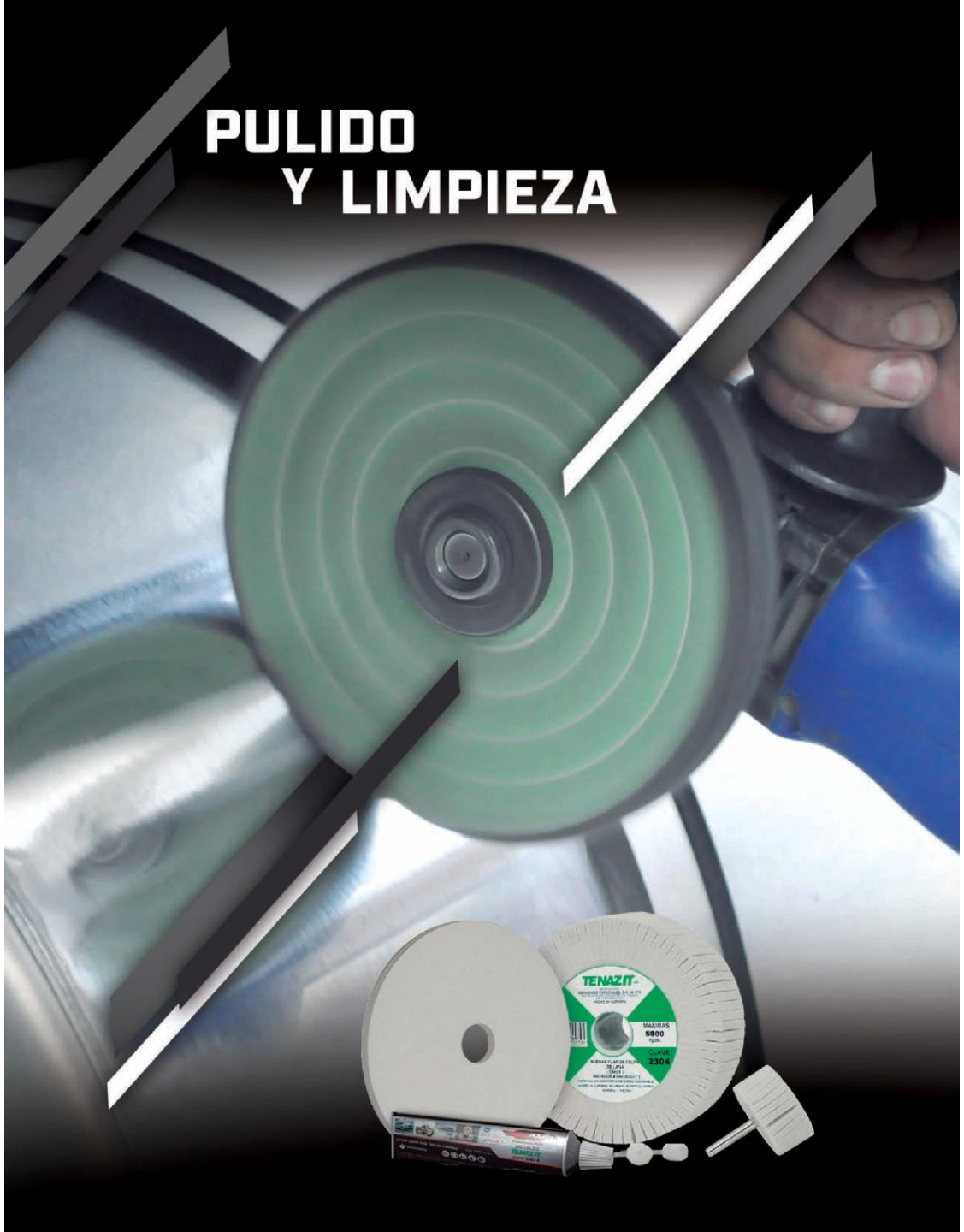


Montar con adaptadores Tenazit® claves 2577, 628 y 629

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50	Verde Oscuro	30000	4839	10
	80	Amarillo	30000	4840	
	120	Blanco	30000	4841	
2" 51 mm	50	Verde Oscuro	30000	4842	5
	80	Amarillo	30000	4843	
	120	Blanco	30000	4844	
3" 76 mm	50	Verde Oscuro	25000	4845	5
	80	Amarillo	25000	4846	
	120	Blanco	25000	4847	



# PULIDO Y LIMPIEZA



## Productos para pulido



### Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero Inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35

### Preparación de la superficie a pulir

- » La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- » Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- » Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

### Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal / Algodón	Pulizite® / Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca



## Pastas para Pulido



Largo	Grosor	Altura	Color	Clave	Pzas.
			Café	2402	12
			Grís	2403	
7" / 178 mm	2-5/8" / 66 mm	1-3/4" / 45 mm	Verde	2404	
			Blanco	2405	

**Tip Técnico**  
 Pueden usarse en seco o húmedo



### Características

- » CAFÉ: Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- » GRIS: Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- » VERDE: Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- » BLANCA: Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.

### Beneficios

- » Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

## Discos Flap de Felpa



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" / 115 mm	3/16" / 5 mm	7/8" / 22.2 mm	1650	11000	2305	5
	7" / 178 mm	3/16" / 5 mm	7/8" / 22.2 mm	1100	6000	2307	

**Tip Técnico**  
 Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®

### Características

- » Cada lameta de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

### Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.

## Ruedas de Felpa Tipo F1



### Características

- » Fabricadas con lana de primera calidad.

### Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- » Reduce el calor.
- » Controla mucho mejor el acabado.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.



#### Tip Técnico

La **clave 2306** es para utilizar con el accesorio **clave 2507** y la satinadora **clave 2500**.



Esmeril de Banco

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" / 150 mm	1/2" / 13 mm	1" / 25.4 mm	1000	Z331	1
	1" / 25.4 mm	1" / 25.4 mm		Z332	
	1-1/2" / 38 mm	1" / 25.4 mm		Z333	
	2" / 51 mm	1" / 25.4 mm		Z334	
8" / 200 mm	1" / 25.4 mm	1" / 25.4 mm	750	Z335	1
	2" / 51 mm	1" / 25.4 mm		Z360	



Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/4" / 160 mm	1/4" / 6.4 mm	1" / 25.4 mm	2500	Z306	1

## Rodillo Flap de Felpa



### Características

- » Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

### Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.



Lijadora Satinadora



Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" / 100 mm	4" / 100 mm	5/8"-11 / 15.9 mm-11	1900	9000	Z308	1

## Pulido de Tanque de Gasolina

### Aluminio

#### Eliminar marcas del aluminio

- » Secuencia de lijado con discos autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

#### Eliminar marcas de lija

- » Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404**.

#### Abrillantado

- » Rodillo de felpa **Clave 2308** con pasta verde **Clave 2405**.





## Ruedas Flap de Felpa



Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25,4 mm	1250	5800	2303	1
	2" 50 mm	1" 25,4 mm			2304	



### Con Rosca Integrada

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	3/4" 20 mm	5/8" - 11 15,9 mm - 11	1650	8500	2319	1



### Con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	7600	26000	2300	10
2" 50 mm	2" 50 mm	1/4" 6,4 mm	3800	14000	2301	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	2400	9000	2302	



### Mini Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Ⓞ	2" 50 mm	3800	19100	2298	10
R	3" 75 mm	2500	12700	2299	



#### Características

» Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

#### Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.



#### Tip Técnico

Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.

#### Tip Técnico

Para montaje en mototool o taladro usar adaptadores 628 (2") ó 629 (3")

## Puntas Montadas de Felpa



Mototool



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico



Mármol

### Características

- » Fabricadas con felpa de lana de primera calidad.
- » En 2 diferentes durezas.

### Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.



Tip Técnico

Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.

### Cilíndrica - Tipo PFZY

Tipo	Dimensiones	Dureza	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6.3 x 3.2 mm	Media	10000	20000	2291	
	1/4" x 3/8" x 1/8" 6.4 x 10 x 3.2 mm	Media	16000	32000	2292	
	3/8" x 9/16" x 1/4" 10 x 14 x 6.4 mm	Media	10000	20000	2293	
	3/4" x 1" x 1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Media	5000	10000	2294	10
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Suave	700	8000	2295	
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	2296	

### Cónica - Tipo PFKE

Tipo	Dimensiones	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	Media	20000	2289	10
	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	20000	2290	

### KIT de 5 Puntas Montadas (Vástago 1/8")

Tipos	Dureza	Clave	Pzas.
	Media	1467	5

## Cartuchos de Felpa



Mototool



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico

### Características

- » La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- » Lana de primera calidad.

### Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- » Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.

Forma	Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2271	20
	1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2272	



Tip Técnico

Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")

## Disco Pulizit® Fieltro



Lijadora Satinadora



Lijadora Rotoorbital



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico



Mármol

### Características

- » Estructura abierta.
- » Sistema de Fijación **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- » La estructura abierta del fieltro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.

Ø	Clave	Pzas.
5" 127 mm	2378	10

## Disco Lam Pulizit® Fieltro



Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx.RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,88 mm - 11	1650	13300	2973	5

### Características

- » Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- » Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

### Beneficios

- » Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- » La estructura abierta del fieltro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- » Se puede lograr un acabado espejo.

## Ruedas de Tela



Dimensiones	Color	Aplicación	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	1619	1
	Blanca	Abrillantado	2500		1620	

### Características

- » Fabricadas con tela de algodón.

### Beneficios

- » Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.
- » Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

## Rueda de Sisal



Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	3800	6700	1618	1

### Características

- » Fabricadas con sisal.

### Beneficios

- » Pulido de metales ferrosos.
- » La clave 1618 se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

## Metal



Uso Manual



Metal



APROBADO

### Pasta / Pulido

- » Excelente acabado con alto brillo.
- » Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie dejándola limpia y reacondicionada.
- » Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

### Líquido / Limpieza

- » Limpieza y protección de superficies metálicas.
- » Ideal para superficies grandes a las que se desea restaurar el brillo.
- » Ingredientes de alta calidad.
- » De sencilla aplicación.

### Líquido eliminador de óxido

- » No contiene elementos tóxicos.
- » Contiene inhibidores de corrosión.
- » Ideal para el tratamiento de grandes superficies de acero inoxidable, cromo, bronce y latón.
- » Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	250 ml	2462	12

Video



<http://bit.ly/pastasTenazit>

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	2443	
Pasta/ Tubo	75 ml	2444	12
Líquido limpiador	250 ml	2451	

## Inoxidable



Uso Manual



Inoxidable



APROBADO

### Pasta / Pulido

- » Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.

### Líquido / Limpieza

- » Remueve aceite y restos de grasa.
- » Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- » Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

### Agente eliminador de marcas de soldadura

- » Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- » No contiene ácido hidrófluorhídrico.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	500 ml	2492	6

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	2441	
Pasta/ Tubo	75 ml	2442	12
Líquido limpiador	500 ml	2456	



National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.





Uso  
Manual



No Ferrosos

## Pasta / Pulido

- » Libre de amoníaco.
- » Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar ni empañar la superficie.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	2448	
Pasta/ Tubo	75 ml	2449	12
Líquido limpiador	500 ml	2457	



## Líquido / Limpieza

- » Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- » Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- » Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

# Mármol y Granito



Uso  
Manual



Piedra

## Pasta / Pulido

- » Prolonga la vida y apariencia de las superficies de mármol y granito o cualquier piedra natural.
- » Reduce la penetración de agua y polvo.
- » Contiene abrasivos y cera carnauba.
- » Restaura el tono natural.
- » Fácil limpieza posterior.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	2458	
Líquido limpiador	500 ml	2459	12



## Líquido / Limpieza

- » Limpia e higieniza profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- » Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- » Libre de ácidos.
- » Se puede usar en la limpieza diaria.

## Plástico



### Pasta / Pulido

- » Limpia cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento.
- » Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.



Uso  
Manual



Plástico

### Líquido / Limpieza

- » Fabricadas con polímeros y silicones de alta calidad.
- » Protege y conserva el brillo, dando una apariencia renovada.

#### USOS

- » Plástico
- » Hule
- » Vinil
- » Pieles sintéticas
- » Maderas selladas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Tubo	75 ml	2452	12
Líquido protector	250 ml	2467	

## Limpieza de moldes



Moldes

### Limpieza / Mould Cleaner

- » Solvente para desengrasado y limpieza de moldes y otras piezas de metal.
- » También se puede utilizar en superficies no absorbentes como el vidrio o plástico.
- » No deja residuos y se evapora rápidamente.
- » La superficie queda lista para la aplicación del protector de moldes u otro recubrimiento.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	2466	12

# RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



# Rectificado de Platos de Clutch y Discos de Frenos

## Copas



Máquina  
COMECC



Metal



Fundición



### Medidas Adicionales

Tipo 11	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Espesor	Máx.RPM	Clave	Pzas.
Corte Rápido 1C20L5B162J	6"	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/2" 12.7 mm	6.350	267	1
Acabado Fino 1C24L5B162J	6"	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1" 25.4 mm	6.350	264	1

### Características

- » Fabricadas con carburo de silicio.

### Beneficios

- » Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

# Pulido de Cigüeñales

## Bandas



Lijadora de Banda  
para Cigüeñal



Metal



### Características

- » Especificación TSA2J.
- » Óxido de aluminio cerámico.
- » Respaldo de tela "J-Flex".
- » Color azul.

### Beneficios

- » Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- » Acabado pulido de alta calidad.
- » Alto rendimiento.

Tipo	Ancho	Desarrollo	Clave	Pzas.
TSA2J-220	1" 25 mm	64" 1626 mm	1267	10
TSA2J-320	1" 25 mm	64" 1626 mm	1268	10



# Rectificado de Asientos de Válvulas

Ruedas Kwik Way, Sioux y B&D

## Kwik Way

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8" 29 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	24 365	22713
1-1/4" 32 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	22 080	22714
1-5/16" 33 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	21 410	22716
1-3/8" 35 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	20 185	22717
1-7/16" 37 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	19 095	22718
1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	18 595	22719
1-9/16" 43 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	17 665	22720
1-5/8" 41 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	17 235	22721
1-11/16" 43 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	16 433	22722
1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	15 700	22723
1-7/8" 48 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	14 720	22724
1-15/16" 49 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	14 420	22725
2" 51 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	13 855	22726
2-1/8" 54 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	13 085	22727
2-1/4" 57 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	12 396	22728
2-5/16" 59 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 976	22729
2-3/8" 60 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 776	22730
2-7/16" 62 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 396	22731
2-1/2" 63.5 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 125	22732

## Sioux

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8" 29 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	24 365	18683
1-1/4" 32 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	22 080	1369*
1-5/16" 33 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	21 410	13703
1-3/8" 35 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	20 185	1370*
1-7/16" 37 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	19 095	13704
1-1/2" 38 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	18 595	1371*
1-9/16" 40 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	17 665	1386*
1-5/8" 41 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	17 235	1372*
1-11/16" 43 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	16 433	22687
1-3/4" 45 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	15 700	1373*
1-7/8" 48 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	14 720	1374*
1-15/16" 49 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	14 420	13707
2" 51 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	13 855	1375*
2-1/8" 54 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	13 085	22688
2-1/4" 57 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	12 396	22689
2-5/16" 59 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 976	22690
2-3/8" 60 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 776	22691
2-7/16" 62 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 396	22692
2-1/2" 63.5 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 125	22693



Fundición



## B&D

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8" 29 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	24 365	22694
1-1/4" 32 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	22 080	22695
1-5/16" 33 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	21 410	22696
1-3/8" 35 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	20 185	22697
1-7/16" 37 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	19 095	22698
1-1/2" 38 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	18 595	22699
1-9/16" 40 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	17 665	22700
1-5/8" 41 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	17 235	22701
1-11/16" 43 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	16 433	22702
1-3/4" 45 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	15 700	22703
1-7/8" 48 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	14 720	22704
1-15/16" 49 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	14 420	22705
2" 51 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	13 855	22706
2-1/8" 54 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	13 085	22707
2-1/4" 57 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	12 396	22708
2-5/16" 59 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 976	22709
2-3/8" 60 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 776	22710
2-7/16" 62 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 396	22711
2-1/2" 63.5 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 125	22712



**\*ENTREGA INMEDIATA**

Claves 1369, 1370, 1371, 1386, 1372, 1373, 1374 y 1375. (a partir de 5 pzas.).

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ

# Rectificado de Cigüeñales

## Ruedas Tipo 7 y 38



Metal



Fundición

### Características

- Para el rectificado de cigüeñales de acero y fundición.
- Especificación:** 30A5405VV2.

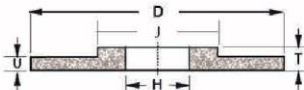
### Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento.
- Mejores acabados en la operación.
- Fácil montaje, ruedas bien balanceadas.
- Gran variedad para las máquinas más comunes.



### Ruedas Tipo 38

D	T	H				
Ø	Grosor	Barreno	J	U	Máx.RPM	Clave
25"	3/4"	5"	12.5	16	1113	22960
635 mm	19 mm	127 mm				
26"	3/4"	6"	11	16	1070	23338
660 mm	19 mm	152 mm				
26"	3/4"	8"	13	16	1070	21349
660 mm	19 mm	203 mm				
26"	3/4"	9"	13	16	1070	23340
660 mm	19 mm	225 mm				
27-1/2"	3/4"	9"	13.7	16	1011	21358
700 mm	19 mm	225 mm				
28"	3/4"	6"	11.8	16	995	23341
711 mm	19 mm	152 mm				
28"	3/4"	8"	13.7	16	995	22982
711 mm	19 mm	203 mm				
30"	3/4"	6"	11	16	925	21352
762 mm	19 mm	152 mm				
30"	3/4"	8"	13	16	925	21353
762 mm	19 mm	203 mm				
32"	3/4"	8"	13	16	865	21354
813 mm	19 mm	203 mm				
32"	3/4"	9"	13	16	865	22997
813 mm	19 mm	225 mm				
36"	1"	12"	18	16	772	21355
914 mm	25 mm	305 mm				
36"	1"	12"	18	19	772	21356
914 mm	25 mm	305 mm				
36"	1"	12"	18	22.2	772	21357
914 mm	25 mm	305 mm				

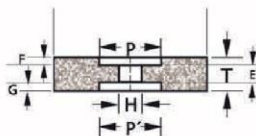


D= Diámetro  
H= Barreno  
T= Grosor

### Ruedas Tipo 7

D	T	H	(Milímetros)				
Ø	Grosor	Barreno	P-P'	F-G'	E	Máx.RPM	Clave
20"	3/4"	16"	432	4	11	1390	22940
508 mm	19 mm	406 mm					
20"	7/8"	16"	432	5	12.2	1390	22941
508 mm	22 mm	406 mm					
20"	1"	16"	432	6	13.4	1390	22942
508 mm	25 mm	406 mm					
20"	1-1/4"	16"	432	6	19.7	1390	22943*
508 mm	32 mm	406 mm					
23"	3/4"	16"	450	4	11	1209	22945*
584 mm	19 mm	406 mm					
23"	7/8"	16"	450	5	12.2	1209	21361
584 mm	22 mm	406 mm					
23"	1"	16"	450	6	13.4	1209	21362
584 mm	25 mm	406 mm					
23"	1-1/4"	16"	450	6	19.7	1209	22946*
584 mm	32 mm	406 mm					
24"	1-5/8"	5"	280	9	23.4	1209	22950*
610 mm	41 mm	127 mm					
25"	2"	5"	200	12	27	1113	22965*
635 mm	50 mm	127 mm					
27-1/2"	1-1/2"	9"	330	6	26.1	1011	22981
700 mm	38 mm	225 mm					
28"	1-1/2"	8"	330	6	28	995	20552*
711 mm	38 mm	203 mm					
28"	1-3/4"	8"	330	9	26.4	995	22983*
711 mm	44 mm	203 mm					
30"	1-1/2"	8"	330	6	26.1	925	23333*
762 mm	38 mm	203 mm					
30"	1-3/8"	9"	330	6	22.8	925	22988*
762 mm	35 mm	225 mm					
32"	1-1/2"	8"	390	5	28	865	19429*
813 mm	38 mm	203 mm					
36"	1-1/4"	12"	335	7	19	865	21359
914 mm	32 mm	305 mm					
36"	1-1/2"	12"	335	6	26.1	865	23371*
914 mm	38 mm	305 mm					
36"	2"	12"	335	9	32.8	865	23004*
914 mm	50 mm	305 mm					
40"	1-1/4"	12"	335	6	19.7	865	23335*
1016 mm	32 mm	305 mm					

\* Fabricación especial



Máquina	D x H				
<b>STORM VULCAN</b>	18 x 3 <sup>3/8</sup> 457 x 76.2 mm	20 x 3 <sup>3/8</sup> 508 x 76.2 mm	22 x 5 <sup>3/8</sup> 559 x 127 mm	24 x 5 <sup>3/8</sup> 610 x 127 mm	24 x 8 <sup>3/8</sup> 610 x 203 mm
<b>WINDON / VAN NORMAN</b>				26 x 8 <sup>3/8</sup> 660 x 203 mm	28 x 8 <sup>3/8</sup> 711 x 203 mm
<b>SCJEDUM (S/V)</b>				26 x 8 <sup>3/8</sup> 610 x 203 mm	28 x 8 <sup>3/8</sup> 711 x 203 mm
<b>RMC / ROSSI</b>				28 x 8 <sup>3/8</sup> 711 x 203 mm	32 x 8 <sup>3/8</sup> 813 x 203 mm
<b>PETERSON / BERCO</b>				26 x 8 <sup>3/8</sup> 660 x 203 mm	28 x 8 <sup>3/8</sup> 711 x 203 mm
<b>AMC</b>				26 x 8 <sup>3/8</sup> 660 x 203 mm	32 x 8 <sup>3/8</sup> 813 x 203 mm

D x H	Espesor de la Rueda (T)					Máx.RPM
18 x 3 <sup>3/8</sup> 457 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1546
Clave	17955	20030	22916	22917	22918*	
20 x 3 <sup>3/8</sup> 508 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1390
Clave	21309	22919	22920	22921	22922*	
22 x 5 <sup>3/8</sup> 559 x 127 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm		1264
Clave	22429	22936	22937	21310		
24 x 5 <sup>3/8</sup> 610 x 127 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1158
Clave	22947	13710	17689	22948	22949*	
24 x 6 <sup>3/8</sup> 610 x 152 mm	3/4" 19 mm					1158
Clave	22954					
24 x 8 <sup>3/8</sup> 610 x 203 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm			1158
Clave	21311	22919	22920			
26 x 6 <sup>3/8</sup> 660 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm				1070
Clave	17901	23325				
26 x 8 <sup>3/8</sup> 660 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1070
Clave	21312	19659	22967	22968	22969	
28 x 6 <sup>3/8</sup> 711 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm				993
Clave	23329	23332				
28 x 8 <sup>3/8</sup> 711 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		993
Clave	17704	22843	20059	20654		
30 x 6 <sup>3/8</sup> 762 x 152 mm	3/4" 19 mm	1"				925
Clave	21313	21314				
30 x 8 <sup>3/8</sup> 762 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/8" 29 mm	1-1/4" 32 mm	925
Clave	20061	14238	22985	22998	22987*	
32 x 8 <sup>3/8</sup> 813 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm			865
Clave	21315	22994	22995*			
32 x 12 <sup>3/8</sup> 813 x 305 mm	1-1/4" 32 mm					865
Clave	20057					
36 x 12 <sup>3/8</sup> 914 x 305 mm	1" 25 mm					772
Clave	23003					

\* Fabricación especial



Tipo 1

D= Diámetro  
H= Barreno  
T= Grosor



Tiempo de entrega:  
**2 semanas**

## Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



Tipo	Dimensiones	Máquina	Clave
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8" 127 x 22.2 x 22.23 mm	Kick Way	23442
1CE	7 x 11/16 x 1-3/4" 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sloux	22737
OFFSET	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	Sloux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8" 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8" 177 x 25.5 x 22.3 mm	Kick Way	22742

## Rectificado de Volantes

Copas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Blanca	6"	2"	1-1/4"	4 710	46	316
	150 mm	50 mm	31.7 mm			
Verde (Carburo de Silicio)	4"	1-1/2"	1-1/4"	10 051	60	1303
	100 mm	40 mm	31.7 mm			
	5"	2"	M14-2			
Naranja	4"	1-1/2"	1-1/4"	7 065	46	337
	100 mm	40 mm	31.7 mm			
	4"	1-1/2"	1-1/4"			
Naranja	4"	1-1/2"	1-1/4"	7 065	80	339
	100 mm	40 mm	31.7 mm			
	5"	2"	1-1/4"			
Cerámico (Azul)	125 mm	50 mm	31.7 mm	4 710	60	342
	6"	2"	1-1/4"			
	150 mm	50 mm	31.7 mm			
Cerámico (Azul)	4"	1-1/2"	1-1/4"	7 065	60	334
	100 mm	40 mm	31.7 mm			



## Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores Ruedas con Cara Especial

### Máquinas SIOUX

Tipo	Dimensiones	Clave
SCE	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15,9 mm	22734

### Máquinas Kwik Way

Tipo	Dimensiones	Clave
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8" 75 x 38 x 15,9 mm	22736

### Máquinas B&D

Tipo	Dimensiones	Clave
SCE	4 x 1 x 1/2" 102 x 25 x 12,7 mm	22735



## Rectificado de Bielas y Pistones Tazas



Tipo	D	T	H	Máx.RPM	Grano	Clave
Cerámico (Azul)	4"	1-1/2"	1-1/4"	5 730	80	917
	100 mm	40 mm	31,7 mm			
Naranja	4"	1-1/2"	1-1/4"	7 065	60	313
	100 mm	40 mm	31,7 mm			
	6"	2"	1-1/4"			
	150 mm	50 mm	31,7 mm			



## Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico



Tipo	D		T		H		W	E	PA	Máquina	Clave
	Ø	Grosor	Barreno	W	E	PA					
6	6"	2"	1-1/4"	10	15	Sunnen	7857				
35	178 mm	31,7 mm	5"	25	6	Schow	23441*				

\* Tipo 35 montadas en plato metálico



### Para máquina LEMPO [Kwik Way]

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-545	35	12"	3"	9.5"	28"	1C36	20139
AUS-545B	35	14"	3"	11"	38"	1C36	20140
AUS-545BL	35	16"	3"	13"	38"	1C36	20137
AUS-SMX	35	14"	2"	6"	100"	1C36	23044
AUS-DSM	35	14"	2"	6"	100"	1C36	23045

### Para máquina PETERSON

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-48	35	14"	1.5"	6"	4"	1C24	23047
AUS-48F	35	14"	1.5"	6"	4"	1C30	23048
AUS-49	36"	14"	2"	10"	2"	1C24	23050
AUS-50	36"	16"	2"	12"	2"	1C24	23051

\* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas

## Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Ruedas Montadas en Plato Metálico



No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-560-1	35	14"	2"	11"	1.5"	1C36	23040
AUS-562	35	14"	2"	10"	2"	1C36	23041
AUS-565	35	16"	2"	12"	2"	1C36	23136
AUS-566	35	16"	2"	13"	1.5"	1C36	23042
AUS-562	35	11"	1.5"	5"	3"	1C36	23043

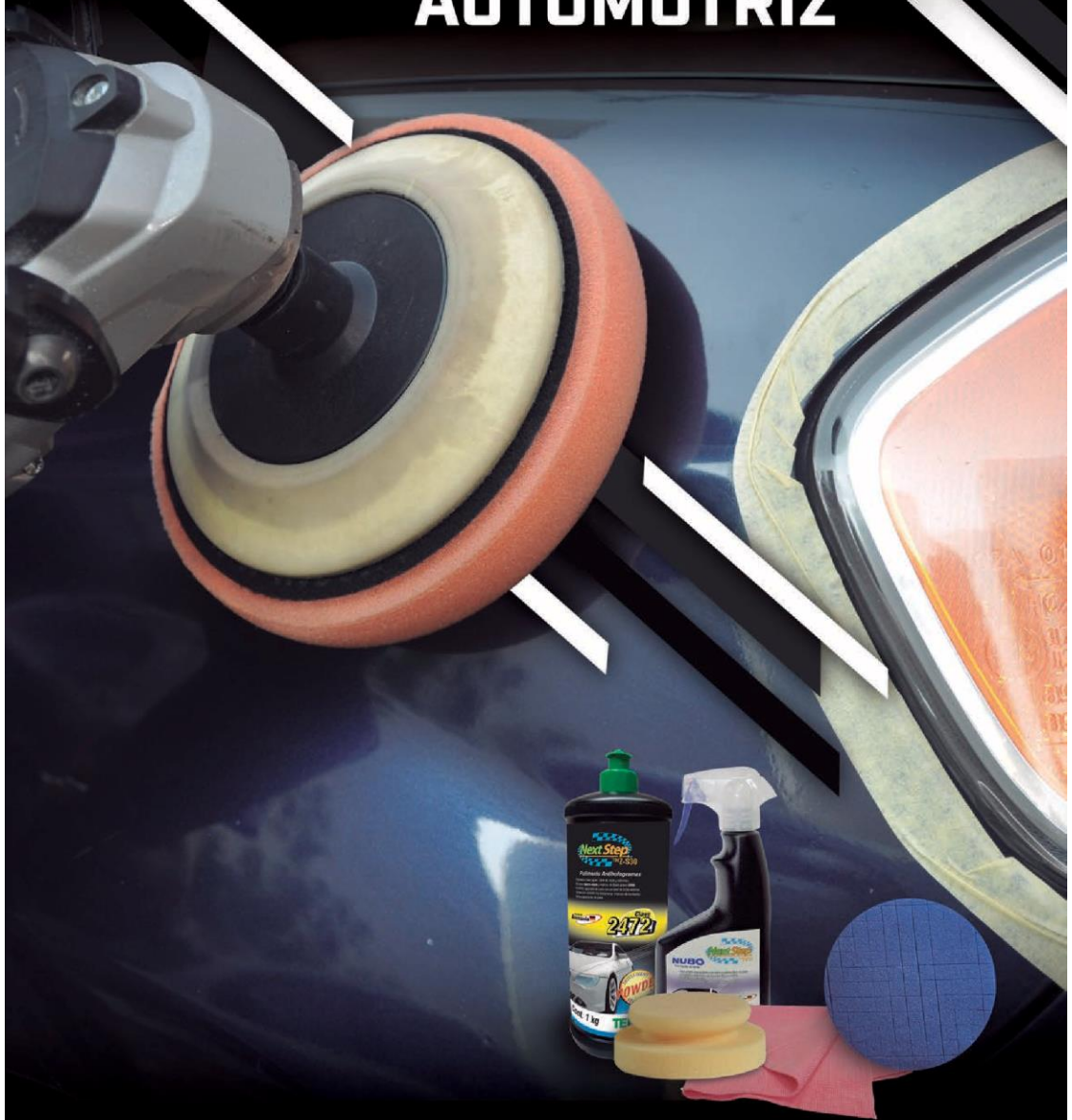
## Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados



Tipo	Dimensiones Milímetros	Tamaño De Grano	Características De Acabado	Clave
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	Fino	7829
35-S/2	65 x 25 x 100	1C209	Grueso	18000
30-S	56 x 16,5 x 102	1C30	Medio	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	Fino	15264
78-S	64 x 20 x 60	1C30	Medio	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	Medio	13397
157-S	81 x 22 x 72	1C46	Fino	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	Fino	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	Fino	22411

# ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



## Información Técnica

### Características Sistema Next Step™

- » Tiene una apariencia líquida espesa.
- » Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
- » Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
- » Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
- » La distribución de grano es uniforme.
- » Es fácil de limpiar.
- » Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
- » Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
- » El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
- » Pulimento base agua.

### Soluciones técnicas

#### Si el pulimento genera polvo:

- » Limpie los pads regularmente con un cepillo.
- » Utilice menos pulimento.
- » Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

#### Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

- » Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
- » No aplique pulimento en exceso.
- » No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

#### Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

- » No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
- » No aplique pulimento en exceso.
- » Verifique que el pad esté bien centrado.

### Iconografía



- » Talleres de hojalatería y pintura automotriz.
- » Uso Industrial



- » Talleres de estética y detallado automotriz.



- » Para quien le entusiasma que su auto siempre luzca como nuevo.



- » Bonete de Lana



- » Pad de Microfibra



- » Esponja Blanca



- » Esponja Púrpura



- » Esponja Naranja



- » Esponja Waffle



- » Spider Pad Blanca



- » Spider Pad Azul



- » Spider Pad Púrpura



- » Spider Pad Honey



- » Esponja Puck Blanca



- » Esponja Puck Negra



- » Esponja Spider Puck Púrpura



- » Esponja Spider Puck Honey





Pintura  
Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2470	1

#### PODER DE CORTE



Muy Alto

#### NIVEL DE BRILLO



Medio

#### Pads / Aplicación



## Pulimento Extra Corte

Ecofi  
FinishSystem

¡Nuevo y  
Mejorado!



#### Características

- » Pulimento base agua.
- » Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- » Tiene una apariencia líquida espesa.
- » Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

#### Beneficios

- » Remueve la **piel de naranja**, rayas profundas y marcas de lijado grano 1200.
- » Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones, así como pinturas UV.
- » Elimina la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas.
- » Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



## Pulimento de Corte Alto Brillo



Pintura  
Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2471	1
Garrafa	5 kg	2479	1
Dosificador	250 g	2494	8

#### PODER DE CORTE



Alto

#### NIVEL DE BRILLO



Alto

#### Pads / Aplicación



#### Características

- » Pulimento base agua.
- » Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- » Tiene una apariencia líquida espesa color azul.
- » Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

#### Beneficios

- » Remueve **rayas medianas** y marcas de lijado grano 2000.
- » Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones.
- » Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- » Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- » Óptimas cualidades anti-hologramas.
- » Buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



## Pulimento para partes plásticas



### Características

- » Pulimento a base agua.
- » Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- » Tiene una apariencia líquida espesa.
- » Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- » Brinda suficiente lubricación para trabajar piezas a altas temperaturas.

### Beneficios

- » Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000** en adelante.
- » Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- » Ideal para producciones en línea.
- » Gran poder de corte y brillo con una mínima generación de polvo.



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Garrafa	5 kg	2469	1

### PODER DE CORTE



Alto

### NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

### Pads / Aplicación



## Pulimento Anti-hologramas



### Características

- » Pulimento base agua.
- » Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- » Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
- » Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

### Beneficios

- » Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000**.
- » Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- » Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- » Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- » Mínima generación de polvo.



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2472	1

### PODER DE CORTE



Fino

### NIVEL DE BRILLO



Extremo

### Pads / Aplicación



## Dosificadores



Pintura  
Automotriz



Clave	Pzas.
90170	20

### Características

- » Tapa de uso rudo.
- » Fabricado de polietileno transparente.
- » 1/4 de litro.



Clave	Pzas.
2481	1

### Características

- » Se adapta a la garrafa clave 2469 y 2479.
- » Incluye accesorio para fijado a la pared.

### Beneficios

- » Evita escurrimientos.
- » Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step®.



Uso  
Manual



Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" X 16"	2755	1

#### Tip Técnico



Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



## Toalla de Microfibra



### Características

- » Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- » Extremadamente suave y receptiva.

### Beneficios

- » Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- » Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- » Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.



Uso  
Manual



Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" X 16"	2756	50

#### Tip Técnico



Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



## Toalla de Microfibra



### Características

- » Estructura suave, no suelta pelusas.

### Beneficios

- » Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- » Precio muy accesible.



## Cera Spray Wax



Uso Manual



Pintura Automotriz

### Características

- » Innovador y único sellador líquido en Spray para superficies pintadas, nuevas o pulidas.
- » Libre de silicones y solventes tóxicos, por lo que puede ser usada prácticamente en cualquier superficie suave.

### Beneficios

- » Rapidísima aplicación. ¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!
- » En segundos su pintura estará protegida del polvo y otros contaminantes.
- » Se puede aplicar en plásticos y cristales, ya que no los blanquea.
- » No es necesario retirar la capa de cera anterior para aplicarla nuevamente.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2473	1

### PROTECCIÓN



Alta

### NIVEL DE BRILLO



Medio



## Polímero de Protección



Pintura Automotriz

### Características

- » Sellador único a base de polímeros, extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.
- » NUBO está libre de hidrocarburos y sillicones.

### Beneficios

- » Puede aplicarse en pintura, cristal, piezas cromadas, hules y partes plásticas sin pintar.
- » Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- » Protege contra el polvo y el agua.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2490	1

### PROTECCIÓN



Muy Alta

### NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

### Pads / Aplicación



### Aplicación

/// Para superficies lisas como pintura, vidrio o cromo

#### Acabado Rápido

1. ¡Sólo rocíe, limpie con un paño de microfibra y habrá terminado!

#### Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO sobre la superficie.
2. Distribúyalo uniformemente con el Spider Puck Miel.
3. Déjelo secar brevemente por unos 3 ó 5 minutos.
4. Limpie los residuos con un paño de microfibra.

/// Para superficies estructuradas y abiertas como plástico, caucho o neumáticos

#### Acabado Rápido

1. ¡Sólo rocíe, deje que surta efecto y habrá terminado!

#### Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO uniformemente.
2. Déjelo actuar por un corto tiempo.
3. Distribuya el exceso de material con Spider Puck Miel (sin presionar).
4. Déjelo Secar





Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1" 200 x 25 mm	2478	2

## Esponja Waffle Acabado Fino



### Características

- » Esponja color negro.
- » La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- » **Dureza SUAVE, corte FINO.** Sistema de sujeción

ULTRAGRIP®

### Beneficios

- » Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- » Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- » Para eliminar hologramas al usarse con el Pulimento clave 2472.



Uso  
Manual



Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
4-3/8" 110 mm	2477	1

### Tip Técnico



Se recomienda utilizarse manualmente con todo tipo de pulimentos como: S0, S3 Gold, S17+, E1200, S30 y S40.

## Paint Puck



### Características

- » Esponja ergonómica para pulido manual.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- » Hecho con espuma firme y poros finos, para el trabajo manual de todo tipo pulimentos.

### Beneficios

- » Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- » Para el acabado final de superficies.



Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	956	1

## Esponja Blanca



### Características

- » Esponja blanca.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- » Sistema de sujeción

ULTRAGRIP®

### Beneficios

- » Para pulido de pintura automotriz.
- » Excelente acabado.

## SpiderPad Esponja



Uso Manual



Pintura Automotriz

### Características

- » Gracias a su estructura cuadrículada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- » Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- » **Dureza ALTA, corte ALTO.**
- » Sistema de sujeción

**ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- » Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- » Alto rendimiento.



Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2488	10
5-3/8" x 1" 135 x 25 mm	2000	2474	1
6-1/2" x 1" 160 x 25 mm	2000	2484	1



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S17+ y S3 Gold.

## Blue Pad Esponja



Uso Manual



Pintura Automotriz

### Características

- » Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- » 85 x 25 mm.
- » Clave 2498 - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- » Clave 2499 - Su estructura cuadrículada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a más de 10,000 rpm.
- » **Dureza ALTA, corte MEDIO/ALTO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Reduce los tiempos de trabajo.
- » Excelente para pulido de partes plásticas.



### Spider Azul

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	10000	2499	10



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, S3 Gold, S17+ y S20 Black.



Pulidora



Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2486	10
5-3/4" x 1-3/16" 145 x 30 mm	2000	2475	1
7" x 1-3/16" 180 x 30 mm	2000	2485	1

**Tip Técnico**



Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: S17+, S30+, S40, W6+ y W9.



### Características

- » Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- » Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- » **Corte MEDIO/FINO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- » Excelente adaptación a superficies curvas.
- » Alto rendimiento.



## Bonete de Lana



Pulidora



Pintura  
Automotriz

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2487	10
5-3/8" x 1-3/16" 135 x 20 mm	2000	2476	1

**Tip Técnico**



Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.



### Características

- » Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- » A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- » Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido.
- » **EXTRA corte.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

### Beneficios

- » Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- » Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- » Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- » Alto rendimiento.

## Bonete de Lana Premium



Pulidora



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
7-1/2" x 1-1/4" 190 x 32 mm	2971	1

### Doble Cara

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1-1/4" 200 x 32 mm	2970	1

### Características

- » Fabricados con materiales de primera calidad.

### Beneficios

- » Clave 2971- Con sistema de fijación **ULTRAGRIP®** y aditamento para centrado rápido en el respaldo.
- » Clave 2970- Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

## Bonete de Lana 100% natural



Taladro



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 125 mm	697	1



Pulidora

Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 225 mm	699	1
10" 254 mm	2974	1

### Características

- » Fabricados con lana pura de primera calidad.
- » Con sistema de fijación de amarre.

### Beneficios

- » Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie.

## Cepillo

Para limpieza de bonetes y esponjas



Uso Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
9" x 3/4" 225 x 20 mm	2462	6

### Características

- » Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- » 9 x 4 hileras.

### Beneficios

- » Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- » No daña las esponjas.



Tip Técnico

Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.



## Plastilina Azul Premium



Uso Manual



Pintura Automotriz



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Barra	200 gr	2461	1

### Características

- » Plastilina limpiadora.
- » Fácil y segura de usar.
- » Diseñada para el profesional con altos estándares de calidad.

### Beneficios

- » Elimina suciedad y brisas de pintura, chapopote, resina, etc.
- » Efectiva en pinturas, cristales y piezas cromadas.



Uso Manual



Pintura Automotriz

## Block Cerámico



Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 1" x 1/3" 25 x 25 x 8 mm	34187	1

### Características

- » Diseño ergonómico, práctico y seguro.

### Beneficios

- » Ideal para eliminar imperfecciones como grumos y escurrimientos de barniz.
- » El material garantiza un perfil duradero.



Uso Manual



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
18 mm 3/4"	2583	48
24 mm 1"	2584	36

## Cinta Automotriz para Enmascarar

**TENAZIT**



### Características

- » Grosor de 145 micras.
- » 55 m de largo.
- » Impermeable, resistente al agua.
- » No deja residuos, ni mancha la pintura.
- » Excelente poder adhesivo y gran flexibilidad.

### Beneficios

- » Para enmascarar antes del proceso de pintado o pulido en el repintado automotriz.
- » Se puede aplicar en superficies frías o calientes.
- » Resiste temperaturas de hasta 120° centígrados en cabina de pintura.
- » Resiste a solventes.
- » Excelente adhesión sobre sí mismo.

## TENAZIT. Clean Limpia parabrisas



Parabrisas

### Características

- » Agente limpiador altamente concentrado.
- » Práctico sistema de dosificación.
- » Con aroma a durazno.

### Beneficios

- » Destapa el sistema de limpieza de los parabrisas automotrices.
- » Limpia y da brillo al parabrisas.
- » Una botella de 32 ml es suficiente para un depósito de 3.2 lts.

#### Tip Técnico



Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores del auto.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	32 ml	2483	25

## TENAZIT. Clean Líquido para Limpieza de Rines



Rines

### Características

- » Solución líquida para limpieza de rines
- » Libre de ácido.
- » Con agentes activos para alto desempeño.

### Beneficios

- » Elimina mugre y polvo pegado en rines de acero y metales.
- » Remueve partículas que sólo sería posible eliminar con limpiadores a base de ácido.
- » No marca las ruedas, los frenos y los rines.

#### Tip Técnico



Aplicar a una distancia de 15 a 20 cm sobre la superficie, espere entre 3 y 5 minutos y remueva los residuos con agua a presión o una toalla.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	2437	12

### Recomendaciones

- » No usarse bajo los rayos del sol o en partes calientes.
- » No deje secar.

## TENAZIT. Clean Brillantador de llantas



Llantas

### Características

- » Solución líquida para abrillantar llantas.

### Beneficios

- » Para proteger todo tipo de llantas.
- » Da un brillo duradero y las llantas ganan un look de nuevo y fresco.
- » Protege del congelamiento.

#### Tip Técnico



Lave y seque previamente la llanta. Aplique a una distancia de 15 a 20 cm. Use una esponja o una pieza de foam para esparcir uniformemente y deje secar.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	2435	12

### Recomendaciones

- » No aplicar a los frenos.
- » Para una mayor protección permita que se seque.



Uso Manual



Pintura Automotriz



## RECOMENDACIÓN

Para mantener la apariencia de recién pulido por mucho tiempo, aplique primero el polímero de protección Next Step® NUBO clave 2490.

### Clave

2497

Tenga cuidado de no dejar caer al suelo la plastilina ya que se le pegará polvo y la arruinará.

## 3. Aplique la cera

- Sobre la superficie descontaminada y seca rocíe la cera Spray Wax clave 2473.
- Con la toalla de microfibras clave 2755 y con movimientos circulares frote la superficie y retire el excedente de cera. La toalla de microfibras no deja residuos ni pelusas y no raya la superficie.

## Pasos

### 1. Lave

Lave perfectamente su auto con agua y shampoo automotriz (procure dejarlo libre de polvo).

### 2. Descontamine

Con la plastilina azul clave 2461 y un poco de agua o shampoo automotriz frote toda la superficie del auto (incluyendo cristales, partes cromadas o de plástico) esto le ayudará a eliminar contaminantes como son: suciedad, pintura briseada, chapopote, resina, etc.

## Encerado Rápido



### Contenido

- » 1 Cera Spray Wax
- » 1 Plastilina Azul PREMIUM (1/3)
- » 1 Toalla de microfibras

**¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!**

Recomendable después de cada lavada.  
"Estos procesos se recomiendan para vehículos que no tienen daños visibles en la superficie".



Uso Manual



Pintura Automotriz



**¡Sólo proteja, lije y pula!**

Su faro quedará listo con un brillo natural como el original.

### Clave

2489

## Pasos

### 1. Enmascare

Antes de iniciar el proceso de restauración proteja la pintura alrededor del faro usando la cinta para enmascarar automotriz.

### 2. Elimine defectos

Es necesario retirar la parte dañada del faro, para eso lije perfectamente toda la superficie procurando eliminar hasta la raya más profunda. (Use el respaldo manual, un poco de agua y lije en un sólo sentido). Dependiendo del daño de la superficie de su faro use el tamaño de lija adecuado.

### 3. Aplique pulimento

- Pula con el bonete de lana y una pequeña cantidad de compuesto para pulido (inspeccione visualmente que haya eliminado las rayas de lija).
- Para obtener el brillo final pula con la esponja naranja y una pequeña cantidad de compuesto para pulido. Retire los residuos con la toalla de microfibras.

## Pulido de Faros



### Contenido

- » 5 hojas de lija P.1500
- » 5 hojas de lija P.2000
- » 1 Esponja naranja de 3"
- » 1 Bonete de lana 3"
- » 250 g de compuesto para pulido
- » 1 Respaldo manual doble densidad
- » 1 Respaldo de 3" x 5/8" - 11H
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**
- » 1 Adaptador para taladro con vástago de 1/4" a 5/8" - 11H
- » 1 Toalla de microfibras
- » 1 Cinta para enmascarar.

# TENAZIT® KOVAX®




















































## DISCOS AUTOADHERIBLES















Para obtener  
superficie, u  
respaldos a

	PANEL				MASILLA				PRIMER				BARNI						
	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200
-PSA																			
GA										3230		3231		3232		3260	3233		3234
GA										3240		3241		3242		3261	3243		3244
GA									3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292
GA				3276		3277	3278	3279				3280		3281					
GA				4921		4922	4923	4924				4925		4926					
PSA									2046										
GA	2028		2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036			2037		2038		2054	2055	2056	2057
PSA		1658	1659	1662	1862	1663	1664	1665	1666			1667		1668					
PSA		1694	1695	1704	1907	1705	1706	1707	1708			1709		1710					
GA		1720	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736		1727		1728		1737	1738		
GA		1748	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777		1776		1791		1778	1779		
PSA				2012		2013													
GA		2001		2002															
GA				1936		1938			1941			1944		1946					
GA				1947					1952			1955		1957					
GA				1993		1994		1995											
GA				1996		1997		1998											



Beneficios	  	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto										
<p>» Gracias a su <b>poder extra-corte</b> y alto brillo, logra eliminar rayas profundas en segundos.</p>	 	  	 Alto	 Extremo	<p><b>SHOCK 2 Cut - Extreme</b> Rubbing Compound</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 g</td> <td>43747</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43748</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	500 g	43747	5 kg	43748				
Contenido	Clave														
500 g	43747														
5 kg	43748														
<p>» Remueve en segundos marcas de lijado <b>grano 1500</b>.</p>	  	   	 Alto	 Muy Alto	<p><b>S3 Gold XXL</b> Rubbing Compound</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 g</td> <td>43752</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>43749</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43750</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43751</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	250 g	43752	500 g	43749	1 kg	43750	5 kg	43751
Contenido	Clave														
250 g	43752														
500 g	43749														
1 kg	43750														
5 kg	43751														
<p>» Muy buen poder de corte con una <b>mínima generación de polvo</b>.</p>		  	 Medio	 Muy Alto	<p><b>E 1200</b> Extra Heavy Cut</p> <p><i>Ecofil</i> FinalSystem</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 kg</td> <td>43745</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	1 kg	43745						
Contenido	Clave														
1 kg	43745														
<p>» Elimina <b>rayas profundas</b> y signos de desgaste en un solo paso.</p>		   	 Muy Alto	 Alto	<p><b>S20 Black</b> Paste Compound 1 paso</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 g</td> <td>43756</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43757</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43758</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	500 g	43756	1 kg	43757	5 kg	43758		
Contenido	Clave														
500 g	43756														
1 kg	43757														
5 kg	43758														
<p>» Elimina por completo los <b>hologramas</b> (marcas de borteado).</p>	 	 	 Extremo	 Fino	<p><b>S30+ Premium</b> Swirl Remover</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 g</td> <td>43762</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>43759</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43760</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43761</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	250 g	43762	500 g	43759	1 kg	43760	5 kg	43761
Contenido	Clave														
250 g	43762														
500 g	43759														
1 kg	43760														
5 kg	43761														
<p>» Deja un acabado espejo, absolutamente brillante y profundo.</p>	  	 	 Extremo	 Micro Fino	<p><b>S40</b> Anti-Swirl Compound</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 g</td> <td>43765</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43763</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43764</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	250 g	43765	1 kg	43763	5 kg	43764		
Contenido	Clave														
250 g	43765														
1 kg	43763														
5 kg	43764														

Producto	Protección	Nivel de Brillo	Pads	Beneficios												
<p><b>W6 Black Coatwax</b></p> <p><b>NUEVA LINEA</b></p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 g</td> <td>55485</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 g	55485	<p>●●●●●●●●</p> <p>Extrema</p>	<p>*****</p> <p>Extremo</p>		<p>&gt; Tiene muy buena resistencia a los agentes de limpieza alcalinos y a los contaminantes ambientales.</p>								
Contenido	Clave															
500 g	55485															
<p><b>SW30 Supergloss Speed Wax</b></p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43780</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43781</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43780	5 L	43781	<p>●●●●●</p> <p>Muy Alta</p>	<p>*****</p> <p>Muy Alto</p>		<p>&gt; Última tecnología en polímeros rellena las micro rayaduras de la superficie y forma una película protectora.</p>						
Contenido	Clave															
500 ml	43780															
5 L	43781															
<p><b>SW20 Premium Speed Wax</b></p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43778</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43779</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43778	5 L	43779	<p>●●●●</p> <p>Alta</p>	<p>*****</p> <p>Alto</p>		<p>&gt; Elimina en segundos suciedad, polvo, huellas digitales y deja una capa de protección de larga duración.</p>						
Contenido	Clave															
500 ml	43778															
5 L	43779															
<p><b>A15 + 1-Step AllRound Wax</b></p> <p><b>NUEVA LINEA</b></p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 kg</td> <td>55490</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	1 kg	55490	<p>●●●●</p> <p>Alta</p> <p><b>Poder de Corte</b></p> <p>▲▲▲</p> <p>Medio</p>	<p>*****</p> <p>Alto</p>		<p>&gt; Elimina rayaduras y repara superficies muy degradadas en segundos.</p>								
Contenido	Clave															
1 kg	55490															
<p><b>Bonetes de Lana Premium Soft Touch Topwool Cutting</b></p> <p><b>LANA</b></p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S 85 mm 3"</td> <td>43790</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>M 135 mm 5"</td> <td>43788</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>L 165 mm 7"</td> <td>43789</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	S 85 mm 3"	43790	10	M 135 mm 5"	43788	2	L 165 mm 7"	43789	2		<p>&gt; Hecho 100% con lana natural.</p> <p>&gt; Dureza SUAVE, corte EXTREMO.</p> <p>&gt; Sistema de sujeción <b>ULTRAGRIP®</b></p>		<p>&gt; Ideal para un trabajo máximo de corte en pintura nueva o vieja.</p>
Dimensiones	Clave	Pzas.														
S 85 mm 3"	43790	10														
M 135 mm 5"	43788	2														
L 165 mm 7"	43789	2														
<p><b>Pad de Microfibras Fiber Soft Touch Pad</b></p> <p><b>NUEVA LINEA</b></p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S 85 mm 3"</td> <td>55496</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>M 135 mm 5"</td> <td>55495</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	S 85 mm 3"	55496	6	M 135 mm 5"	55495	2		<p>&gt; Alto nivel abrasivo en casi todas las superficies de pintura.</p> <p>&gt; Sistema de sujeción <b>ULTRAGRIP®</b></p>		<p>&gt; Para aplicaciones profesionales y semi profesionales.</p>			
Dimensiones	Clave	Pzas.														
S 85 mm 3"	55496	6														
M 135 mm 5"	55495	2														

## Beneficios



- » Para detallado de aplicaciones de pintura.

- » Pad de estructura porosa gruesa.
- » Dureza **MEDIA** a **DURA**, corte **MEDIO**.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 135 mm 5"	55493	2
L 165 mm 7"	55494	2

## Producto

### Espónja Blanca

NOVA LINEA



- » Ideal para las aplicaciones de detallado de pintura.

- » Estructura porosa gruesa.
- » Dureza **MEDIA**, corte **MEDIO**.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 85 mm 3 1/2"	43787	10
M 145 mm 5 3/4"	43785	2
L 170 mm 7"	43786	2

### Espónja Púrpura

Pulido a detalle - Detailing



- » Ideal para el acabado final y aplicaciones de sellado

- » Estructura de celdas abiertas.
- » Dureza **MEDIA**, corte **MEDIO/FINO**.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 85 mm 3 1/2"	43784	10
M 145 mm 5 3/4"	43782	2
L 170 mm 7"	43783	2

### Espónja Naranja

Pulido Final - Wax & Finish



- » Ideal para trabajar los hologramas.

- » Estructura waffle, con espuma super suave y fina.
- » Dureza **SUAVE**, corte **SÚPER FINO**.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm 3 5/8"	43804	10
M 145 mm 5 3/4"	43802	2
L 170 mm 7"	43803	2

### Espónja Waffle Soft Touch

Acabado fino - Finish



- » Permite ver las áreas de trabajo difíciles de alcanzar.

- » Con diseño "Flex Cut" especial en los bordes que asegura una reducción en los hologramas al pulir.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 140 mm 5 1/2"	55491	2

### Ninja Spider Pad Roja

Corte



- » Ideal para remover imperfecciones leves.

- » Con diseño "Flex Cut" especial en los bordes que asegura un reducción en los hologramas al pulir.
- » Semi-Firme.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 140 mm 5 1/2"	55492	2

### Ninja Universal Pad Azul

Acabado



**España Spider Pad Blanca**

Alto Rendimiento - Cutting

NUEVA LINEA



Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm 3"	43793	10
M 145 mm 5"	43791	2
L 165 mm 7"	43792	2

- » Superficie calibrada y doble estructura.
- » **Dureza ALTA, Corte ALTO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- » El diseño incrementa el área para pulir del Pad.

**España Spider Pad Azul**

Para Corte - Universal



Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm 3"	43796	10
M 145 mm 5"	43794	2
L 165 mm 7"	43795	2

- » Estructura cuadrículada que reduce el riesgo de quemaduras.
- » **Dureza ALTA, Corte MEDIO/ALTO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- » Provee un desempeño consistente y firme de corte.

**España Spider Pad Púrpura**

Para Detalle- Detailing

NUEVA LINEA



Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm 3"	43799	10
M 145 mm 5"	43797	2
L 170 mm 7"	43798	2

- » Estructura cuadrículada que reduce el riesgo de quemaduras.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- » Ideal para el detallado de aplicaciones de pintura.

**España Spider Pad Honey Neo**

Acabado - Finish



Dimensiones	Clave	Pzas.
M 145 mm 5"	43800	2
L 170 mm 7"	43801	2

- » Estructura cuadrículada que reduce el riesgo de quemaduras.
- » **Dureza MEDIA, corte FINO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- » Ayudan a la aplicación de Polímeros de Protección.

**Clay & Clean**

Pad de Goma

NUEVA LINEA



Dimensiones	Clave	Pzas.
150 mm 6"	55498	2

- » Esponja con pad de goma.
- » **Dureza SUAVE, corte SÚPER FINO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- » Para limpieza profunda para antes del proceso de pulido

**España Spider Puck Púrpura**

Limpieza - Car Wash

NUEVA LINEA



Dimensiones	Clave	Pzas.
130 mm 5-1/8"	43807	2

- » Estructura cuadrículada que reduce el riesgo de quemaduras.
- » **Dureza ALTA, corte ALTO.**

- » Remueve fácilmente las impurezas sin rayar la superficie.



Beneficios	B	D	E	Producto										
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Ideal para una aplicación pareja y profunda de polímero de protección.</li> </ul>	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Esponja miel ergonómica para uso manual.</li> <li>» <b>Dureza Media , corte FINO.</b></li> </ul>	<p data-bbox="686 54 975 78"><b>Esponja Spider Puck Miel</b></p> <p data-bbox="736 87 904 105">Cuidado - Car Care</p>   <table border="1" data-bbox="583 168 787 219"> <thead> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>130 mm 5-1/8"</td> <td>43808</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	130 mm 5-1/8"	43808	2			
Dimensiones	Clave	Pzas.												
130 mm 5-1/8"	43808	2												
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Para una aplicación manual eficiente.</li> </ul>	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Esponja negra ergonómica para uso manual.</li> <li>» <b>Dureza Suave, corte FINO.</b></li> </ul>	<p data-bbox="726 281 956 305"><b>Esponja Puck Negra</b></p> <p data-bbox="740 311 943 329">Manual - Polish &amp; Care</p>  <table border="1" data-bbox="583 362 787 442"> <thead> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 mm 4"</td> <td>55497</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>130 mm 5-1/8"</td> <td>43806</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	100 mm 4"	55497	3	130 mm 5-1/8"	43806	2
Dimensiones	Clave	Pzas.												
100 mm 4"	55497	3												
130 mm 5-1/8"	43806	2												
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Limpiador que asegura una aplicación amigable para el material.</li> </ul>	●	●	●	<p data-bbox="417 504 460 522"><b>Pads</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>» Tecnología de cambio de color cambia el gel de limpieza a morado después de estar expuesto el tiempo necesario (2 a 3 minutos) indicando al usuario que la pieza puede ser enjuagada con agua.</li> </ul>	<p data-bbox="810 504 878 525"><b>RIM 7</b></p> <p data-bbox="762 531 926 549">Limpieza de Rines</p>  <table border="1" data-bbox="736 591 878 668"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43818</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43819</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43818	5 L	43819			
Contenido	Clave													
500 ml	43818													
5 L	43819													
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Limpiador efectivo y universal.</li> </ul>	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Un solo producto para todo el carro.</li> <li>» Diseñado para eliminar una amplia variedad de contaminantes</li> </ul>	<p data-bbox="813 726 880 748"><b>SPAM</b></p> <p data-bbox="757 753 936 772">Limpiador Universal</p>  <table border="1" data-bbox="736 805 878 882"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43822</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43823</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43822	5 L	43823			
Contenido	Clave													
500 ml	43822													
5 L	43823													
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Permite remover fácilmente marcas de agua después de la limpieza del auto.</li> </ul>	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Con tecnología RunOff Stop para limpiar cristales, pintura y otras superficies suaves.</li> </ul>	<p data-bbox="826 949 866 971"><b>ICE</b></p> <p data-bbox="717 976 958 995">Cristales y Marcas de Agua</p>  <table border="1" data-bbox="736 1039 878 1116"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43824</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43825</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43824	5 L	43825			
Contenido	Clave													
500 ml	43824													
5 L	43825													
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Proporciona una superficie súper brillante.</li> </ul>	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Sellador único a base de polímeros y extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.</li> </ul>	<p data-bbox="829 1172 878 1193"><b>NEO</b></p> <p data-bbox="749 1199 958 1218">Polímero de Protección</p>  <table border="1" data-bbox="736 1256 878 1333"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43826</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43827</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43826	5 L	43827			
Contenido	Clave													
500 ml	43826													
5 L	43827													

## Producto

## Pads



## Beneficios

**CF02 Clay & Finish Fluid**

Revelador de imperfecciones



Contenido	Clave
500 ml	44677
5 L	44678

» Ideal para limpiar y desengrasar pintura previamente pulida y mostrar el estado actual de la superficie.



» Deja una superficie libre de químicos.

**SLIME**

Gel para Llantas



Contenido	Clave
500 ml	43828
5 L	43829

» Gel viscoso para el cuidado de llantas y partes plásticas.



» Ofrece un brillo increíble y consistente.

**Purple**

Cuidado de Vinil



Contenido	Clave
500 ml	43832
5 L	43833

» Formulado para un cuidado óptimo y protección de los interiores del automóvil.



» Para un acabado y apariencia natural y limpia.

**Skin**

Cuidado de Asientos de Piel



Contenido	Clave
250 gr	43834

» Gel desarrollado con elementos naturales para el cuidado de cualquier tipo de piel.



» Deja una superficie mate y sedosa, con brillos naturales.

**Plastilina KNET & CLEAN BLUE**

Limpieza



Contenido	Clave
200 gr	43850



» Para remover contaminantes difíciles.

# PRODUCTOS DE DIAMANTE





## Usos

### USO EN HÚMEDO



Para discos de diámetro: 12" ó más

### USO EN SECO



Para discos de diámetro: 4", 4-1/2", 7" y 9"

## Tipos de Discos

### SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

### TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

### RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

## Medidas de Seguridad



1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
  - Esmeriladora angular con rosca (15.9 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2).
  - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. **El exceso de presión en el disco daña los diamantes.**



Fig. 1

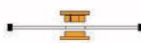


Fig. 2





	Problema	Causa	Solución
1	<b>Pérdida de Tensión</b> 	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bidas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2	<b>Desgaste del Cuerpo de Acero</b> 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
3	<b>Desgaste Irregular del Segmento</b> 	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4	<b>Desgaste Excesivo</b> 	a) Utilizar el disco equivocados en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5	<b>Cuerpo Roto</b> 	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente ( 8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6	<b>Pérdida de Segmento</b> 	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bidas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7	<b>Segmentos Rotos</b> 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8	<b>Excentricidad</b> 	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros
9	<b>Disco Sobre-calentado</b> 	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10	<b>Barreno Desalineado</b> 	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bidas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11	<b>El Disco no Corta</b> 	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.

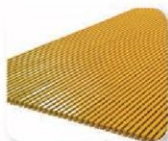
# Clasificación de los Principales Materiales a Cortar



Viga



Ladrillo



Fibra de Vidrio



Refractario



Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cuatro familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto y rozamiento, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.



Granito



Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



Polycarbonato



Pórfido



PVC



Klinker

<b>Materiales Duros</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Granito</li> <li>• Gres</li> <li>• Refractorio de Alúmina</li> <li>• Cuarzita</li> <li>• Pórfido</li> <li>• Ladrillo Duro</li> </ul>
<b>Materiales Abrasivos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bloque de Concreto</li> <li>• Concreto Armado</li> <li>• Concreto Fresco</li> <li>• Concreto Curado</li> <li>• Arenisca</li> <li>• Terrazo</li> <li>• Refractorio bajo en Alúmina</li> <li>• Ladrillo Abrasivo</li> <li>• Vigas de Concreto</li> <li>• Cantera</li> <li>• Recinto Volcánico</li> </ul>
<b>Materiales Calizos y Plásticos</b>	<p><b>Calizos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mármol</li> <li>• Piedras Calizas</li> </ul> <p><b>Plásticos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poliéster</li> <li>• Fibra de Vidrio</li> <li>• PVC</li> <li>• Polycarbonato</li> </ul>
<b>Materiales Cerámicos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gres Porcelánico</li> <li>• Cerámica Monococción</li> <li>• Cerámica Bicocción</li> </ul>
<b>Piedras de Ingeniería</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Silestone®</li> <li>• Corian®</li> <li>• Zodiak®</li> <li>• Caesar Stone®</li> <li>• Neolith®</li> <li>• Techlam®</li> <li>• Stoneglass®</li> <li>• Lapitec®</li> </ul>

# Tablas de Aplicación

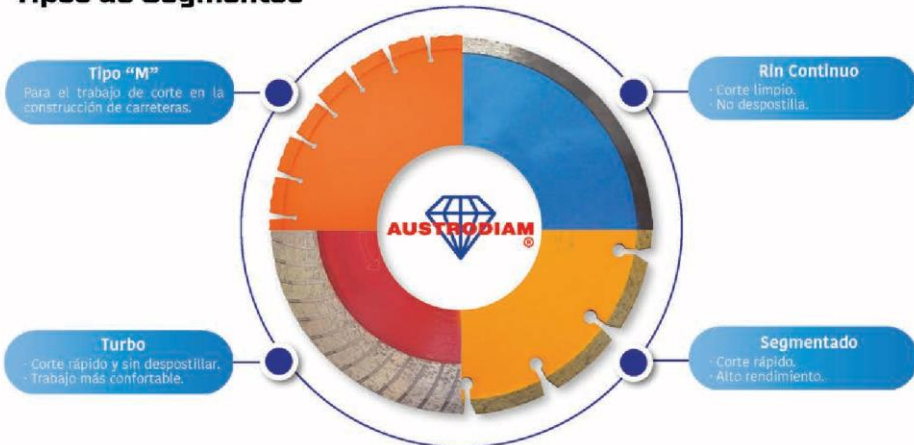
	Segmentados								Turbo				Rin Continuo				
	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	18"	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"
Uso General / Mármol	CALIDAD																
	859																
	829 807 837																
	1517 1540 1523								831 839				802 804				
	818 806 1541																
	808 827 812 835 1532 1533								1513 1542				1545 1549 1546				
									2550 2551 2562								
	1515																
	899																
	1504 1505 1507 1509								2501 2502 2503 2504				1501 1502 1503 1510				
Granito	1506																
	2552 2555 2558								2554 2557 2560				2553 2556 2559				
	3250 3252 3255 3258								3254 3257				3251 3253 3256				
	Sdper Turbo								2183 2184 2185								
									2187 2188 2189								
	851 853 855								2166 2167								
									866 862								
	850 1521 854 1538								1590 2165 1591								
	848																
	847 1548 852 1531																
Cantera	EASVCUT																
	828																
	1537 841																
	1534 1520 1535 1525																
	1547																
2515 2517																	

	Segmentados						Zona De Agregados							
	12"	14"	16"	18"	20"	24"	DURO		MEDIO		SUAVE		MUY SUAVE	
							14"	16"	16"	16"	14"	16"	16"	16"
Concreto	Road Plus						2274 2275 2243 2226 1527 2210							
	822 2210 2211 2213													
	825 830													
	1526 1524													
	1512 1514													
	1508 1511													
	1518													
	838													
	833													
	2891													
Astalito	EASVCUT													
	840													
	834 2177 2178													
	842													
	1544													
Loseta	Seco													
	815 816													
	1554						1555 865							
	1528 1529													
Refractario	CALIDAD													
	4" 4-1/2" 7" 8" 10" 14"													
	2160 2161 2162						801 803							
	813 814 809 810													
	815 816													
Piedras Semipreciosas y Porcelanato	1554						1555 865							
	Lapidario						1528 1529							

## Indicador de Calidad

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO				

## Tipos de Segmentos



## Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO				

## Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

		Concreto		Granito		Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicoccción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococcción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50





Ø	Max. RPM
24"	2 500
18"	3 400
16"	3 800
14"	4 400
12"	5 100

Tipo "M"



## Corte de Piso Concreto Curado



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	3/8"	25	822
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
	16"	0.125"	1"	3/8"	28	2210
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata	18"	0.140"	1"	3/8"	32	2211
	450 mm	3.6 mm	25.4 mm	10 mm		
Bronce	24"	0.125"	1"	3/8"	42	2213
	600 mm	4.4 mm	25.4 mm	10 mm		
chip-cut®	12"	0.125"	1"	3/8"	21	825
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
EASIKUT	14"	0.125"	1"	3/8"	25	830
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
CHUM®	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1526
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
chip-cut®	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1524
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
EASIKUT	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1508
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
CHUM®	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1511
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
CHUM®	14"	0.12"	1"	0.28"	25	1518
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm		

### Características

- » Con barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- » Alta concentración de diamante industrial.
- » Soldados con láser.

### Beneficios

- » Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- » Alto rendimiento aún en cortes profundos.

### Tip Técnico



Claves 822, 2210, 2211 y 2213 para máquinas de alta potencia 25HP o más. Clave 830 corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto). Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).



Ø	Max. RPM
14"	4 400
12"	5 000

## Corte de Piso Asfalto y Concreto Verde



- Segmentos Antidesgaste: Previenen el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	3/8"	21	838
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata	14"	0.125"	1"	0.28"	21	833
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		
Bronce	14"	0.125"	1"	3/8"	18	2891
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
EASIKUT	14"	0.125"	1"	0.28"	25	840
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		

### Características

- » Con segmento antidesgaste y barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- » Alta concentración de diamante industrial.
- » Soldados con láser.

### Beneficios

- » Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- » Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.

### Tip Técnico



Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

## Corte de Carreteras de Concreto



Tipo "M"



Ø Max. RPM

14"	4 400
16"	3 800



Cortadora de Alta Potencia



Concreto

• Claves 1527, 2210 están avaladas por la

### Características

- » Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.

### Beneficios

- » Disco de diamante dentado con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- » Clave 2226: 28 segmentos tipo "M". Cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro o la pérdida de segmentos.
- » Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado <b>DURO</b>	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	<b>2274</b>
	16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	<b>2275</b>
Road Plus Zona de agregado <b>MEDIO</b>	16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	<b>2243</b>

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado <b>SUAVE</b>	16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	<b>2226</b>
Road Plus Zona de agregado <b>MUY SUAVE</b>	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	<b>1527</b>
	16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	<b>2210</b>

## Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana





# Cortadoras de Mesa

Uso General y Refractario



Mármol



Ladrillo Refractario



Concreto



Bloque no Abrasivo

## Uso General / Azul

Segmentado

### Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

### Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



## Uso General / Azul

Turbo

### Características

- El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

### Beneficios

- Para corte sin despostrar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



## Refractario

### Características

- Segmentos soldados con láser.
- Liga especial para materiales refractarios.
- Versiones para corte en seco y en húmedo.

### Beneficios

- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.



### Segmentados



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM		Clave
<b>USO GENERAL</b>								
	12" 300 mm	BRONCE	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.26" 7 mm	5 100		1532
	14" 350 mm	BRONCE	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400		1533
<b>LADRILLO REFRACTARIO</b>								
	14" 350 mm	ORO	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400		842* / 834
	18" 450 mm	PLATA	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	4 400		1544
	20" 500 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 000		2177

\* Clave 842 se puede utilizar en seco.

### Turbo



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM		Clave
<b>USO GENERAL</b>								
	12" 300 mm	PLATA	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.31" 8 mm	3 800		831
	14" 350 mm	PLATA	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	3 200		839





Cortadora de Mesa



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

## Cortadoras de Mesa

### Loseta Cerámica / Porcelanato



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Bronce	4"	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	14 500	813*
	7"	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	8 600	814*
	8"	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	7 600	809
	10"	0.07" 1.8 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	6 100	810
Oro	8"	0.08" 2 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	7 600	801
	10"	0.08" 2 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	6 100	803

\*Uso en seco y Húmedo.

#### Características

- » Fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.

#### Beneficios

- » Para cortes finos sin despostrar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



Sierra Circular



Esmeriladora Angular



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Plata (con desahogos tipo flecha)	4"	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14 500	2160
	4-1/2"	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	13 200	2161
	7"	0.05" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 600	2162
EASYSUT.	4-1/2"	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	815
	7"	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	816



Tip Técnico

Claves **815** y **816** son excelentes para cortar granito sin despostrar.

## Máquinas Portátiles

### Loseta Cerámica / Porcelanato



Desahogos tipo flecha



#### Características

- » Fabricados con diamante en grano fino.
- » Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostramiento en materiales muy duros.

#### Beneficios

- » Para cortes finos sin despostrar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



Esmeriladora Angular



Dekton®



Lapitec®



Neolith®



Cerámica®

## Máquinas Portátiles / Turbo Dek

### Cerámica Súper Densa



#### Características

- » Fabricados con tecnología y diseño innovador.
- » Lo mejor para corte de piedras de ingeniería.

#### Beneficios

- » Cortes rápidos y limpios sin dejar rebaba.
- » Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silestone® y Cerámica
- » Excelentes para trabajar a altas velocidades.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4-1/2"	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1551
	5"	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1552
	7"	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 500	1553

# Máquinas Portátiles

## Uso General



Mármol



Ladrillo Refractario



Concreto



Bloque no Abrasivo

### Uso General / Azul Segmentado

#### Características

- » Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

#### Beneficios

- » Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



### Uso General / Azul Turbo - Rin Continuo

#### Características

- » El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

#### Beneficios

- » Para corte sin despostrar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



### chip-cut®

#### Características

- » Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

#### Beneficios

- » Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.



### Uso General EASYCUT.

#### Características

- » Bajo precio.
- » Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

#### Beneficios

- » Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
- » Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.



### Turbo - Rin continuo

#### EASYCUT.

#### Características

- » Bajo precio.
- » Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

#### Beneficios

- » Para corte sin despostrar.
- » Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.



### CHUM®

#### Características

- » Precio accesible.
- » Certificación oSa.

#### Beneficios

- » Uso general en materiales de construcción.
- » La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- » Máxima seguridad.



### eco DIAMOND

#### Características

- » Súper económicos.

#### Beneficios

- » Uso general en materiales de construcción.
- » Cuando el precio es el factor más importante.



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Esmeriladora Corte	4" 100 mm	PLATA	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1517
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 808
		EASHCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1504 / 1506
		THUMS	0.07" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2552
		ECO	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3250
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	ORO	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 829
		PLATA	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 818
		BRONCE	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 827
		EASHCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1505
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2555
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	ORO	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	✓ 3252
		PLATA	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 807
		PLATA	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 806 / 1540
		BRONCE	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 812
		chip-cut®	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1515 / 899
Sierra Circular	9" 230 mm	EASHCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1507
		THUMS	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2558
		ECO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3255
		PLATINO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	12 mm	✓ 859
		ORO	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	8 mm	✓ 837
Esmeriladora Corte	9" 230 mm	PLATA	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 1541
		ORO	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1523
		BRONCE	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 835
		EASHCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1509
		ECO	0.100" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3258

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	EASHCUT.	0.09" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2501
		THUMS	0.75" / 2.0 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2554
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1513
		EASHCUT.	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 2550
		THUMS	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2502
		ECO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2557
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	ECO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	✓ 3254
		BRONCE	0.09" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 2551
		EASHCUT.	0.102" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2503
		THUMS	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2560
		ECO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3257
Sierra Circular	9" 230 mm	BRONCE	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1542
		EASHCUT.	0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 2562
		EASHCUT.	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2504

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 802
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 1545
		EASHCUT.	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1501
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2553
		ECO	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3251
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1549
		EASHCUT.	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	2556
		ECO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	✓ 3253
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 804
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 1546
		EASHCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1503
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2559
Sierra Circular	9" 230 mm	ECO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3256
		EASHCUT.	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1510

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

### Segmentados



### Turbo



### Rin Continuo





# PERFORADORA DE CONCRETO



Clave  
**2533**

## CARACTERÍSTICAS

- Motor Milwaukee de 20 A y 3.2 Hp.
- Incluye bomba de vacío.
- Doble botón de encendido con amperímetro.
- Lectura de consumo de corriente.
- Con manija deslizable que permite la perforación en áreas estrechas.
- Para su fácil desplazamiento cuenta con 2 ruedas de 6".
- Para montar brocas de diamante desde 2" hasta 10" de Ø.

VIDEO



## BROCAS DE DIAMANTE



PARA PERFORAR:

- Concreto curado simple
- Concreto curado reforzado
- Ladrillo
- Bloque

Perforan  
rápido  
y estable



ENTREGA  
INMEDIATA

Ø	Largo	Barreno	Clave	Ø	Largo	Barreno	Clave	Velocidad Periférica Aconsejada		
								DUREZA	CONCRETO	
									Tipo	Velocidad m/s
2"	51 mm		1823	3"	76 mm		1826	Blando	Fresco	2,5 - 4
2-1/4"	57 mm	14"	1824	4"	102 mm	14"	1827	Medio	Viejo	1,2 - 2,5
2-1/2"	64 mm		1825	5"	127 mm		1828	Duro	Armado	24 - 34

Si compró una broca con **NOSOTROS**, disfrute de nuestro servicio de:

### RESEGMENTADO DE BROCAS

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®  
contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes  
[servicioclientes@austromex.com.mx](mailto:servicioclientes@austromex.com.mx)



# DESABASTE Y PULIDO



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1 Hilera	4"	5/8"-11H	14 500	2171
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2172
2 Hileras	4"	5/8"-11H	14 500	2173
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2174



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Ø	Barreno	Max. RPM	Grano	Liga	Clave
4"	5/8"-11H	6 000	Grueso	Sólo liga metálica	2156
100 mm	15.9 mm				
4"	M14-2	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinoso	2157
100 mm					
4"	5/8"-11H	6 000	fino	Híbrida con liga metálica y resinoso	2158
100 mm	15.9 mm				



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	14 500	2179
	100 mm	22.2 mm		
Plata	7"	7/8"	8 500	2180
	180 mm	22.2 mm		

## Copas de Diamante EASYCUT® Segmentadas



### Características

- » Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- » Con rosca integrada M14-2 ó 5/8-11H.
- » Bajo precio.

### Beneficios

- » Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

## Copa / Turtle

Granito / Concreto / Mármol



### Características

- » Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).

### Beneficios

- » Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- » Su tecnología reduce considerablemente el ruido.
- » Para desbaste de concreto, mármol y granito.

## FASTCUT® Segmentos Tipo Flecha



### Características

- » Con segmentos tipo flecha.

### Beneficios

- » Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- » Larga duración.
- » No se tapan.

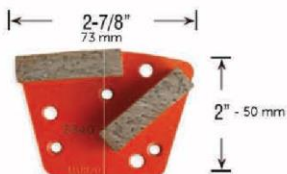
# Desbastadora / Pulidora de Pisos 1 Cabezal

## Características

- » Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- » Con motor eléctrico Baldor de 16 A y 120 V (2.5 hp).
- » Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg).
- » Fácil manejo.
- » Con banda de succión anti-todo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.
- » Cabezal que gira a 2.600 RPM.
- » Incluye:
  - 1 extensión de uso rudo de 12 mm de diámetro y 15 m de largo.
  - 1 plato de diamante de alto rendimiento de 8 in de diámetro.



## Segmentos de Diamante para Desbaste de Pisos de Concreto



## Características

- » Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- » Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

## Beneficios

- » Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- » Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.



Clave

2538



Concreto



Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	18/20	2640	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	30/40	2641	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	60/80	2642	9

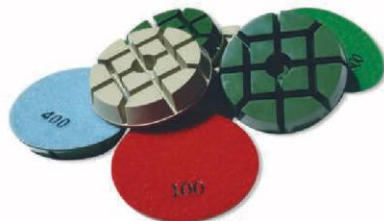
## Pads para Pulido de Pisos de Concreto



Pulidora de Pisos



Concreto



Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	50	2720	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	100	2721	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	200	2722	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	400	2723	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	800	2724	3

### Características

- » Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- » Sistema de sujeción



### Beneficios

- » Para pulido de pisos de concreto en seco.
- » Alto rendimiento.

## Pulido de Concreto

Proceso	Objetivos	Producto	Grano	Características
<b>Desbaste INICIAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Emparejar superficie</li> <li>· Mostrar agregados</li> </ul>	Segmentos de Diamante	Clave 2640 18/20 Clave 2641 30/40 Clave 2642 60/80	Desbaste <b>agresivo</b> : Acabado <b>burdo</b> Desbaste <b>medio</b> : Acabado <b>medio</b> Desbaste <b>ligero</b> : Acabado <b>fino</b>
<b>Transición</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Preparar la superficie para pulido</li> </ul>	Ladrillos Abrasivos	Clave 498 24 Clave 499 36	
<b>Pulido INICIAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Sellar superficie</li> <li>· Preparación para densificado</li> </ul>	Pads para Pulido	Clave 2720 50 Clave 2721 100 Clave 2722 200 Clave 2723 400	Desbaste <b>Ligero</b> Desbaste <b>Ligero</b> Desbaste <b>Ligero</b> Desbaste <b>Ligero</b>
<b>Densificado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Incrementar la dureza de la superficie</li> </ul>	N/A	N/A	N/A
<b>Pulido MEDIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Obtener brillo medio</li> </ul>	Pads para Pulido	Clave 2724 800	Desbaste <b>Ligero</b> . Aparece brillo
<b>Densificado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Incrementar la dureza de la superficie</li> </ul>	N/A	N/A	N/A
<b>Pulido FINAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Obtener brillo final</li> </ul>	Pads para Pulido	1500 y 3000	N/A
<b>Encerado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Sellar y proteger la superficie</li> </ul>	N/A	N/A	N/A

# TRANSFORMACIÓN DE LA PIEDRA

## Granito / Verde Turbo



Esmeriladora  
Angular  
Para discos de  
4" a 4-1/2"



Sierra Circular  
Para discos de  
7" a 9"



Mármol



Granito



Porcelanato

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

### Características

- » Fabricados con segmentos tipo turbo.
- » Ligas especiales para corte rápido.
- » Cuerpos multiperforados.
- » 4 tipos diferentes de segmentos.
- » Con refuerzo central.

### Beneficios

- » Para corte rápido y sin despostrar de granito, piedra de molino, mármol duro, toseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- » Hacen menos ruido.
- » Trabajo más confortable.
- » Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- » Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.



Platino



Súper Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

Claves 2187, 2188 y 2189

Discos mejorados con nuevo cuerpo **ONDULADO y REFORZADO**

### Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Clave
Platino	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2187
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2188
	9" 230 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2189
Oro	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2166
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2167
Súper Turbo	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2183
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2184
	9" 230 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2185
Plata (Con segmentos protectores)	4" 105 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	866
	7" 180 mm	0.095" 2.4 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	862
Plata	4" 100 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7.5 mm	1590
	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	2165
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7.5 mm	1591

### Tip Técnico

Claves 1590 y 2165 son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.





Esmeriladora  
Angular  
Para discos de  
4-1/2" a 9"



Sierra Circular  
Para discos de  
4-1/2" a 9"



Cortadora de  
Mampostería  
Para discos de  
12" a 18"



Granito



### Ø Max. RPM

4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
12"	5 000
14"	4 400
16"	3 800
18"	3 400

### Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	851
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	853
	9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	855
	16" 400 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	28	2190
	18" 450 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	32	2191
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	850
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	1521
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	16	854
	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	1538
Convexo Plata	4-1/2" 115 mm	0.160" 4 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	848
Bronce	4-1/2" 115 mm	0.07" 1.8 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	9	847
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	1548
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7 mm	16	852
<b>EASHCUT.</b>	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1530
Alma Reforzada	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	2" 50 mm	0.55" 14 mm	24	1531

### Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » Disponibles con cuerpo silencioso.
- » Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.

• Claves 852, 854, 855, 1521 y 1528 están avaladas por la OS+.

• Disco Convexo clave 848 es especial para hacer cortes curvos, ideal para la fabricación de ovalines para cubiertas.

## Materiales Frágiles



### Características

- » Fabricados con una liga especial para materiales frágiles.
- » Cuerpo súper delgado.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositados convencionales.
- » No se tapan.
- » Clave **865**. Excelente para trabajar Onix y Obsidiana.



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería



Granito



Porcelanato



Mármol



Vidrio

### Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4"	0.06"	7/8"	0.21"	15 200	1554
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	5.5 mm		
Oro	10"	0.078"	5/8"	0.39"	6 100	1555
	250 mm	2 mm	15.9 mm	10 mm		

### Cortadora de Banco

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	14"	0.08"	1"	0.21"	4 400	865
	350 mm	2mm	25.4 mm	5.5 mm		

## Piedras Semipreciosas Lapidario



### Características

- » Liga especial para cortes sin despostillar.
- » Diamantes en grano fino.

### Beneficios

- » Para corte de piedras semipreciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- » Para realizar trabajos artísticos.
- » No despostillan.
- » Cortes súper precisos.



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Vidrio

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
Oro	4"	0.025"	7/8"	15 200	1528
	100 mm	0.6 mm	22.2 mm		
Oro	7"	0.025"	7/8"	8 500	1529
	180 mm	0.6 mm	22.2 mm		

### Tip Técnico



Corte fino y sin despostillar de: Onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.

## Cantera Rojo



Esmeriladora Angular  
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería  
Para discos de 14"



Cortadora Estacionaria de bloques o puente  
Para discos de 14"  
(uso húmedo)



Cantera

Ø	Max. RPM
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
14"	4 400



### Segmentados

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Platino	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	828
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
Oro	4-1/2"	0.085"	7/8"	0.28"	9	1537
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	841
	180 mm	2.5 mm	22.2 mm	10 mm		
	4-1/2"	0.09"	7/8"	3/8"	9	1534
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
Plata	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	1520
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.102"	7/8"	3/8"	16	1535
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	10 mm		
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1525*
	350 mm	2.8 mm	25.4 mm	7 mm		
Bronce	7"	0.09"	7/8"	0.31"	14	1547
EASYPUR	14"	9/64"	2"	3/8"	24	1495*
	350 mm	3.5 mm	50 mm	10 mm		



\*Claves 1495 y 1525.

### Características

- » Con liga especial para corte de materiales abrasivos.

### Beneficios

- » Para corte de materiales abrasivos y cantera.

- Clave 1520 está avalada por la OSA

PRODUCTOS DE DIAMANTE



Esmeriladora Angular



Piedra Natural



Cantera



Recinto Volcánico

**EASYPUR**  
Recinto Volcánico



### Características

- » Bajo precio.
- » Sinterizados.

### Beneficios

- » Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
4-1/2"	0.08"	7/8"	0.28"	9	2515
115 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
7"	0.09"	7/8"	0.28"	14	2517
180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		

## Especiales para Mármol

### Electrodepositados



Protecciones en "U"



Esmeriladora Angular



Mármol

#### Características

- » Con protecciones en "U".
- » Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.

#### Beneficios

- » Buen rendimiento.
- » Excelentes acabados.
- » Corte rápido y preciso.
- » No despostillan.

	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
	4-1/2" 115 mm	1/32" 1.2 mm	7/8" 222 mm	12 000	10	2141
		7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 222 mm	8 700	14

## Electro Silent Turbo FF

### Electrodepositado Silencioso



Esmeriladora Angular



Mármol



#### Características

- » Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco.

#### Beneficios

- » Se caracterizan por ser muy silenciosos.
- » Gracias al diamante en ambas caras, brindan una mayor duración.
- » Gran velocidad de corte y un excelente acabado.
- » Ideal para corte de todo tipo de mármoles.

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
Corte	4-1/2" 115 mm	5/8-11H" 15.9mm-11H	10 500	10	2136
	5" 125 mm	5/8-11H" 15.9mm-11H	10 500	11	2139

## Piedra



Esmeriladora Angular



Cortadora de Mampostería



Piedra

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Corte	7" 180 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 222 mm	6 500	0.29" 7 mm	14	2143
	14" 350 mm	0.12" 3 mm	1" 25.4 mm	4 400	0.29" 7 mm	24	2144

#### Características

- » Segmentados con diamante soldado al vacío.

#### Beneficios

- » Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- » No despostillan.



## Corte de Mármol y Piedra Caliza



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Mármol Piedra Caliza

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	3 450	5005
16" 400 mm	9/64" 3.6 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5006

**TYROLIT**



### Características

- » El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- » **Alma silenciosa.**

### Beneficios

- » Profundidad de corte 2-10 cm.
- » Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- » Menos ruido al trabajar.
- » Gran velocidad de corte 2-5 m/min.



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5015
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5016

## Corte de Granito

**TYROLIT**

Clases 1-3



### Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » **Alma silenciosa.**

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Resistentes al trabajo pesado.
- » Para cortar granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- » Gran velocidad de corte.
- » Menos ruido al trabajar.

## Corte de Cerámica Súper Densa

**TYROLIT**

De Ingeniería



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito Piedra de Ingeniería

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5035
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5036

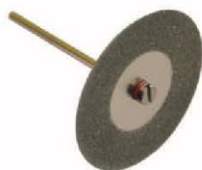
### Características

- » El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- » **Alma silenciosa.**

### Beneficios

- » Menos ruido al trabajar.
- » Profundidad de corte máxima: 12 mm.

## Con Vástago Electrodepositado



Taladro



Mototool



Fibra de Vidrio



Acrílico



Piedra Natural



PVC

### Características

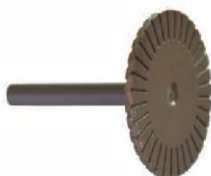
- » Para trabajos a altas velocidades.
- » Fabricados con resistente vástago de acero.

### Beneficios

- » Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- » Corte súper preciso y sin despostillar.
- » Ideal para trabajos de detalle o artísticos.

Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148

## Turbo



Taladro



Mototool



Granito



Mármol



Obsidiana



Cantera

### Características

- » Fabricados con liga metálica.
- » Diamante grano medio.

### Beneficios

- » Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- » Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1490

# DESBASTE

## Copas de Diamante Turbo

### Color AZUL



Mármol

Granito

Bloque no Abrasivo

### Color VERDE



Mármol

Granito

Resina



Esmeriladora Angular



### Color ROJO



Cantera

Materiales Abrasivos



USO GENERAL					
Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	
Plata	4"	7/8"	14 500	867	
		100 mm			22.2 mm
Bronce	4"	7/8"	14 500	2168	
		100 mm			22.2 mm
		7"			7/8"
GRANITO					
Oro	7"	7/8"	8 600	883	
		180 mm			22.2 mm
Plata	4"	7/8"	14 500	869	
CANTERA					
Oro	7"	7/8"	8 600	885	
		180 mm			22.2 mm
Plata	4"	7/8"	14 500	884	

### Características

- » La más amplia selección disponible en el mercado.
- » Fabricadas con diamante de alta calidad.
- » Ligeras, fabricadas con cuerpo de aluminio.

### Beneficios

- » Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- » Excelente velocidad de remoción.

### Tip Técnico



Claves **869, 867, 884 y 2168** fabricadas con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

## Turbo Cuerpo de Hule



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4"	5/8"-11H"	14 500	2175
100 mm	15.9 mm-11H		

### Características

- » Cuerpo de hule y resistente.
- » Diamante grano 30/40.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

### Beneficios

- » Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- » No rebota.
- » Se reduce la vibración y el ruido.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

## Turbo Cuerpo de Hule - Súper Silent Flex



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Piedra



Porcelanato



Concreto



### Características

- » Cuerpo de hule.
- » Súper flexible.
- » Grano grueso.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

### Beneficios

- » Reduce el ruido y la vibración.
- » Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- » Montaje rápido.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4"	5/8"-11H"	10 000	2176
100 mm	15.9 mm-11H		

## Ultraligera



Esmeriladora Inalámbrica



Granito



Piedra de ingeniería

### Características

- » Desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- » Energy Saver.
- » Uso en húmedo y seco.
- » Peso menor a 100 gr.

### Beneficios

- » Su bajo peso la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas ya que las pilas duran más.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
4"	5/8"-11H"	12 000	2164	1
100 mm	15.9 mm-11H			

## Hojas de Diamante



Uso manual



Mármol



Vidrio



Granito



Metales Duros

### Características

- » Con respaldo foamy flexible y resistente.
- » Lavables.

### Beneficios

- » Para desbaste y pulido de superficies.
- » Altísimo rendimiento.
- » Se lavan y se vuelven a usar.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	60	Verde	2733
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	120	Negro	2734
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	200	Roja	2735
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	400	Amarilla	2736



Tip Técnico

Se pueden usar con agua para aumentar su rendimiento.



# PERFORACIÓN



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato



Mármol



Fibra de vidrio

Ø	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm	2 800	2952
<b>Adaptador para montar las brocas</b>		
	3 000	2957

## Con Vástago

Ø	Largo	Vástago	Max. RPM	Clave
1" 25 mm	2"	9/32" 7 mm	2 800	1570



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato

Ø	Max. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
5/16" 8 mm	2 800	2947
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Oro	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	2940

## Electrodepositado



### Características

- » Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- » Fabricadas con diamante en granos finos.

### Beneficios

- » Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- » Excelentes acabados.

## Porcelanato - Azulejo



Clave 2958  
Guía

## Broca Porcelanato



### Características

- » Liga metálica.
- » Vástago integrado.
- » Se puede usar en seco y húmedo.

### Beneficios

- » No despostilla.
- » Corte rápido.
- » Alto rendimiento.

## Soldado al Vacío



### Características

- » Fabricadas con diamante depositado al vacío.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Buen acabado.
- » Para perforación de loseta, mármol y granito.



Loseta



Mármol



Granito

### Para Taladro

Calidad	Ø	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 12 mm	15 200	2962
	1" 25.4 mm	8 500	2963



Taladro o Rotomartillo

### Para Esmeriladora

Dimensiones	Max. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966



Esmeriladora Angular

## Soldados al Vacío Con Parafina



### Características

- » Contienen parafina en su interior para lubricación.
- » Diamante grano 50.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » No se despostillan.
- » Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.
- » Para perforación de mármol y granito.



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	1/2" x M14-2 12 mm x M14-2	15 200	1433
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

## Broca Materiales Cerámicos



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito



Azulejo

Dimensiones	Max. RPM	Clave
1/4" 6.5 mm	2 800	1446
5/16" 8 mm	2 800	1447
3/8" 10 mm	2 800	1448
1/2" 13 mm	2 800	1449
3/4" 20 mm	2 800	1450



### Características

- » El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- » Fabricadas con diamantes seleccionados.

### Beneficios

- » Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- » Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su velocidad de corte.
- » Alto rendimiento.

## Broca Granito



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



### Características

- » Liga metálica.
- » Soldadas con láser.
- » Con protecciones antidesgaste de diamante depositado.

### Beneficios

- » Se pueden usar en seco.
- » Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.

Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	0.31" 8 mm	6 500	1582
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	M14-2	0.31" 8 mm	8 600	2170



Esmeriladora Angular

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	6 500	1580
1-1/2" 38 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	6 500	1584

## Broca / Turbo Dek Cerámica Súper Densa



### Características

- » Fabricadas con tecnología y diseño innovador.

### Beneficios

- » Alto rendimiento y dejan muy buen acabado.
- » Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier piedra de ingeniería.
- » Se recomienda usar en húmedo.

# PULIDO

## Pads Húmedo



Pulidora de piedra  
(con sistema de  
inyección de agua)



Porcelanato



Mármol



Granito

### Características

- » Liga resinosa.
- » 3 mm. de espesor.
- » Sistema de sujeción.

**ULTRAGRIP**

### Beneficios

- » Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- » Acabados muy consistentes.



#### Clave 2817- 100 mm

Set de 8 piezas (Easy Cut)

Contiene una pieza de cada grano:  
50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
Oro	4"	2 000	200	1594	1
	100 mm		400	1595	1
	4"	2 000	800	1596	1
	100 mm		1500	1597	1
	4"	2 000	3000	1598	1
	100 mm				

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
EASYCUT	4"	2 000	50	2870	10
	100 mm		100	2871	10
	4"	2 000	200	2872	10
	100 mm		400	2873	10
	4"	2 000	800	2874	10
	100 mm		1500	2875	10
	4"	2 000	3000	2876	10
	100 mm		BUFF	2877	10

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
THUMS	4"	2 000	50	2760	10
	100 mm		100	2761	10
	4"	2 000	200	2762	10
	100 mm		400	2763	10
	4"	2 000	800	2764	10
	100 mm		1500	2765	10
	4"	2 000	3000	2766	10
	100 mm		BUFF	2767	10





Pulidora Angular



Porcelanato



Mármol



Granito

Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4 000	50	2670	5
4" 100 mm	4 000	100	2671	5
4" 100 mm	4 000	200	2672	5
4" 100 mm	4 000	400	2673	5
4" 100 mm	4 000	800	2674	5
4" 100 mm	4 000	1500	2675	5
4" 100 mm	4 000	3000	2676	5

#### Tip Técnico



Se pueden utilizar en lugar de la colocación, ya que no requiere agua.

Piedras de ingeniería granos gruesos 50-100-200.

## Pads Seco



### Características

- » Liga resinosa.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

### Beneficios

- » Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
- » Ideales para trabajar en el lugar de colocación.

# HERRAMIENTAS ESPECIALES

## Puntas Montadas Soldadas al Vacío



Mototool



Mármol



Granito



Cantera



Concreto



Azulejo

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
MT-3	3/16" 5 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	75 000	1441	1
MT-4	1/2" 12 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1442	1
MT-8	3/4" 19 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1443	1
MT-15 x 45 <sup>o</sup>	7/8" 22 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	50 000	1444	1



### Características

- » Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- » Perfectamente balanceadas.

### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Excelentes acabados.
- » Para trabajos artesanales e industriales.

## Ruedas Perfiladoras Soldadas al Vacío



Esmeriladora Angular

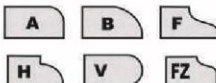


Mármol



Granito

### Formas Disponibles Sobre Pedido:



#### Características

- » Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.

#### Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
- » Ahorro de tiempo y dinero.
- » Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Max. RPM	Clave
<b>B</b>	3"	3/4"	5/8"-11H"	8 600	2630
DVB35/40-820	75 mm	20 mm	15.9 mm-11H		
<b>F</b>	3"	3/4"	5/8"-11H"	8 600	2632
DVB35/40-F20	75 mm	20 mm	15.9 mm-11H		

## Soldados al Vacío



Cortadora de Metales para clave 2691



Esmeriladora Angular



Fundición



Metal



Acero Inoxidable



Metales no Ferrosos



Soldadura

#### Características

- » Segmentados con diamantes depositados al vacío.
- » Nueva tecnología de soldado.

#### Beneficios

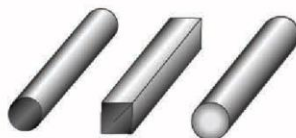
- » Para corte de tubos, perfiles y barras.
- » Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.

#### Corte

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	Clave
4-1/2"	0.05"	7/8"	13 200	10 mm	2683
115 mm	1.3 mm	22.2 mm			
7"	0.110"	7/8"	8 500	3 mm	2687
180 mm	2.8 mm	22.2 mm			
9"	0.110"	7/8"	6 700	3 mm	2688
230 mm	2.8 mm	22.2 mm			
14"	0.134"	1"	3 200	3 mm	2691
350 mm	3.4 mm	25.4 mm			



Esmeriladora Angular



Tubos

Perfiles

Barras

#### Características

- » Rinden varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
- » Más seguro.

#### Beneficios

- » Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y polímeros.

#### Desbaste

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
7"	7/8"	8 500	2678
180 mm	22.2 mm		

# SUPERABRASIVOS

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corta	Ranurado
<b>1A1</b>	✓		✓	✓	✓		
<b>1A1R</b>						✓	
<b>3A1R</b>						✓	✓
<b>4A2</b>		✓					
<b>11A2</b>			✓				
<b>11V9</b>	✓		✓				
<b>12A2</b>		✓	✓				
<b>14A1</b>			✓			✓	✓
<b>15V9</b>			✓				
<b>1V1</b>	✓						

## Líneas Disponibles

### ORO (Alto Rendimiento)

- Para usuarios con grandes consumos de ruedas que buscan la mayor duración y ahorro.

### EASYCUT.

- Bajo precio.

### chip-cut®

- Buena relación precio-rendimiento.

## Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

**D 80 R 100 L B X D 05 P**

Abrasivo		Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Identificador	Calidad
D	DIAMANTE	16-30	Grueso	Blando	Alta	K Alubak	B Resinoso	01 Salmón	+ rendimiento
		36-70	Mediano	H	250	L Aluminio	V Vitrificado	02 Verde	P Premium
90-150		Fino	J	150	C Acero	P Electrodepositado	03 Blanco	★ ★ ★	
180-280		Muy fino	N	125	N	M Metálico	04 Amarillo	I Industrial	
320-1200		Extra fino	R	100	U	S Soldada al vacío	05 Rojo	★ ★	
B	CBN			S	75	A		06 Turquesa	R profesional
				T	50	S	Sin cuerpo	09 Lila	★
				U	25	O	Acero/Abrasivo	02 Naranja	- precio
					10	R	Abrasivo		
				Duro	Baja				

Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX

PRODUCTOS DE DIAMANTE

# Diamante

## Liga Resinosa



Acero Duros



Carburo



Máquina CNC



### Características

- » Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
- » Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.

### Beneficios

- » Ideales para operaciones de sùper precisión.
- » Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.

### Usos

- » Ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
- » Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.

### Rectificado Cilíndrico y Plano

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				T	X				
Oro	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R100LBX8D01P	100	6 366	297
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
<b>chip-cut®</b>	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R75LBX8N06I	75	6 366	296
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
<b>EASYS-CUT</b>	6"	1/2"	1-1/4"	1/2"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	150 mm	13 mm	31.75 mm	12 mm	3.2 mm				
	6"	1/2"	1-1/4"	1/2"	1/8"	B120R75LBX8H02R	50	6 400	2155
	150 mm	13 mm	31.75 mm	12 mm	3.2 mm				

### Corte

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				T	X				
<b>chip-cut®</b>	4"	0.040"	1-1/4"	0.035"	5/32"	D100R100B	100	9 500	310
	100 mm	1 mm	31.75 mm	0.8 mm	4 mm				
	6"	0.040"	1-1/4"	0.035"	5/32"	D100R100B	100	6 200	311
	150 mm	1 mm	31.75 mm	0.8 mm	4 mm				

### Rectificado Frontal

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				U	X				
<b>chip-cut®</b>	4"	1/4"	1-1/4"	0.040"	1/8"	D100R100CBX8N05I	100	9 550	308
	100 mm	6 mm	31.75 mm	1 mm	3.2 mm				
	6"	1/4"	1-1/4"	0.040"	1/8"	D100R100CBX8N05I	100	6 400	309
	150 mm	6 mm	31.75 mm	1 mm	3.2 mm				

### Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
<b>chip-cut®</b>	5"	3/8"	1-1/4"	5/32"	5/64"	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
	125 mm	10 mm	31.75 mm	4 mm	2 mm				
<b>EASYS-CUT</b>	5"	3/8"	1-1/4"	5/32"	5/64"	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154
	125 mm	10 mm	31.75 mm	4 mm	2 mm				

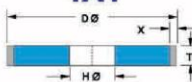
### Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
Oro	4"	1-1/2"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D120R100LBK8D06P	100	9 550	1412
	100 mm	38 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				

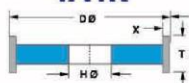
D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva

Carburo Aceros duros

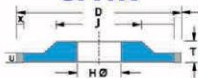
1A1



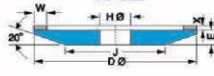
1A1R



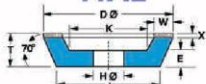
3A1R



4A2



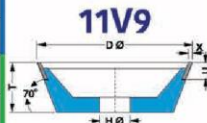
11A2





## Rectificado Cilíndrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMI02I	75	10 052	301
	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
	5" 125 mm	1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
chip-cut <sup>3</sup>	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
EASIKUT	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140T70LBX0C05R	70	10 052	2150



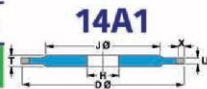
## Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
EASIKUT	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R50LBX8C06R	50	6 366	2153



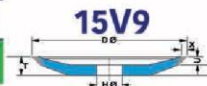
## Corte y Perfilado

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/16" 1.6 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100CBX8D06P	100	6 400	1414



## Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6" 150 mm	3/4" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415



### Características

- » Ideal para fabricar herramientas de carburo de tungsteno.
- » Para operaciones de "gashing" - 1V1-45°
- » Mínimo número de ajustes.

### Beneficios

- » Mayor resistencia al desgaste.
- » Excelente capacidad de desbaste.
- » Vida útil más larga.
- » Reducción de costos de producción de herramientas para desbaste.
- » Menor tiempo de fabricación de herramientas de corte.
- » Menor carga de la máquina.
- » Para maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.



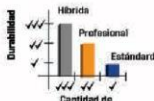
Carburo



Máquina CNC



Tipo 1V1-45° gashing

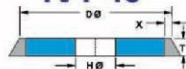


## Rueda de Diamante

Liga Híbrida



1V1-45°



Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos T	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
5" 125 mm	1/2" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/2" 12.7 mm	3/8" 9.5 mm	D64C100CH561P	100	7 639	289

## Lima Aderezadora

Para Ruedas de Diamante y CBN



Uso manual

### Características

- » Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- » Largo ideal para operaciones manuales.

### Beneficios

- » Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 203 x 25.4 x 25.4 mm	89A220	482	5



Tip Técnico

Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación. Considere utilizarla al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.



Carburo



Máquina CNC



## Características

- » Ligas de alta calidad.
- » Fabricadas con tecnología Startec XP-P+.
- » Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.

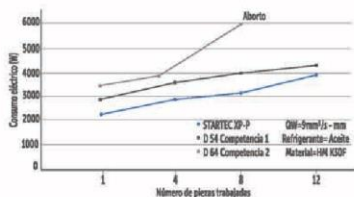
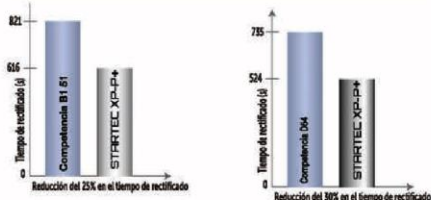
## Beneficios

- » Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- » Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- » Las ruedas STARTEC XP-P+ mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.

## Usos

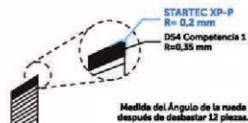
- » Maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- » Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.

## Pruebas de Rendimiento

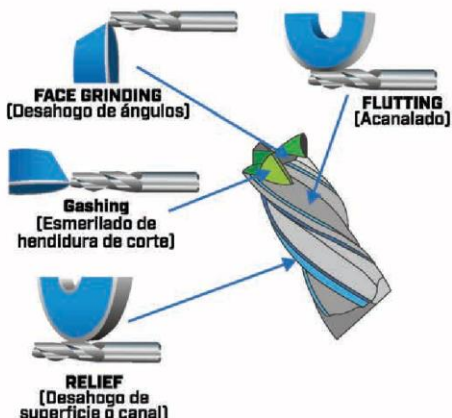


## Velocidades de Operación Recomendadas

Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s



## Esquema de Operaciones



## STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
 1A1 Fluting	3"	0.24"	1-1/4"	6	10		DC54-4-XPP+ 	5037
	75 mm	6 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10		DC54-4-XPP+ 	5038
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+ 	5039
100 mm	12 mm	31.75 mm						
4"	0.78"	1-1/4"	20	10		DC91-4-XPP+ 	5048	
100 mm	20 mm	31.75 mm						
5"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+ 	5046	
125 mm	12 mm	31.75 mm						
 1V1-45° Gashing	3"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+ 	5049
	75 mm	12 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10	15	DC54-4-XPP+ 	5056
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+ 	5058
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
	4"	0.6"	1-1/4"	15	10	15	DC54-4-XPP+ 	5059
	100 mm	15 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+ 	5051
100 mm	10 mm	31.75 mm						
4"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+ 	5052	
100 mm	12 mm	31.75 mm						
5"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+ 	5055	
125 mm	12 mm	31.75 mm						

## STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
11V9 Clearing	4"	1.38"	1-1/4"	3	10		D64-BXPP 	5060
100 mm	35 mm	31.75 mm						
12V9 Clearing	4"	0.78"	1-1/4"	2	10	42	D64-BXPP 	5061
100 mm	20 mm	31.75 mm						

## Limas para Aderezado

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A240H5A/B3	4286	1

### Tip Técnico



1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

### Características

- » Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.

### Beneficios

- » Para aderezado de ruedas STARTEC.
- » Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.



## 1 D63 Clave 1438 Conglomerado

- » Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- » Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- » Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
- » Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	15/16" 24 mm	1439

## 2 DT1A Clave 1435 Conglomerado

- » Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- » Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
- » Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- » Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4" 19 mm	1-9/16" 39.88 mm	1435

## 3 CÓNICO CVD Clave 1437

- » Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- » Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- » El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- » Ángulo de 90° y radio de 0.008".

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	2-3/16" 55.4 mm	1437

# Rectificadores de Diamante

## Monopunta / RMP22



### Características

- » Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- » Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
- » Entre más quilates, más vida útil.

### Beneficios

- » La mejor opción para el rectificado de ruedas.

### Usos

- » Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- » Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- » Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.

Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
36	42 µm
60	25 µm
80	19 µm
100	15 µm
120	13 µm

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.5	962
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	1.0	964

### Tip Técnico



Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo.

Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.





Ruedas

## Rectificadores de Diamante

Multipunta / MP7



Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.65	1445

### Características

- » Fabricado con 7 diamantes seleccionados.

### Beneficios

- » Permite aumentar la velocidad del aderezado.
- » Mantiene la rueda destapada por más tiempo.

### Usos

- » Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- » Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.



Moldes

Latón

Bronce

Piedra

## Pastas de Diamante

Concentración	Contenido "G"	No. Micras	Color	Clave
ALTA	5g	1	Blanca	1422
ALTA	5g	3	Amarilla	306
ALTA	5g	9	Verde	1424
ALTA	5g	15	Azul	1425
ALTA	5g	30	Roja	1426
ALTA	5g	45	Café	1427



### Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

### Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, leapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

### Azul / Roja y Café

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.

### Características

- » Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- » Alta concentración de diamante.
- » Base agua.

### Beneficios

- » Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, leapeado de metales y componentes ópticos.

### Usos

- » Acero.
- » Carburo de tungsteno.
- » Plástico.
- » Piedra / Piedra semipreciosa.
- » Metales no ferrosos.



Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abbralub KSV	5	690
		20	691

## Características

- » Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.
- » Es sintético.

## Usos

- » Ruedas abrasivas.

## Beneficios

- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- » Aumenta la vida útil de las ruedas.

## ABRALUB KSV (Líquido enfriador)

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- » Es biodegradable.
- » Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
- » No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

## ABRACLEAN (Limpiador)

- » Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
- » Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- » Mézclalo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- » Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

## Antiespumante

- » Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- » Agregue máximo 100 mL por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829

## Antioxidante

- » Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- » Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

## Bactericida

- » Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 mL por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

## STICK ABRALUB III

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
- » Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- » Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436

## Sistema de Afilado con Lima de Diamante Electrodepositado



Uso manual

Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13 x 11-19/32" x 1-1/2"	1180



### Características

- » Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- » Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- » Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- » Granos 400 / 1000.

### Beneficios

- » Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- » Repuesto: lima clave **1187**.

SUPERABRASIVOS

## Lima de Diamante

Electrodepositado de Doble Grano para Afilado



Uso manual

Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8" x 5/16"	1187



### Características

- » De doble grano 400 / 1000.

### Beneficios

- » Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

## Lápiz de Diamante

Electrodepositado



Uso manual

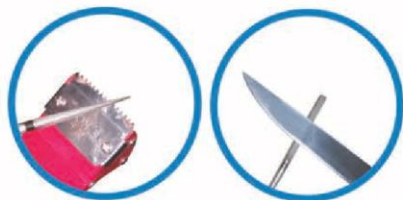
Dimensiones	Clave
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181

### Características

- » Ergonómico y práctico.

### Beneficios

- » Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- » Ideal para planos y dentados.



## Afilador de Cuchillos

TENAZIT®



Uso manual



Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-5/64" x 2-3/16"	1179

### Características

- » Diseño en 2 partes.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.

### Beneficios

- » Afilado de cuchillos, navajas, bisturís, cutters, etc.







# Información Técnica

## Tipo de Alambre



### Trenzado

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



### Trenzado Delgado

Para biselado angosto.



### Ondulado

Proporciona un cepillado continuo y más fino.



### Ondulado Tipo Cabecillo

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambre ondulado común.

## Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más basto y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

## Tipos de Cepillo



### Ondulado

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



### Trenzado

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



### Encapsulado

Especial para fondeo de tubos.



### Trenzado Cara Delgada

Ideal para limpiar soldadura, en especial biselés delgados, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



### Plastificado

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



### Antichispa

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.

## Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

## Líneas Disponibles

**MAGMA**  
**KREATOR**  
**EASYCUT®**



## Selección por Máquina

ÍCONO	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmeriladora Angular	✓	✓	✓	✓			✓		
	Esmeril Recto	✓	✓					✓		
	Mototool					✓	✓			✓
	Taladro					✓	✓		✓	
	Miniesmeril Alta Velocidad			✓	✓					
	Esmeril de Banco	✓	✓					✓		
	Taladro de Banco					✓	✓			
	Máquinas CNC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

## Barreno

- **MR= Multi-Rosca:** Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar **15.9 mm-11 H (5/8"-11)** ó milimétrica **M14-2**.
- **ME= Multi-Eje:** Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.



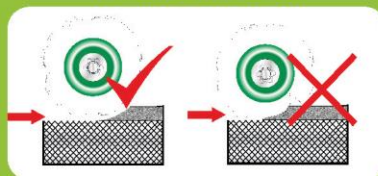
## Medidas de Seguridad

### Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

- 1) Un cepillo con acción de corte superior (incremente el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2) Velocidades más altas (incremente las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incremente el diámetro del cepillo.

### ¡ SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Presión correcta

Presión incorrecta

## Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo. Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.



## ! ADVERTENCIA ;

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN**.

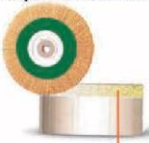
### Cepillo V.S Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cardas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no queman la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla.

Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.

Cepillo de Alambre



Rueda Abrasiva



Adherencias, pintura, partículas de óxido, etc.

### Otros Consejos

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable, se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando éstos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volverse a usar en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo, mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

### ¿ Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

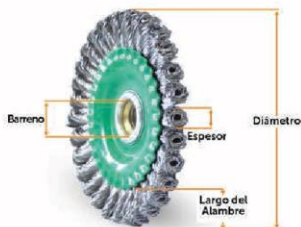
En el proceso de trellado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.







### Características

- » Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- » Trenzado homogéneo y apretado.

### Beneficios

- » Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- » Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenz	Esesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Alto Rendimiento	4-1/2" 115 mm	0.015" 0.37 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	N 2903	1
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	N 2904	1
<b>MAGMA</b>	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	975	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	1575	1
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	978	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	1578	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	5/16" 8 mm	3/4" 19 mm	20 000	984	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	76	1/4" 6 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	985	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	56	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1585	1
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	76	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2823	10
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	2867	1
<b>KREATOR</b>	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2866	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2885	1
<b>EASKUT</b>	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2895	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	8 500	2878	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	8 500	2879	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2824	1
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	56	1/4" 6 mm	1-1/8" 28 mm	9 000	2894	1



### Alto Rendimiento

- » Su sistema de trenzado ofrece:
  - Alto desempeño.
  - Larga vida útil.
  - Gran capacidad de arranque.
- » Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de metal y material duro, así como acero y aluminio.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

## Alambre Trenzado Doble Dirección

**MAGMA**



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



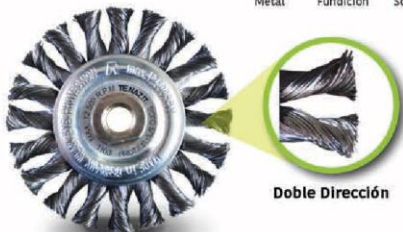
Plástico



Barniz



Esmeriladora Portátil



Doble Dirección

### Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- » Ideal para trabajar orillas.
- » Eliminación de cascarrilla de soldadura y forja.

#### Tip Técnico



Debido a su construcción, las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b>	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	1" 25 mm	12 500	1103	1

## Alambre Trenzado Doble

**MAGMA**



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeril de banco



Doble hilera de trenzas



### Características

- » Doble hilera de trenzas, trenzado homogéneo y apretado.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- » Alto poder de remoción.
- » Excelente para trabajo pesado.
- » Remueve con rapidez óxido, cascarrilla, pintura y hule.

#### Tip Técnico



Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b>	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8"	28 x 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2826	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Desbrozadora



Remoción de  
hierba

## Tipo Cónico **MAGMA**

Limpieza y Desbrozado



Clave 2841



Clave 2938

Tip  
Técnico



Se deben montar en una desbrozadora de 1.6 hp o más.

### Características

- » Diseño cónico especial.
- » Clave 2841 fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- » Diseñado para eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.
- » Clave 2938 fabricado con filamentos de poliéster.

### Beneficios

- » Máximo poder de arranque.
- » Mayor vida útil que el hilo.
- » Ahorro de tiempo ya que no tiene que reemplazar el hilo.

### Usos

- » Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).
- » Limpieza de suciedad en piso de concreto.
- » Remoción de gravilla en el acotamiento de carreteras.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> (Acero al carbón)	6" 155 mm	0.020" 0.508 mm	1" 25.4 mm	32	1-1/2" 38 mm	10 000	<b>2841</b>	1
Poliéster	5.2" 160 mm	N/A	1" 25.4 mm	N/A	2-1/2" 65 mm	10 000	<b>2938</b>	1

## Tipo Cónico **MAGMA**



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

## **MAGMA**

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Ondulado / Latonado)	4" 100 mm	0.012" 0.30 mm	MR	N/A	13 000	<b>2910</b>	1
Trenzado (Acero al carbón)	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	30	15 000	<b>2850</b>	1

### Características

- » Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.

### Beneficios

- » Mayor rigidez.
- » Limpieza más rápida.
- » Llegan a lugares de difícil acceso.

### Alto Rendimiento

- » Su diseño cónico nos permite:
  - Alto desempeño.
  - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
  - Mayor comodidad de manejo.
  - Eliminación del esfuerzo humano.
- » Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

## Circulares

### Alambre Ondulado



[MR]



[ME]



[ME]

#### Barreno [MR]

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Acero al carbón latonado (Blistex)	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1/2" 13 mm	1" 25 mm	13 000	989	1
<b>MAGMA</b> Acero al carbón latonado (cablecillo)	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1-3/16" 30 mm	7 000	2851	1
<b>KREATOR</b> Acero al carbón	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	966	1

#### Barreno [ME]

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Alto Rendimiento	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1/2" 13 mm	3/4" 19 mm	6 500	2861	1
<b>MAGMA</b> Acero al Carbón	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 500	986	1
<b>MAGMA</b> Acero al Carbón	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	ME	1" 25 mm	1-5/8" 41 mm	4 500	981	1
<b>KREATOR</b> Acero al Carbón Latonado	6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	2864	1
<b>KREATOR</b> Acero al Carbón	8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/2" 38 mm	4 500	2844	1

#### Barrenos [5/8" y 2"]

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Acero al Carbón	12" 300 mm	0.012" 0.300 mm	2"	1" 25 mm	2-5/16" 59 mm	3 000	2821	1
<b>BASKUC</b> Acero al Carbón	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	1/2"	1" 25 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	2882	1
<b>BASKUC</b> Acero al Carbón	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"	1" 25 mm	1-13/16" 46 mm	4 500	2896	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

ME= Multijeje (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8" - 1/2")

#### Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.

#### Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.

#### Tip Técnico

El alambre de acero al carbón ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.

## Circular

### Nylon Cerámico



Esmeriladora



Metal



Plástico



#### Características

- Alto nivel de agresividad.
- Ideales para operaciones de rebabeo, limpieza, acabado fino y pulido.

#### Beneficios

- Gracias a su flexibilidad, permite el cepillado en zonas irregulares.
- Se logran excelentes resultados incluso con máquinas de baja velocidad.

### IMPERIAL

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Largo Filamento	Grano	Max. RPM	Clave	Pzas.
Nylon Cerámico	6" 150 mm	0.04" 1.1 mm	1-1/4" 32 mm	120	6 000	2924	5



## Tipo Copa Alambre Trenzado



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Acero al Carbón	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	3/4" 20 mm	12 500	924	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 19 mm	12 500	965	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 19 mm	12 500	1565	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	7/8" 22.23 mm	9 000	1568	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1-1/8" 28 mm	9 000	968	1
	4" 100 mm	0.030" 0.800 mm	MR	22	1-1/8" 28 mm	9 000	2893	1
<b>KREATOR</b> Acero al Carbón	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	1-3/16" 30 mm	6 500	963	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	2855	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	22	7/8" 22 mm	8 500	2857	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	1" 25 mm	6 500	2854	1
<b>EASKOUT</b> Acero al Carbón	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	28	1" 25 mm	8 500	2884	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	2886	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/4" 19 mm	12 500	2887	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	2898	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	18	3/4" 19 mm	12 500	2899	1
	4-3/4" 120 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	3/4" 19 mm	6 500	2888	1
	4-3/4" 120 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	28	3/4" 19 mm	6 500	2889	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	26	1-1/4" 32 mm	6 500	2843	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	26	1-1/4" 32 mm	6 500	2842	1

### Características

- » Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.

### Beneficios

- » El alambre trenzado proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- » Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- » Clave **2893** con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.



## Tipo Copa **KREATOR** Alambre Trenzado Doble Dirección (izquierda - derecha)

### Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- » Ideal para trabajar orillas.



Doble Dirección

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>KREATOR</b>	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	1101	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar  
M14-2 = Milimétrico)

## Tipo Copa

### Alambre Ondulado



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Clave 2566



#### Características

- » Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- » Clave 2566 con guarda integrada.

#### Beneficios

- » Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- » Tienen acción de remoción continua y controlada.
- » Los cepillos cableados son de alto rendimiento.

### MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 500	2848	1
Cablecillo	3" 75 mm	0.009 x 12" 0.230 x 304 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	1566	1
	4" 100 mm	0.009 x 12" 0.230 x 304 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 500	2566	1
Latonado	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	2847	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	1-1/4" 32 mm	8 500	1572	1

### KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Latonado	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	2858	1
	5" 125 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-3/16" 30 mm	8 500	2859	1

## Encapsulados

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

#### Ondulado



#### Trenzado



### Acero Encapsulado

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Ondulado	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.3 mm	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	2941	1
Trenzado	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	15 000	2943	10
Ondulado	7" 178 mm	0.012" 0.3 mm	7/8" 22.23 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2852	1
Trenzado	7" 178 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	8 500	2944	10

#### Características

- » El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.

#### Beneficios

- » Especial para fondeo de tubos.
- » Para industria petrolera.
- » Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- » Decapado de alambros.
- » Especial para trabajo de ambientes marinos.
- » Mayor rendimiento que el cepillo estándar.



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

### Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Acero al carbón	2-9/16" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1562	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1" 25 mm	8 500	1564	1

### Tipo Circular

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> Acero al carbón	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1" 25 mm	13 000	1563	1



#### Características

- » Alambre de acero recubierto de plástico especial.

#### Beneficios

- » Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- » Presentan gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

# Latón **MAGMA**



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

### Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> latón	2-9/16" 65 mm	0.016" 0.406 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1569	1

### Tipo Circular

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
<b>MAGMA</b> latón	4" 100 mm	0.016" 0.406 mm	MR	20	3/4" 19 mm	15 000	1571	1



ANTI CHISPA

#### Características

- » Fabricados con alambre de latón.

#### Beneficios

- » Especiales para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- » Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

## Brochas con Vástago

### Alambre Ondulado



Mototool



Metal



Soldadura



Plástico



Barniz

#### Características

- » Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- » Vástago de 1/4".

#### Beneficios

- Clave 988:**
- » Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
  - » Para trabajos de precisión.
  - » Corte de ángulo.
- Clave 971:**
- » Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
  - » Para limpiar y rebabear áreas de difícil acceso.
  - » Excelentes para trabajar en interiores de agujeros, roscas, etc.



Clave 971



Clave 888



Clave 990



Clave 1170



Clave 1172



Clave 1176



### MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al carbón	1/2" 12 mm	0.008" 0.200 mm	20 000	971	10
	1/2" 12 mm	0.014" 0.356 mm	12 000	988	10
Latonado	1" 25 mm	0.015" 0.381 mm	22 000	990	10

### KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Tipo brocha (Latonados)	1/2" 12 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	1170	25
	3/4" 19 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	1172	25
	1" 25 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	1174	25
	1-3/16" 30 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	1176	25

## Trenzados con Vástago

### MAGMA



Mototool



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

#### Características

- » Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- » Vástago de 1/4".

#### Beneficios

- » Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 983:**
- » Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 987:**
- » Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.



Clave 983



Clave 987



Clave 2822

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al carbón	3/8" 10 mm	0.014" 0.356 mm	1	1" 25 mm	4 500	983	10
	7/8" 22 mm	0.014" 0.356 mm	9	1" 25 mm	22 000	987	1
	1-1/8" 28 mm	0.014" 0.356 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	2883	10
Latonado	1-1/8" 28 mm	0.020" 0.508 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	2853	10
	3/4" 19 mm	0.01" 0.25 mm	6	1" 25 mm	22 000	2822	10

#### Tip Técnico



**Clave 983:** Al usarse hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.





## Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos

**X BRUSH**  
TENAZIT.



Taladro



Metal



Fundición



Soldadura



Madera



Pintura

### Características

- **X BRUSH** con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.

### Beneficios

- Ofrece un alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz y en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.

Ø Externo	Ø Interno	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1-5/8" 40 mm	2-7/32" 60 mm	0.01" 0.30 mm	3/8" 9.5 mm	12 500	<b>895</b>	1

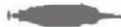


Video



## Cepillos Miniatura

**KREATOR**



Mototool

Tipo brocha  
Clave 2381



Tipo copa  
Clave 2382



Tipo redondo  
Clave 2383



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	13/64" 5 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	5 000	<b>2381</b>	5
	5/8" 15 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	<b>2382</b>	5
	3/4" 19 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	12 000	<b>2383</b>	5

### Características

- Para mototool.
- **Vástago de 1/8"**.

### Beneficios

- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

## Rodillos

Clave 2840



Clave 2933

Clave 2932



Lijadora  
Satinadora  
Clave 2840



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Madera

### Características

- Clave **2840**: Se puede utilizar con adaptador 1399.
- Claves **2932** y **2933** ideales para remover materiales en conductores y cables eléctricos.

### Beneficios

- Acabado rústico en madera.
- Matiza y estructura cualquier superficie.
- Duplicadora de llaves.
- Rebabeo de sierras cinta.
- Remoción de pintura.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	4" 100 mm	0.008" 0.200 mm	3/4" 19.1 mm	2-3/4" 70 mm	6 000	<b>2840</b>	1
Acero al Carbón	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	<b>N 2932</b>	5
Acero Latonado	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	<b>N 2933</b>	5



Metal



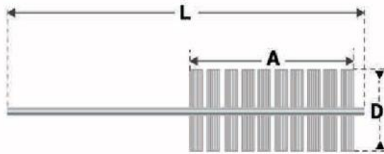
Soldadura



Aluminio



Bronce



### Características

- » Forma cilíndrica.
- » Alambre con recubrimiento de zinc, trenzado y en espiral.

### Beneficios

- » Para limpieza y pulido de interiores de tuberías, boquillas, pequeños agujeros y zonas de difícil acceso.
- » Los filamentos tienen un efecto sobre los lados que permite redondear filos en hoyos.

### Microabrasivo

Tipo	D	A	L	Max. RPM	Clave	Pzas.
Calibre 0.30 Óxido de Aluminio 600	1/8"	1"	5"	800	2206	10
	3.2 mm	25 mm	125 mm			
	5/32"	1"	5"			
	4.2 mm	25 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	7/32"	1"	5"	2 000	2207	10
	5.5 mm	25 mm	125 mm			
	1/4"	1"	5"			
	6.4 mm	25 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	3/8"	2-1/2"	5"	2 000	2209	10
	10 mm	65 mm	125 mm			
	1/2"	2-1/2"	5"			
	13 mm	65 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	5/8"	2-1/2"	5"	2 000	2220	10
	15 mm	65 mm	125 mm			
	3/4"	2-1/2"	5"			
	19 mm	65 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	1/2"	2-1/2"	5"	2 000	2221	10
	13 mm	65 mm	125 mm			
	5/8"	2-1/2"	5"			
	15 mm	65 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	3/4"	2-1/2"	5"	2 000	2222	10
	19 mm	65 mm	125 mm			
	3/4"	2-1/2"	5"			
	19 mm	65 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	1/2"	2-1/2"	5"	2 000	2223	10
	13 mm	65 mm	125 mm			
	3/4"	2-1/2"	5"			
	19 mm	65 mm	125 mm			

### Poliamida

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8"	4"	12"	2201	10
	3.2 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.20	1/4"	4"	12"	2202	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.25	3/8"	4"	12"	2203	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.30	5/8"	4"	12"	2204	10
	15 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.30	3/4"	4"	12"	2205	10
	19 mm	100 mm	300 mm		

### Filamentos de Acero

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8"	4"	12"	2196	10
	3 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.10	1/4"	4"	12"	2197	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.15	3/8"	4"	12"	2198	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.15	5/8"	4"	12"	2199	10
	15 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.15	3/4"	4"	12"	2200	10
	19 mm	100 mm	300 mm		



Uso Manual



Taladro de Banco



Uso Manual



Uso Manual







## Circulares Alambre Trenzado



Esmeriladora



Fundición



Soldadura



Pintura



Acero  
Inoxidable



### Características

- » Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- » Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- » Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

### MAGMA Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.020" 0.50 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	2906	1

### MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	974	1
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	1574	1
6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	979	1
6" 150 mm	0.016" 0.406 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1579	1



### Alto Rendimiento

- » Su sistema de trenzado ofrece:
  - Alto desempeño.
  - Larga vida útil.
  - Gran capacidad de arranque.
- » Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **inoxidable** y **material duro**, así como **acero** y **aluminio**.

### KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	14 000	2865	1
6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	9 000	2866	1

### EASYCUT. Cara Delgada

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	30	7/8" 22 mm	12 500	2829	1
7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	56	1-3/8" 35 mm	9 000	2839	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

CEPILLOS DE ALAMBRE

ACERO INOXIDABLE

## Circular **MAGMA**

Alambre Trenzado Doble Dirección  
Izquierda - Derecha



Esmeriladora



Soldadura



Pintura



Acero  
Inoxidable



Plástico



Barniz



Doble Dirección

0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	7/8" 22 mm	12 500	1104	1

### Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.

Tip  
Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

## Cónico **MAGMA**

Alambre Ondulado



Esmeriladora



Acero  
Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



Barniz



### Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	2912	1

0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!

### Características

- » Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- » Con barreno multi rosca 5/8"-11H / M14-2.

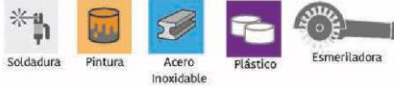
### Beneficios

- » Mayor rigidez.
- » Limpieza más rápida.
- » Llega a lugares de difícil acceso.

### Alto Rendimiento

- » Su diseño ondulado nos permite:
  - Alto desempeño.
  - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
  - Mayor comodidad de manejo.
  - Eliminación del esfuerzo humano.
- » Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



### MAGMA Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1" 25 mm	6 500	N 2914	1
8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1-5/8" 41 mm	4 500	N 2916	1



### KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	2846	1
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1" 25 mm	7 000	2845	1



#### Características

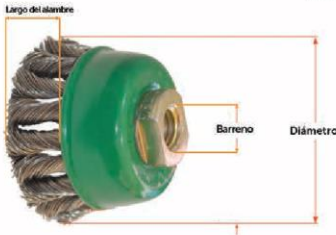
- » Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- » Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

#### Beneficios

- » Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados para limpieza de acero inoxidable.
- » Remoción continua y controlada.

### Tipo Copa **MAGMA**

#### Alambre Trenzado Doble Dirección Izquierda - Derecha



Doble Dirección



Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	1102	1

#### Tip Técnico



Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

#### Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

#### Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- » Ideal para trabajar orillas.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

## Tipo Copa Alambre Trenzado

0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!



Esmeriladora



Acero  
Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



### MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1-1/2" 35 mm	12 500	N	929
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500		967
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500		1567
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	7/8" 22 mm	9 000		969

### KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	9/16" 14 mm	14 000		2856

#### Características

- » Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- » Trenzado homogéneo.

#### Beneficios

- » Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- » Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

## Tipo Copa MAGMA

### Alambre Ondulado

0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!



Esmeriladora



Acero  
Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	N	2909
	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	8 500	N	2908
Alambre Ondulado	5" 125 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000		973
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000		1573

#### Características

- » Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- » Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

#### Beneficios

- » Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- » Remoción continua y controlada.

#### Alto Rendimiento

- » Su diseño ondulado nos permite:
  - Alto desempeño.
  - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
  - Mayor comodidad de manejo.
  - Eliminación del esfuerzo humano.
- » Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)





0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Trenzado)	4"	0.020"	1/4"	15 000	2897	1
	100 mm	0.508 mm	6.4 mm			
Ondulado	2"	0.012"	1/4"	25 000	1649	10
	50 mm	0.300 mm	6.4 mm			
	2-3/4"	0.012"	1/4"			
70 mm	0.300 mm	6.4 mm	25 000	2195	10	

## Alto Rendimiento

- » Su sistema de trenzado ofrece:
  - Alto desempeño y larga vida útil.
  - Gran capacidad de arranque.
- » Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **inoxidable** y **material duro**, así como **acero** y **aluminio**.

## Características

- » Fabricados con acero inoxidable serie 302.

## Beneficios

- » Excelentes para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.



0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!

## MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.008"	1/4"	20 000	972	10
13 mm	0.200 mm	6.4 mm			
7/8"	0.012"	1/4"	18 000	980	10
22 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-1/2"	0.010"	1/4"	15 000	1189	10
40 mm	0.250 mm	6.4 mm			

## KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.012"	1/4"	20 000	1171	25
13 mm	0.300 mm	6.4 mm			
3/4"	0.012"	1/4"	20 000	1173	25
19 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1"	0.012"	1/4"	20 000	1175	25
25 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-3/16"	0.012"	1/4"	20 000	1177	25
30 mm	0.300 mm	6.4 mm			

## Tipo Brocha Alambre Ondulado

Clave 1189



Clave 1171



## Características

- » Fabricados con acero inoxidable serie 302.

## Beneficios

- » Excelentes para trabajos de interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- » Limpieza rápida y precisa.
- » No contaminan el acero inoxidable.
- » Clave **1189** con copa de plástico que protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.



0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!



Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Trenza	Max. RPM	Clave	Pzas.
3/8"	0.014"	1/4"	25 mm	20 000	982	10
10 mm	0.356 mm	6.4 mm				

## Características

- » Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- » Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.

## Beneficios

- » Preciso.
- » Especial para trabajos en interiores.
- » Resistente al desgaste.

### Tip Técnico



Hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

## Cepillo Soldador **KREATOR**



Uso Manual

Acero  
Inoxidable



Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	970	12
<b>EASYCUT.</b>	4 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2881	12

### Características

- » Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- » Mango de madera.

### Beneficios

- » Excelentes para limpieza superficial de óxido y restos de soldadura en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.



## Minicepillo **KREATOR**

Con Mango de Madera



Uso Manual.

Acero  
Inoxidable



Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.005" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1587	36



### Características

- » Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- » Mango de madera.

### Beneficios

- » Ergonómico.
- » Se adapta a piezas con formas caprichosas.
- » Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- » Excelente para la industria química y alimenticia.

## Minicepillo **KREATOR**

Con Mango de Plástico



Jso Manual.



Acero  
Inoxidable



Aluminio



Bronce



Latón



Tipo	Número de Hileras	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	1588	36



### Características

- » Mango de plástico.
- » Fabricado con acero inoxidable calibre 0,06".
- » No contamina el acero inoxidable.

### Beneficios

- » Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- » Para eliminar manchas de coloración.
- » Excelente aplicación en la industria alimenticia.

## Forma en "V" **KREATOR**



Jso Manual.



Acero  
Inoxidable



Aluminio



Metales no  
ferrosos



Pintura



Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 15	0,014" 0,356 mm	1" 25 mm	991	12

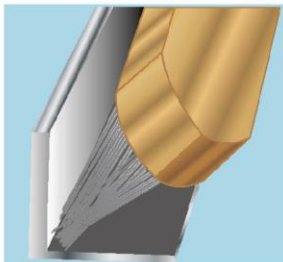


### Características

- » Mango de madera.
- » Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.

### Beneficios

- » La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- » Excelente para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.



Forma en "V" para partes difíciles y vértices.

## Alambre Ondulado

Con Mango de Plástico

**KREATOR**



Uso Manual



Acero  
Inoxidable



Tipo Dimensiones Clave Pzas.

Tipo	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	1583	24

### Características

- » Mango de plástico.

### Beneficios

- » Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- » No contamina.

0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!

## Blanco / Grado Alimenticio

**KREATOR**



Uso Manual



Acero  
Inoxidable



### Características

- » Mango de plástico.
- » Fabricado con acero inoxidable serie 302.

### Beneficios

- » Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- » Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- » Especial para la **industria alimenticia**.

Dimensiones Número de Hileras Clave Pzas.

Dimensiones	Número de Hileras	Clave	Pzas.
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	2 x 14	992	4
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	3 x 14	993	4

0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!



Cuenta con Certificado de la FEIBP  
(Federación Europea de Cepillos e  
Higiene).





# HERRAMIENTAS DE METAL DURO



## Esquema



D: Diámetro S: Vástago T: Grosor

## Operación

• Desbaste pesado.

## Aplicación



### Mototool

• Para limas rotativas.

### Taladro

• Para brocas.

## Medidas de Seguridad

1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.

## Tipos de Filo de las fresas (Limas)

### Doble Filo (Doble Corte o D/C)



Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez. El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones.

La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tape".

Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar) pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

### Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12,7 mm (1/2") hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "filos". La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

### Filo para Inoxidable **INOX-CUT**



Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos. **¡Cero Contaminación Garantizado!**

## Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

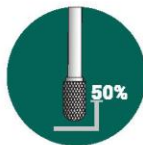
Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	N/A	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000- 45 000	30 000- 45 000	N/A	30 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	N/A	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	N/A	9 000 - 10 000

## Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.






























## Recomendaciones

### TENAZIT. RECOMIENDA:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collet).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalcular las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado del equipo o de la máquina.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR		INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASYCUT
<b>A</b> 	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL				✓			✓	✓
<b>B</b> 	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL				✓		✓		
<b>C</b> 	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓
<b>D</b> 	ESFÉRICA				✓			✓	
<b>E</b> 	OVALADA				✓			✓	
<b>F</b> 	ÁRBOL PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓
<b>G</b> 	ÁRBOL EN PUNTA		✓	✓	✓				✓
<b>H</b> 	FLAMA / LLAMA				✓				✓
<b>L</b> 	CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓		✓
<b>M</b> 	CÓNICA DE 14° PUNTA				✓				✓
<b>1</b> 	TIPO 1					✓			
<b>1-R</b> 	TIPO 1-R					✓			
<b>1-V</b> 	TIPO 1-V					✓			
<b>RD</b> 	RADIAL					✓			





## Recubrimiento de Titanio



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

### Características

- » Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- » Dureza del recubrimiento superior a 3.300 HV.
- » **Vástago de 1/4"**.
- » Doble corte.

### Beneficios

- » Excelente resistencia al desgaste.
- » Mejores propiedades anti-fricción.
- » Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.

## INOX-CUT



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

### Características

- » Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- » Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- » **Vástago de 1/4"**.
- » Geometría de corte especial INOX.

### Beneficios

- » Excelente resistencia al desgaste.
- » Mejores propiedades anti-fricción.
- » Reducen el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.



## Doble Corte EASY-CUT®



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

### Características

- » Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- » **Vástago de 1/4"**.

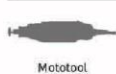
### Beneficios

- » Para trabajos ligeros.
- » Buena relación precio-rendimiento.
- » Para desbaste de acero y plástico.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Redonda 	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	94	1
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	95	1
Árbol Punta Redonda 	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93	1
Árbol en Punta 	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92	1
Cónica de 14° Punta Redonda 	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91	1

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal 	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	85	5
Cilíndrica Punta Redonda 	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	86	5
Árbol Punta Redonda 	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	87	5
Árbol en Punta 	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	88	5
Cónica de 14° Punta Redonda 	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	89	5

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Plana 	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2276	10
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277	10
Cilíndrica Punta Redonda 	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279	10
Árbol Punta Redonda 	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
Árbol en punta 	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
Flama / Llama 	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284	10
Cónica de 14° Punta Redonda 	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 28 mm	22 500	2285	10
Cónica de 14° Punta 	SM-5(2ø)	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2287	10



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

## Vástago Largo - Doble Corte

### TENAZIT®



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal 	A SA-5	L6	1/2" 12.7 mm 1" 25.4 mm	15 000	150	1
Cilíndrica Punta Redonda 	C SC-3	L6	3/8" 9.5 mm 3/4" 19.1 mm	15 000	154	1
Esférica 	D SD-5	L6	1/2" 12.7 mm 7/16" 11 mm	15 000	151	1
Ovalada 	E SE-5	L6	3/8" 9.5 mm 5/8" 16 mm	15 000	153	1
Árbol Punta Redonda 	F SF-5	L6	1/2" 12.7 mm 1" 25.4 mm	15 000	152	1
	F SF-3	L6	3/8" 9.5 mm 3/4" 19.1 mm	15 000	155	1



Mototool



Aluminio








Metales no Ferrosos



Plástico



Hule

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica con Corte Frontal 	B SB-3 AC		3/8" 9.5 mm 3/4" 19.1 mm	30 000	126	5
	B SB-5 AC		1/2" 12.7 mm 1" 25.4 mm	22 500	127	1
Cilíndrica Punta Redonda 	C SC-5 AC		1/2" 12.7 mm 1" 25.4 mm	22 500	128	1
Árbol Punta Redonda 	F SF-5 AC		1/2" 12.7 mm 1" 25.4 mm	22 500	131	5
Cónica de 14° Punta Redonda 	L SL-4 AC		1/2" 12.7 mm 1-3/16" 30 mm	22 500	138	1
<b>EASYCUT.</b> Árbol Punta Redonda 	F SF-5 AC		1/2" 12.7 mm 1" 25.4 mm	22 500	2280	10
Cónica de 14° Punta Redonda 	L SL-4 AC		1/2" 12.7 mm 1-1/8" 30 mm	22 500	2286	10



Mototool



Inoxidable



Metal



Bronce



Latón

#### Dimensiones Clave

1/2" x 1" x 1/4"  
12.7 x 25.4 x 6.4 mm

144



#### Características

- » Afiladas con rueda de diamante.
- » Vástago de 150 mm (6") de largo y 1/4" de diámetro.
- » Perfectamente soldadas y balanceadas.

#### Beneficios

- » Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- » Para operaciones de desbaste pesado.
- » Larga duración y ahorro.
- » Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.

## Aluminio / No Ferrosos

### TENAZIT®



#### Características

- » Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- » Vástago de 1/4".
- » Corte ancho.

#### Beneficios

- » Especiales para el desbaste de aluminio y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- » No se tapan.
- » Para desbaste de plástico y hule sin embotarse.

## Radial



#### Características

- » Diseño exclusivo de ángulo invertido.

#### Beneficios

- » Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- » Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- » Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.

## Tipo 1



### Características

- » Fabricadas con carburo de alta calidad.
- » **Vástago de 1/4"**.

### Beneficios

- » Realizan canales y surcos.
- » Llegan a lugares de difícil acceso.
- » Desbastan de forma fácil y rápida.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
	<b>1</b> SC-ACERO	1/2" 12,7 mm	9/64" 3,6 mm	35 000	143	1
	<b>1-R</b> SC-ACERO	1" 25,4 mm	1/4" 6,4 mm	15 000	142	1
	<b>1-V</b> SC-ACERO	1" 25,4 mm	7/32" 5,2 mm	15 000	141	1

## Router

Carburo de Tungsteno



### Características

- » Fabricado con carburo de tungsteno.
- » Dientes con forma de diamante.

### Beneficios

- » Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- » Remoción constante y controlada.
- » Reduce la presión de corte previniendo el daño del material.

Vástago	Grosor	Clave	Pzas.
1/4" 6,4	1" 25,4 mm	2288	1

## Kit's de Brocas para Acero Inoxidable

**TENAZIT**



### Características

- » Fabricadas con acero rápido HSS con recubrimiento de cobalto.
- » Diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N.
- » Para acero inoxidable, aceros aleados y no aleados.

### Beneficios

- » Su diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N, permiten tener una excelente precisión al iniciar la perforación.
- » Gracias al cobalto, tienen una mayor dureza y aumenta la resistencia a altas temperaturas.
- » Ideales para uso industrial y materiales difíciles de trabajar.

Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3,2 x 65 mm	2 100	1859	10
1/4 x 4" 6,2 x 100 mm	1 000	1860	10
3/8 x 5" 9,5 x 125 mm	700	1861	10
1/2 x 6" 12,5 x 150 mm	500	1863	5





Taladro



Metal



Madera



Plástico



Concreto



Vidrio

## Brocas Multiusos TENAZIT®



Ø	Piedra Max. RPM	Plástico Max. RPM	Acero Max. RPM	Vidrio Max. RPM	Madera Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8" 3.2 mm	2 390	4 775	795	400	3 000	1833	1
5/32" 4 mm	1 590	3 185	530	285	3 000	1834	1
3/16" 4.8 mm	1 195	2 385	400	220	3 000	1835	1
1/4" 6.4 mm	955	1 910	320	170	3 000	1836	1
5/16" 8 mm	800	1 590	265	140	1 500	1837	1
3/8" 9.5 mm	680	1 365	225	125	1 500	1838	1
1/2" 12.5 mm	600	1 195	200	110	1 500	1839	1
5/8" 15.8 mm	600	1 195	200	110	1 500	1840	1

### Tip Técnico



Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería, etc. En piedra sólo usar rotomartillo.

Video



<http://bit.ly/brocasmultiusos>

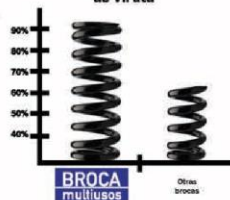
### Características

- » Alto rendimiento.
- » Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- » El afilado garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- » El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- » Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.

### Beneficios

- » Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- » Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- » Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

### Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 300 RPM.

## Brocas para Vidrio y Azulejo TENAZIT®



Taladro



Azulejo



Vidrio



Mármol

Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 63.5 mm	500	1841	1
1/4 x 2-1/2" 6.4 x 63.5 mm	250	1842	1
3/8 x 3-1/8" 9.5 x 79.4 mm	170	1843	1
1/2 x 3-1/8" 12 x 79.4 mm	130	1844	1

### Tip Técnico



Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.



### Características

- » Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilación.
- » Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol, granito y materiales cerámicos.

### Beneficios

- » Diseño único de punta que permite un afilado automático.
- » El cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.

## Cortadores Anulares



### Características

- » Para uso en seco y húmedo.
- » Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- » Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- » Cada cortador incluye pin de centrado.

### Beneficios

- » Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- » Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- » Ahorro considerable de tiempo y energía.

Ø	Profundidad De Corte	Longitud Total	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	50 mm	84 mm	662	2390	1
9/16" 14 mm	50 mm	84 mm	614	2388	1
5/8" 16 mm	50 mm	84 mm	537	2391	1
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	2393	1
13/16" 21 mm	50 mm	84 mm	410	2394	1
15/16" 24 mm	50 mm	84 mm	358	2396	1
1" 25 mm	50 mm	84 mm	344	2392	1
1-1/16" 27 mm	50 mm	84 mm	319	2398	1
1-1/4" 32 mm	50 mm	84 mm	269	2397	1

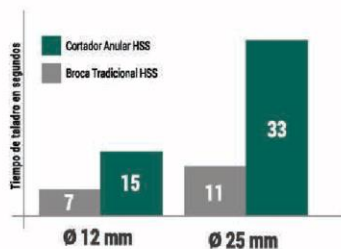
### VOLUMEN DE CORTE



Cortadora Anular



Broca Tradicional



- Los **cortadores anulares** o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.

## Marcador Manual de Carburo

**TENAZIT®**



### Características

- » Con punta de carburo de tungsteno.

### Beneficios

- » Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- » Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.

### Dimensiones Clave Pzas.

5-1/2 x 1/4" 147 x 7 mm	1190	1
----------------------------	------	---



Máquinas CNC



No Ferrosos



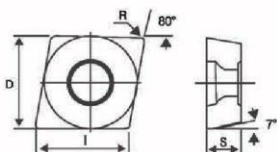
Metal



Inoxidable



Titanio



Dimensiones (I x D x S)	Tipo	Especificación	R	Clave	Pzas.
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T304-AF-AT201	0.4	2650	10
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T308-AG-AT201	0.4	2651	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120408-AT101	0.8	2652	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120412-AT101	1.2	2653	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AC-AT101	0.4	2654	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AF-AT201	0.4	2655	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AC-AT101	0.8	2656	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AG-AT201	0.8	2657	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404-AF-AT201	0.4	2658	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408-AG-AT201	0.8	2659	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMX160404R-AT201	0.4	2660	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMX160404R-AT201	0.8	2661	10
0.630 x 0.375 x 0.18" 16 x 9.53 x 4.76 mm	ICT DIA	VNMG160408-AG-AT201	0.8	2662	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080408-AT101	0.8	2663	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080412-AT101	1.2	2664	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG060408-AG-AT201	0.8	2665	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AC-AT101	0.4	2666	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AF-AT201	0.4	2667	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT101	0.8	2668	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT201	0.8	2669	10

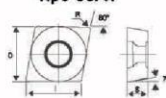
### Características

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados en superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.

### Beneficios

- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación mundial.
- Para aplicaciones de torneado.

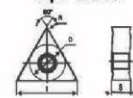
#### Tipo CCMT



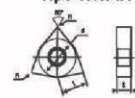
#### Tipo CNMA



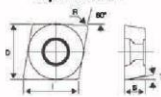
#### Tipo TNMG



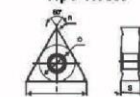
#### Tipo WNMA



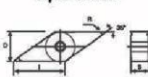
#### Tipo CNMG



#### Tipo TNUX



#### Tipo VNMG



#### Tipo WNMG



# SIERRAS



## ATENCIÓN: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

### Líneas Disponibles

- INDUSTRIAL / ALTO RENDIMIENTO.
- PROFESIONAL / MADERA
- **EASYCUT.** / MADERA

### Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

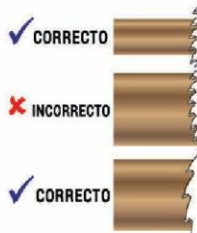
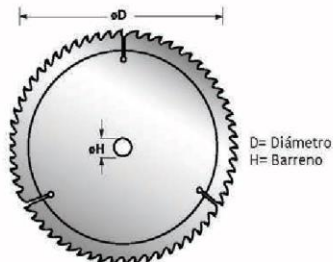
#### Calidad del terminado:

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

#### Espesor del material a cortar. Regla **IMPORTANTE** a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.

### Esquema





## Madera



Esmeriladora  
Corte para clave  
**161**



Sierra Circular  
para clavos  
**156, 157, 2131,  
2132 y 2135.**



Ingleteadora  
para clavos  
**158 y 159**



Cortadora de  
Metales  
para clave  
**163, 164 y 165**



Cortadora Chop  
Saw  
para clave  
**2109**



Madera



### Madera

Ø	Barreno	No. De Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	20	Premium	13 500	<b>161</b>	1
10"	1"	40	Premium	6 000	<b>163</b>	1
250 mm	25.4 mm	40	Premium	6 000	<b>164</b>	1
10"	1"	60	Premium	6 000	<b>164</b>	1
250 mm	25.4 mm	60	Premium	4 800	<b>165</b>	1
12"	1"	60	Premium	4 800	<b>165</b>	1
300 mm	25.4 mm	60	Premium	6 000	<b>166</b>	1
14"	1"	80	Premium	6 000	<b>166</b>	1
350 mm	25.4 mm	80	Premium	6 000	<b>166</b>	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	20	Profesional	7 900	<b>156</b>	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Profesional	7 900	<b>157</b>	1
10" 250 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9 mm	28	Profesional	6 000	<b>158</b>	1
10" 250 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9 mm	40	Profesional	6 000	<b>159</b>	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	40	Profesional	4 400	<b>2109</b>	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	24	<b>EASY-CUT</b>	8 300	<b>2131</b>	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	<b>EASY-CUT</b>	8 300	<b>2132</b>	1
8-1/4" 210 mm	5/8" 15.9 mm	40	<b>EASY-CUT</b>	6 800	<b>2135</b>	1

### Madera

#### Premium

- » Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- » Gran estabilidad y durabilidad.
- » Cuerpo completamente endurecido.
- » Ideales para trabajos industriales.

#### Profesional

- » Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- » Dientes de carburo de larga durabilidad.
- » Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- » Sierras diseñadas para consumos medios.

#### EASY CUT

- » Dientes soldados con precisión.
- » Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- » Sierras de bajo costo.

## Sierra de Carburo TENAZIT®



Esmeriladora



Madera



Plástico



Fibra de Vidrio



Acrílico

Ø	Barreno	No. de Segmentos	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	8	13 500	<b>162</b>	10
7" 177 mm	7/8" 22.2 mm	18	8 500	<b>172</b>	1



### Características

- » Soldado de alta resistencia.
- » El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.

### Beneficios

- » Corte rápido.
- » Larga vida útil.
- » Uso multiaplicación.

### Usos

- » Madera / madera con clavos.
- » Aglomerado.
- » Plástico.
- » MDF.
- » Fibra de vidrio.
- » Resina epóxica.
- » Parquet Laminado.

Video



<https://bit.ly/sierracarburo>

## Aluminio



Sierra Circular  
para clave  
167



Ingleteadora  
para claves  
179, 2133 y 2134



Cortadora de  
Metales  
para claves  
180 y 183



Cortadora Chop  
Saw  
para clave  
2108



Aluminio

### Aluminio

#### Premium

- » Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- » Cuerpo completamente endurecido.
- » Ideales para trabajos industriales.

#### Profesional

- » Duran 5 veces más que el carburo estándar.
- » Gran estabilidad y durabilidad.
- » Sierras diseñadas para consumos medios

#### EASY CUT

- » Dientes soldados con precisión.
- » Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- » Sierras de bajo costo.

### Aluminio

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
10"	5/8"	80	Premium	6 000	179	1
250 mm	15.9mm					
12"	1"	80	Premium	4 800	180	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	80	Premium	4 800	183	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	167	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2108	1
350 mm	25.4 mm					
10"	5/8"	100	EASY-CUT®	6 000	2133	1
250 mm	15.9 mm					
10"	5/8"	120	EASY-CUT®	6 000	2134	1
250 mm	15.9 mm					

## Acero / Inox



Sierra Circular  
para claves  
171 y 2137



Cortadora de  
Metales  
para clave  
173



Cortadora Chop  
Saw  
para clave  
168, 169 y 170



Acero



Inoxidable

### Acero / Inox

#### Premium

- » Por su alta tecnología, brindan una mayor durabilidad que las sierras convencionales.
- » Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de calidad Premium.

#### Profesional

- » Sinterizado con carburo especial y alta concentración.
- » Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- » Por su tamaño de dientes, permiten un mayor número de afiladas.
- » Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- » Sierras diseñadas para consumos medios.



### Acero

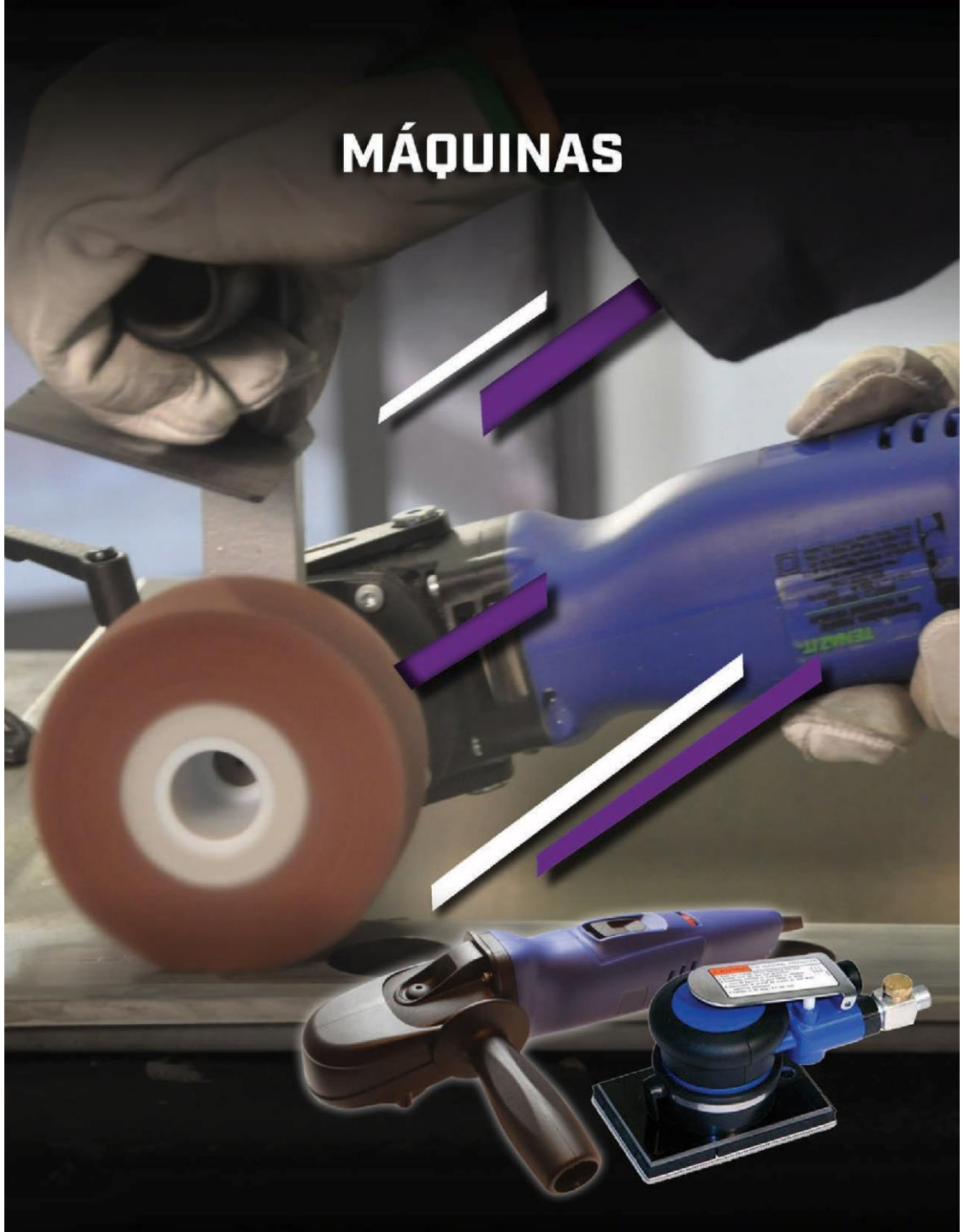
Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	52	Premium	2 500	168	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	2 000	173	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	66	Premium	1 600	169	1
350 mm	25.4 mm					
14"	1"	90	Profesional	1 600	170	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	38	Profesional	5 800	171	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2107	1
350 mm	25.4 mm					



### Acero Inoxidable

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
7"	5/8"	48	Premium	5 500	2137	1
180 mm	15.9 mm					
14"	0.070"	90	Premium	1 500	2138	1
350 mm	1.8 mm					

# MÁQUINAS



### Características

- » Potencia de alimentación 460w.
- » Potencia máxima de trabajo 1 200 w.
- » **Velocidad variable 900 a 2500 rpm.**
- » Hecho en Alemania.
- » Con eje de 5/8"-11H.
- » Juego de 2 carbones clave **34181** (sobre pedido).

### Beneficios

- » Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- » Puede usar rodillos, discos y ruedas.
- » Mínimo mantenimiento.
- » Versátil, se puede usar en forma recta o angular.
- » Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- » Gracias a su alta potencia, deja acabados consistentes y uniformes.
- » Excelente desempeño y duración.

## ¡ Multi-funcional !



Clave  
2500

6	2500	· Rectificado con bandas de fibra y lija.
5	2200	· Pulido y abríllantado con felpa.
4	1900	
3	1500	· Satinado con rodillos de felpa.
2	1200	· Pulido de pintura automatiz.
1	900	

**Adaptador para Montar Rodillos y Holdex en la Satinadora Clave 2500**



Dimensiones	Clave
3/4" a 5/8"-11 x 4"	1399
19 a 15.88 x 100 mm	



## PROMOCIÓN

al adquirir la satinadora Tenazit

**Maleta con accesorios:**

- 1 rodillo clave 1391
- 1 rodillo clave 1394
- 1 rodillo clave 1395
- 2 discos clave 2305
- 2 pastas para pulido
- 1 rodillo de felpa clave 2308
- 1 rodillo clave 693



Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
<b>Discos de Súper Limpieza Unix Plus</b>		
1087	115 x 22,23	<b>Cerámica / D5</b> - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
1088	115 x 22,23	<b>Cerámica / D7</b> - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
<b>Discos UNIX</b>		
851	115 x 22,2	<b>ALO / Medio</b> - Para rebabeo, limpieza, pulido y acabado
593	115 x 22,2	<b>SIC / Fino</b> - Rebabeo, pulido y limpieza y un mejor acabado
<b>Discos de Fibra / Acabado Satinado</b>		
2323	125	<b>GRUESO / CAFÉ</b> - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2328	125	<b>MEDIO / MARRÓN</b> - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
2359	125	<b>FINO / AZUL</b> - Prepara superficies para pulido final y da un acabado satinado fino
<b>Disco de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal</b>		
2785*	115 x 20 x 22,2	<b>FIBRA AMARILLA / ALO 600</b> - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
<b>Discos de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido</b>		
2789	125	<b>ALO 400</b> - Para operación de pulido
2790	125	<b>ALO 600</b> - Para operación de pulido
2791	125	<b>ALO 1200</b> - Para operación de pulido
2792*	125	<b>ALO 2000</b> - Para operación de pulido
<b>Disco de Feltro Amarillo - Puliziti / Abrillantado</b>		
2378	127	<b>PULIZITI</b> - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
<b>Disco Flap de Felpa</b>		
2305	115 x 5 x 22,2	<b>FELPA</b> - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
<b>Rodillo de Súper Limpieza Plus</b>		
693*	100 x 100 x 19,1	<b>Fibra roja</b> - Limpieza rápida de superficies
<b>Rodillo de Lija</b>		
1395	100 x 100 x 15,9-11	<b>ALO 80</b> - Rebabeo, limpieza y acabado de superficies
<b>Bandas de Lija / Acabado P3</b>		
1075	100 x 137	<b>Zircanio 50</b> - Para desbaste pesado
1076	100 x 137	<b>Zircanio 80</b> - Para operaciones de lijado medio
1077	100 x 137	<b>Zircanio 120</b> - Para operaciones de lijado fino
<b>Bandas de Lija / Acabado P4</b>		
1072	100 x 137	<b>ALO 80</b> - Para operaciones de lijado medio
1082	100 x 137	<b>ALO 120</b> - Para operaciones de lijado fino
<b>Rodillos de Fibra con Lija / Acabado P3 y P4</b>		
1390	100 x 50 x 15,9-11	<b>GRUESO / ALO 80</b> - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (1,0 ra)
1391	110 x 100 x 15,9-11	<b>MEDIO / ALO 80</b> - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (0,8 ra)
<b>Bandas de Lija / Acabado P4</b>		
1073	100 x 137	<b>SIC COMPACTO 240</b> - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
1074	100 x 137	<b>SIC COMPACTO 400</b> - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
<b>Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)</b>		
1398*	100 x 100 x 19,5	<b>Dureza alta para desbaste</b> (para montar mangas de lija y de fibra)
<b>Rodillos de Poliuretano</b>		
1366	100 x 100 x 15,9-11	<b>ALO 40 / GRUESO</b> - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
1368	100 x 100 x 15,9-11	<b>SIC 220 / Muy Fino</b> - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
<b>Rodillo de Alambre</b>		
2840*	100 x 70 x 19,1	<b>ACERO LATONADO</b> - Para satinado, limpieza, matizado y estructurado de superficies
<b>Rodillos de Fibra</b>		
1398*	100 x 100 x 19,1	<b>ALO-GRUESO</b> - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1392	100 x 100 x 15,9-11	<b>ALO-GRUESO</b> - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1397*	100 x 100 x 19,1	<b>ALO / MEDIO</b> - Bar acabado mate y para remover rebabas de todo tipo de metal
1393	100 x 100 x 15,9-11	<b>ALO / MEDIO</b> - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
1400*	100 x 100 x 19,1	<b>ALO / FINO</b> - Bar acabado mate muy fino
1394	100 x 100 x 15,9-11	<b>ALO / FINO</b> - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
<b>Mangas de Fibra / Acabado Satinado</b>		
2322	100 x 324	<b>GRUESO / CAFÉ</b> - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2327	100 x 324	<b>MEDIO / MARRÓN</b> - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
<b>Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)</b>		
1367*	100 x 100 x 19,5	<b>Dureza media para acabado</b> - Para montar mangas de óxido de aluminio piramidal
<b>Rodillo de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal</b>		
2781*	110 x 100 x 19,2	<b>FIBRA AMARILLA / ALO 600</b> - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
<b>Mangas de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido</b>		
2777	100 x 137	<b>ALO 400</b> - Para operación de pulido
2784	100 x 137	<b>ALO 600</b> - Para operación de pulido
2798	100 x 137	<b>ALO 1200</b> - Para operación de pulido
2803	100 x 137	<b>ALO 2000</b> - Para operación de pulido
<b>Ruedas de Tela / Acabado Espejo</b>		
1619	150 x 13	<b>VERDE</b> - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
1620	150 x 13	<b>BLANCA</b> - Combinado con pasta BLANCA - Súper brillo
<b>Rueda Flap de Felpa</b>		
2319	115 x 20 x 15,9-11	<b>FELPA</b> - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
<b>Rodillo Flap de Felpa</b>		
2308	100 x 100 x 15,9-11	<b>FELPA</b> - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo



**Modo Angular**



**Modo Recto**

\*Se debe montar con adaptador clave 1399

## Accesorio para Lijado de Tubos y Barandales con Bandas

### Características

- » Accesorio ligero y resistente.
- » Fabricado con aluminio.
- » Usa bandas de lija o fibra de 35 x 760 mm.

### Beneficios

- » Ergonómico y de fácil aplicación.
- » Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies circulares.
- » Acabados consistentes y uniformes.
- » **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**



Clave  
2505

### Bandas de Lija

Clave	Medida (Mm)	Granos (Aplicación)
30299	35 x 760	ALO 80 - Para operación de lijado medio
30300	35 x 760	ALO 120 - Para operación de lijado fino
30301	35 x 760	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas - Acabado satinado grueso
30302	35 x 760	Fibra/Marrón - Suaviza superficies. Semipulido - Acabado satinado medio
30303	35 x 760	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final - Acabado satinado fino
30304	33 x 760	ALO 400 - Para operación de pulido
30305	33 x 760	ALO600 - Para operación de pulido
30306	33 x 760	ALO 1200 - Para operación de pulido
30307	33 x 760	ALO 2000 - Para operación de pulido
30308	35 x 760	PULIZIT - Combinado con pasta verde - Acabado brillante

### PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: 30299, 30300, 30301, 30302, 30303, 30304, 30305, 30306, 30307 y 30308. (30 piezas).



## Accesorio para Desbaste y Acabado de Ángulos Interiores con ruedas de 6"

### Características

- » Accesorio ligero y resistente.
- » Fabricado con aluminio.
- » Usa ruedas de 6" de diámetro.

### Beneficios

- » Especial para trabajar vértices entre 45° y 90°.
- » Ergonómico y de fácil aplicación.
- » Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- » Acabados consistentes y uniformes.
- » **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**



Clave  
2507

### PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS:
- 1 rueda clave 1067 (de fibra para acabado).
- 1 rueda clave 2306 (de felpa para pulido) (2 pzas.).



### Ruedas

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
<b>Rueda de Fibra</b>		
1067	150 x 6 x 25.4	UNIX PLUS D9 - Para desbaste y acabado en un solo paso.
<b>Rueda de Felpa</b>		
2306	160 x 6 x 25.4	FELPA H68 - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante.

## Accesorio para Lijado de Zonas de Difícil Acceso con Minibandas



Clave  
2506

### Características

- » Accesorio ligero y resistente.
- » Fabricado con aluminio.
- » Usa bandas de lija o fibra de 8 x 666 mm.

### Beneficios

- » Especial para trabajar radios en uniones en zonas de difícil acceso.
- » Ergonómico y de fácil aplicación.
- » Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- » Acabados consistentes y uniformes.
- » **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**

### Bandas de Lija

Clave	Medida (Mm)	Granos (Aplicación)
35782	8 x 666	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas · Acabado satinado grueso
35783	8 x 666	Fibra/Marrón - Suaviza superficies. Semipulido - Acabado satinado medio
35784	8 x 666	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final · Acabado satinado fino
35785	6 x 666	ALO 50 - Para desbaste pesado
35787	6 x 666	ALO 120 - Para operación de lijado fino
35788	6 x 666	ALO 400 - Para operación de pulido
35789	6 x 666	ALO 600 - Para operación de pulido
35790	6 x 666	ALO 1200 - Para operación de pulido
35791	6 x 666	ALO 2000 - Para operación de pulido

### PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: 35782, 35783, 35784, 35785, 35787, 35788, 35789, 35790 y 35791. (27 piezas).



MÁQUINAS



Clave  
2516

## Lijadora de Bandas

**KOVAX**

### Características

- » Para bandas de lija de 12 x 330 mm.
- » Peso 0,475 kg.
- » Ruido de 91 dBA.
- » Máx. RPM 17 000.
- » Consumo de aire 450 L/min.

### Beneficios

- » Para trabajar zonas de difícil acceso.
- » Para lijado delicado.
- » Para remoción de pintura sin dejar rayones profundos.
- » Para lijado de metales y plástico.

### Accesorios

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
<b>Bandas de Fibra</b>		
4918	12 x 330	FIBRA MARRÓN / EX 120 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos.
4919	12 x 330	FIBRA AZUL / EX 180 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos finos.
4920	12 x 330	FIBRA CAFÉ EX 240 - Buen poder de remoción - Excelente para acabados finos.





## Micro Esmeriladora TENAZIT®

### Características

- » Máx. RPM 12 500.
- » Peso de 0.59 kg.
- » Ruido 85 dBA.
- » Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm<sup>2</sup>).
- » Consumo de aire 0.54 m<sup>3</sup> / min.
- » Encendido con palanca.

### Beneficios

- » Alta potencia.
- » Velocidad constante.
- » Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- » Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- » El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.
- » Seguridad y ergonomía.



Clave  
2543

NUEVA  
LINEA

## Micro Esmeriladora TENAZIT®

### Características

- » Máx. RPM 12 500.
- » Peso de 0.54 kg.
- » Ruido 85 dBA.
- » Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm<sup>2</sup>).
- » Consumo de aire 0.54 m<sup>3</sup> / min.
- » Encendido con perilla.

### Beneficios

- » Alta potencia.
- » Velocidad constante.
- » Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- » Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- » El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.
- » Aceleración gradual.



Clave  
2542

NUEVA  
LINEA

## Accesorios para Micro Esmeriladoras

### Mini-discos Tipo 27 / Desbaste



Granos	ZA 36	ZA 60	ZA 80
2-1/4" 58 mm	1276	1277	1278
3" 75 mm	1279	1280	1281

### Discos de Cambio Rápido ACTIROX



Grano	Dimensiones	Clave
36	51 mm / S	4760
36	76 mm / S	4761
36	51 mm / R	4762
36	76 mm / R	4763

### Mini Discos Lam [Grano Cerámico]



Grano	Dimensiones	Clave
60	51 x 9.5 mm	2605
80	51 x 9.5 mm	2627
120	51 x 9.5 mm	2628
60	76 x 9.5 mm	2629
80	76 x 9.5 mm	2631
120	76 x 9.5 mm	2633



### Mini-discos Tipo 27 / Súper Limpieza

Fibra	Extra Gruesa
2-3/8" 50 x 9.5 mm	630
2-3/4 x 3/8" 70 x 9.5 mm	631

LLÉVATE DE REGALO EN LA COMPRA DE LA MICROESMERILADORA (2542/2543):

#### KIT DE DISCOS PARA MICROESMERILADORA CLAVE 2942:

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- 3 discos laminados (zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628 y 2587).





**NUEVA LINEA**



Clave  
2540

**RESPALDOS**



Clave 793  
**ULTRAGRIP**



Clave 4927 / 798  
PSA

**NUEVA LINEA**



Clave  
2511

**RESPALDOS**  
**ULTRAGRIP**



Clave 799  
Sin perforaciones



Clave 4929  
Con 15 perforaciones)



Clave 1454  
Multi-perforado



**Discos de Lija (15 perforaciones)**

**Lijadora Roto-orbital / Ø 5"**

**KOVAX**

**Características**

- » Para discos de 125 mm (5").
- » Máx. RPM 12 000.
- » Peso de 0.750 kg.
- » Ruido 78 dBA.
- » Diámetro de órbita 5 mm.
- » Consumo de aire 380 L/min.

**Beneficios**

- » Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 5" PSA y/o **ULTRAGRIP**.
- » Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

**Lijadora Roto-orbital / Ø 6"**  
Con Sistema Individual de Absorción y Recolección de Polvo

**KOVAX**

**Características**

- » Para discos de 152 mm (6").
- » Máx. RPM 8 500.
- » Peso de 0.850 kg.
- » Ruido 78 dBA.
- » Diámetro de órbita 5 mm.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- » Consumo de aire 380 L/min.

**Beneficios**

- » Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" con **sistema individual de absorción y recolección de polvo**.
- » Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6" / 152 mm	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296

## Lijadora Roto-orbital / Ø 5"

Especial para Sistema Central de Extracción

**KOVAX**

### Características

- » Para discos de 125 mm (5").
- » Máx. RPM 12 000.
- » Peso de 0.800 kg.
- » Ruido 78 dBA.
- » Diámetro de órbita 5 mm.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- » Consumo de aire 380 L/min.

### Beneficios

- » Máquina lijadora **Especial para Sistema Central de Extracción**.
- » Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.



**NUEVA LINEA**

Clave  
2541

### RESPALDOS **ULTRAGRIP**



Clave 793  
Sin perforaciones



Clave 4928  
Con 7 perforaciones



Clave 1453  
Multi-perforado



### Discos de Lija (7 perforaciones)

Granos	AS-240	AS-320	AS-400	AS-600	AS-800	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-3000
5" 125 mm	3240	3241	3242	3261	3243	3244	3245	3246	3247

## Lijadora Roto-orbital / Ø 6"

Especial para Sistema Central de Extracción

**KOVAX**

### Características

- » Para discos de 152 (6").
- » Máx. RPM 12 000.
- » Peso de 0.850 kg.
- » Ruido 78 dBA.
- » Diámetro de órbita 5 mm.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- » Consumo de aire 380 L/min.

### Beneficios

- » Máquina lijadora **Especial para Sistema Central de Extracción**.
- » Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.



**NUEVA LINEA**

Clave  
2518

### RESPALDOS **ULTRAGRIP**



Clave 799  
Sin perforaciones



Clave 4929  
Con 15 perforaciones)



Clave 1454  
Multi-perforado



### Discos de Lija TRI-PRO (15 perforaciones)

Granos	TP-80	TP-120	TP-150	TP-180	TP-320	TP-400
6" 152 mm	4921	4922	4923	4924	4925	4926



### Discos de Lija Max Film (15 perforaciones)

Granos	MF-80	MF-120	MF-150	MF-180	MF-320	MF-400
6" 152 mm	3276	3277	3278	3279	3280	3281



Clave  
2514

### Características

- » Para hojas de lija de 85 x 130 mm.
- » Máx. RPM 8 500.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- » Peso: 0.740 kg.
- » Ruido: 76 dBA.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Consumo de aire: 340 L/min.

### Beneficios

- » Permite realizar el trabajo de grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



### Hojas de Lija [precortadas en hojas de 85 x 130mm]

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6-2/3 x 5-1/8" 170 x 130 mm	3270	3220	3271	3221	3272	3222	3273	3259	3223	3274	3224	3225	3294	3275	3227

### RESPALDO



Clave 4930  
71 mm x 160  
**ULTRAGRIP**

## Pulidora de Pinturas / Ø 3"

### KOVAX



Clave  
2513

### Características

- » Para bonetes o esponjas de 85 mm (3") de diámetro.
- » Para discos con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- » Peso: 0.70 kg.
- » Ruido: 82dBA.
- » Consumo de aire: 350 L/min.
- » Máx. RPM 5 000.

### Beneficios

- » Para pulido de pintura, barniz, transparente en espacios reducidos o piezas pequeñas. Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



### Bonete y Esponjas para Pulido

Tipo de Pad	Bonete	Esponjas					
		Spider Blanca	Spider Azul	Azul	Morado	Naranja	Waffle
3" 85 mm	43790 / 2487	43793 / 2488	2499	2498	43787	43784 2486	43804



Respaldo clave 4931  
72 mm / **ULTRAGRIP**

## Lijadora Angular / Ø 3"

**KOVAX**

### Características

- » Para discos de 75 mm (3").
- » Máx. RPM 15 000.
- » Con respaldo **ULTRAORBIT**.
- » Peso: 0.620 kg.
- » Ruido: 78 dBA.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Consumo de aire: 275 L/min.

### Beneficios

- » Para el lijado de superficies en espacios reducidos o de piezas pequeñas.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave  
2510

### RESPALDO



Clave 45632  
**ULTRAORBIT**



### Discos de Lija [sin perforaciones]

Granos	ST-240	ST-320	ST-400	AS-600	AS-800	AS-1200	TO-1500	BU-2000	BU-3000
3" 75 mm	3230	3231	3232	3260	3233	3234	3235	3236	3237

## Lijadora Angular / Ø 1-1/4"

**KOVAX**

### Características

- » Para discos de 34 mm (1-1/4").
- » Peso 0.475 kg.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- » Ruido de 75 dBA.
- » Máx. RPM 8 500.
- » Para discos PSA de 34 mm.
- » Consumo de aire 140 L/min.

### Beneficios

- » Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.
- » Ideal para trabajar en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave  
2512

### RESPALDO



Clave 2528  
31 mm / 1-1/4"  
PSA



### Discos de Lija PSA / Tolecut

Granos	P-1500	P-2000	P-3000
1-1/4" 34 mm	2525	2526	2527





Clave  
2508

### Características

- » Tipo lápiz.
- » Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- » Collet de 1/8" intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- » Peso 150 g.
- » Ruido 63 dBA.
- » Consumo de aire 0.20 m<sup>3</sup>/min.
- » Máx. RPM 60 000.
- » Potencia de trabajo 110 w.

### Beneficios

- » Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas como: limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- » Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- » Permite obtener un acabado fino.
- » Especial para la industria aeronáutica.

## Rectificador de Baja Velocidad TENAZIT®

### Características

- » Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/8" y 1/4".
- » Palanca de seguridad.
- » Peso 600 g.
- » Ruido 68 dBA.
- » Consumo de aire 0.27 m<sup>3</sup>/min.
- » Máx. RPM 5 000.
- » Potencia de trabajo 300 w.

### Beneficios

- » Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, inconel, etc.
- » Ahorra dinero ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- » Excelentes acabados en poco tiempo.
- » Excelente relación potencia-peso.
- » Diseño ergonómico para mayor confort del operario.



Clave  
2509

### KIT DE DISCOS PARA RECTIFICADOR CLAVE 2930

- Incluye:
- 1 rueda flap G60 (871)
- 1 rueda flap esférica G80 (946)
- 1 rueda de fibra GMedio (1604)
- 1 esfera de fibra GMedio (672)
- 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
- 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
- 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
- 1 punta montada de felpa KE (2290)
- 1 punta montada de felpa Suave (2295)
- 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
- 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
- 1 adaptador para cartuchos (1623)
- 1 cepillo ondulado (19454)



¡DE REGALO!

# Sistema de Limpieza Electroquímica

Para Acero Inoxidable y Aluminio

**TENAZIT**  
Electro  
Clean

## Características

- Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrofílticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrofílticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrofíltico que se usa, aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

## Contenido

- 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- 1 cepillo de filamentos de carbón (clave 2520).
- 1 cable para conectar el cepillo.
- 1 pinzas con cable para tierra.
- 1 botella de solución electrofíltica de 500 mL. (clave 2522).
- 1 botella de solución electrofíltica de 500 mL. (clave 2523).
- 1 botella vacía con rociador de 500 mL.
- 1 envase de boca ancha.
- 1 cable de alimentación.

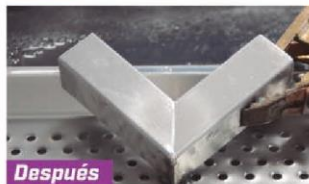
¡ Fácil de usar !



Clave  
2519



## Resultados





**Solución Neutralizadora**  
Clave **2521** (500 ml.)

**Características**

- » Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523 y 2531).

**Beneficios**

- » Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo **2520** para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



**Heavy Duty**  
Clave **2522** (500 ml.)

**Características**

- » Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- » **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**

**Beneficios**

- » Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- » Concentración alta.



**Polisher**  
Clave **2523** (500 ml.)

**Características**

- » Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- » **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**

**Beneficios**

- » Para pulir cordones o superficies de soldadura.
- » Concentración media.



**Heavy Duty**  
Clave **2531** (5 lt.)

**Características**

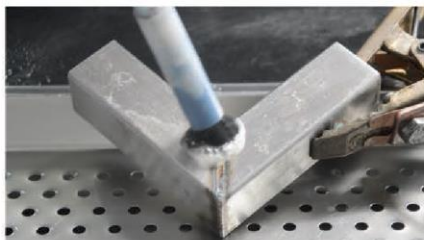
- » Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- » **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).**

**Beneficios**

- » Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- » Concentración alta.

### Características

- » Contiene filamentos de carbono que permiten crear los arcos electrolíticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
- » **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).**



**Dimensiones**  
1/2" x 4-1/2" x M10  
12 mm x 115 mm x M10

**Clave**  
**2520**

## Set de Marcaje Electrofítico

### Contenido

- » 1 mango de marcaje rojo suave.
- » 1 electrodo de carbono de 90°.
- » 1 electrolito de marcaje (50 ml.)
- » 1 solución neutra (100 ml).
- » 5 felpas.
- » 5 anillos.
- » 1 cable de conexión de 1.5 mm 2-2.
- » 1 muestra de plantilla de marcaje.



**Clave**  
**2524**

### Instrucciones

- 1.- Coloque un pedazo de fieltro blanco sobre el electrodo del mango de marcaje.
- 2.- Fije el fieltro con un anillo en forma de O.
- 3.- Con cuidado, vierta gota a gota la solución electrolítica sobre el fieltro hasta que esté completamente humedecido.
- 4.- Coloque el interruptor del equipo clave 2519 en marcaje claro u oscuro.
- 5.- Humedezca la plantilla con agua o electrolito para fijarla ligeramente sobre la pieza de trabajo.
- 6.- Pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
- 7.- Una vez marcada la superficie, retire la plantilla de la pieza de trabajo y limpie con agua y/o solución neutralizante clave 2521.
- 8.- Seque frotando con papel.
- 9.- Limpie y guarde las plantillas.

» Para ocuparse exclusivamente con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).



# ACCESORIOS



## Llaves para Adaptadores

### Para Apretar o Aflojar Adaptadores



Uso manual



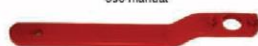
**Negra**

Dimensiones	Máquina	Clave
1-1/4" - 3/16" 32 x 5 mm	Esmeriladora Americana	543



**Múltiple**

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	545



**Roja**

Dimensiones	Máquina	Clave
1-3/8" - 3/16" 35 x 5 mm	Esmeriladora Europea	544

## Adaptadores

### Para Discos de Cubo [Tipo 27]



**Grandes**

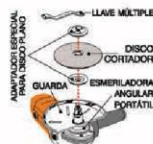
Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	541
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	542



**Chicos**

Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	961
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	958

### Para Discos Cortadores (Tipo 41)



Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538

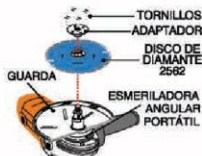


Dimensiones	Máquina	Clave
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco 1/2" - 3/8" - 1/4" 12.7 - 9.5 - 6.4 mm	Mototool / Taladro	531

### Para Discos de Diamante [9"] Clave 2562



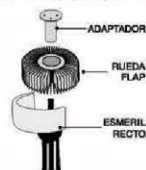
Dimensiones	Clave
M14-2	2563
5/8-11" 15.9-11 mm	2564



### Para Montar Ruedas de Lija, Fibra y Felpa de 2" de Espesor



Dimensiones	Clave
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625



### Para RT-1



Dimensiones	Clave
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546



## Para Discos de Cambio Rápido

### Características

» Vástago de 1/4".



Díámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	ROL OK	2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	ROL OK	628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	ROL OK	629

Díámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	SPIN ON	2595
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	SPIN ON	2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	SPIN ON	2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	SPIN ON	2598

## Para Minidiscos Laminados de 2"



Dimensiones	Clave
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758



## Para Ruedas de Súper Limpieza de 6"



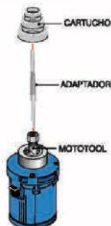
Dimensiones	Clave
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626



## Para Cartuchos de Felpa



Dimensiones	Clave
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624



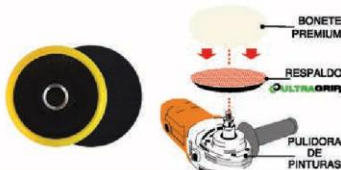
## Para Ruedas de Pulido



Dimensiones	Clave
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627

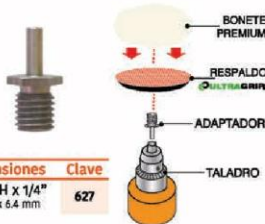


## Respaldo para Bonetes y Esponjas de 3"



Dimensiones	Clave
3" x 5/8"-11H 75 X 15.9 mm-11H	2972

## Para Montar el Respaldo Clave 2972 en Taladro



Dimensiones	Clave
5/8"-11H x 1/4" 15.9-11 x 6.4 mm	627





### Adaptador

Dimensiones Clave Pzas.

M14-2	526	1
-------	-----	---

### Características

- » Rosca M14-2.
- » Para usarse con los respaldos claves 944 y 949.

## Para Fibrodiscos ACTIROX

### Beneficios

- » Fabricados con hule de alta calidad para soportar el calor y el apriete.
- » Gracias a su tecnología, se asegura el rendimiento del disco de lija.
- » Para trabajos de desbaste de granos gruesos (24-36).



### Heavy Duty Rígido

Dimensiones Clave

4-1/2" x 5/8-11"	944
115 x 15.9-11 mm	
7" x 5/8-11"	949
178 x 15.9-11 mm	

### Para Discos de Lija (Fibrodiscos)



Ø	Dimensiones	Clave
4-1/2"	5/8"-11	935
115 mm	M14-2	794
5"	5/8"-11	939
125 mm	M14-2	795
7"	5/8"-11	950
180 mm	M14-2	796

### Para Discos de Fibra



Ø	Dimensiones	Clave
7"	5/8"-11	634
180 mm	M14-2	661

» Respaldos con rosca estándar (5/8-11") o rosca milimétrica (M14-2).

### Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**



Ø	Dimensiones	Clave
5"	5/8"-11	1457
125 mm	M14-2	1458

### Para Discos Zirconio Cerámico Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**



Ø	Dimensiones	Max.RPM	Clave
5"	5/8-11"	10 000	1455
125 mm	15.9-11 mm		
6"	5/8-11"	6 000	1456
150 mm	15.9-11 mm		

### Respaldo de Bronce con Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**



Ø	Dimensiones	Clave
4"	5/8"-11	1599
100 mm	M14-2	1499



### Características

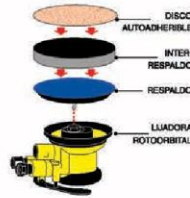
- » Se pueden usar en húmedo.
- » Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
- » Disponibles con rosca estándar o milimétrica.



## Para Discos de Lija Autoadherible



Ø	Barreno	Clave
<b>Sistema de sujeción </b>		
3"	5/16"-24H	2493
75 mm	7.9 mm -24H	
5"	5/16"-24H	793
125 mm	7.9 mm -24H	
6"	5/16"-24H	799
150 mm	7.9 mm -24H	
5"	(8 hoyos)	1629
<b>Sistema de sujeción pegamento PSA</b>		
5"	5/16"-24H	
125 mm	7.9 mm -24H	798
6"	5/16"-24H	
150 mm	7.9 mm -24H	797



## Multi-Perforados



Ø	Barreno	Hoyos	Clave
<b>Sistema de sujeción </b>			
5"	5/16"-24H	44	1453
125 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	52	1454
150 mm	7.9 mm -24H		

## Inter-Respaldo



Ø	Espesor	Clave
6"	3/4"	2330
150 mm	20 mm	



### Características

- Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.

## Para Hojas de Lija



Dimensiones	Clave
2-5/8" x 4-5/8"	1462
67 x 117 mm	

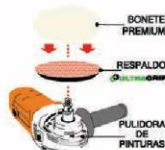


## Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción



Ø	Clave
6"	1463
150 mm	

## Para Bonetes con Sistema de Sujeción



Ø	Barreno	Clave
<b>Sistema de sujeción </b>		
6"	5/8"-11H	952
150 mm	15.9 mm-11	
<b>5/8"-11H (15.9 mm-11H)</b>		
7"	5/8"-11H	2975
180 mm	15.9 mm-11	

## Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre



Ø	Barreno	Clave
5"	1/4"	945
125 mm	6.4 mm	
7"	5/8"-11H	957
180 mm	15.9 mm -11	
9"	5/8"-11H	959
225 mm	15.9 mm -11	

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (146 mm / 6")							
6 x 0.31" 6 x 7.9-24 mm	4929	Suave	Clave 4900	Medio	Clave 3297	Duro	Clave 3298	Neo Duro	Clave 4904



\*Respaldo **ULTRAMORN** / \* 15 perforaciones \*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2511 ó 2518

Respaldo		Inter-respaldo (122 mm / 5")							
5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4927	5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4928	Suave	Clave 3219	Medio	Clave 3248	Duro	Clave 3249



Sin perforaciones

\*Respaldo **ULTRAMORN** / \* 7 perforaciones  
\*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2540 ó 2541

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (73 mm / 3")			
3 x 0.31" 70 x 7.9-24 mm	45632	Suave	Clave 3239	Medio	Clave 3238



\*Respaldo **ULTRAMORN** / \* Sin perforaciones  
\*Para usarse en Lijadora Angular Neumática clave 2510

Respaldo	Clave
3 x 0.31" 72 x 7.9-24 mm	4931



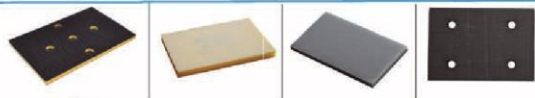
\*Respaldo **ULTRAMORN**  
\*Para pulidora Neumática clave 2513

Inter-respaldo	Clave
1-1/4" 31 mm	2528



\*Respaldo PSA  
\*Para lijadora angular clave 2512

Respaldo	Clave	Inter-respaldos					
3 x 4" 71 x 106 mm	4930	Suave	Clave 3212	Medio	Clave 4914	Neo-Duro	Clave 4908
		3 x 5" 78 x 123 mm		3 x 4" 75 x 120 mm		3 x 4" 73 x 105 mm	



\*Respaldo **ULTRAMORN** \*Para usarse en Lijadora Orbital Neumática clave 2514

### Respaldos **ULTRAMORN** / Uso manual

Multi-perforados		Suave		Block		Tacon			
3 x 4-32/32" 78 x 120 mm	Clave 3228	4 x 6" 100 x 150 mm	Clave 3229	3 x 5 x 1" 78 x 123 x 25 mm	Clave 3218	3 x 5 x 1" 78 x 123 x 25 mm	Clave 4915	2-3/4 x 4-1/2" 70 x 114 mm	Clave 3214



### Respaldos - PSA - / Uso Manual

Tole Finger	Clave	Tole Block ch	Clave	Tole Block M	Clave	Tole Card	Clave
1-1/4" 31 mm	4917	1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	3213	1 x 2-2/3 x 1/2" 27 x 68 x 15 mm	3264	2-3/4 x 4-1/2" 75 x 120 mm	3268



## Aderezadores Manuales

### Clave 1628

- » Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- » Reforzadas para alta velocidad.
- » Para granos gruesos y ruedas de diámetro entre 400 y 762 mm.



Uso manual



Clave

1637



Clave

1628

### Clave 1637

- » Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
- » Diámetros entre 400 y 915 mm.

### Beneficios

- » Reforzados para alta velocidad.
- » Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- » Mayor protección al usuario, ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- » La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.

### Set de estrellas de repuestos



Clave

1639



Clave

1630

## Cinta de Acero Inoxidable

### Características

- » Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.

### Usos

- » Placas.
- » Láminas.
- » Acero inoxidable.

### Beneficios

- » Se lija únicamente el área deseada.
- » Aplicación limpia y segura.
- » Se evitan retrabajos.



### Dimensiones

- » 40 x 5000 x 0.15 mm.

Clave

2530

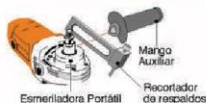
## Recortador de Respaldos

### Características

- » Para recortar el respaldo de plástico de los discos laminados de forma segura, sencilla y práctica.
- » Su montaje sencillo ayuda a maximizar el uso de cada disco.
- » Puede recortar discos de 115 y 178 mm.
- » Se monta en cualquier esmeriladora del mercado.



Video



Esmeriladora Portátil

Mango Auxiliar

Recortador de respaldos

Clave

1743

### Características

- » Con doble imán de ajuste a la entrada y al fondo del adaptador.
- » Con sistema de ajuste para altura de la cabeza del tornillo para llegar al ras.



### Adaptador

Dimensiones Clave Pzas.

15 x 68 mm 1851 1

## Punta en Cruz para Destornillador

### Características

- » Con protección anticorrosiva.



### Beneficios

- » Con tecnología TORSION TECHNOLOGY para mayor resistencia contra gran torque.

### Kit con 5 puntas

Dimensiones Clave

2" 50 mm 1852

### Beneficios

- » El imán tiene la fuerza para resistir pesos de 1 kg.

## Kit de Desbaste y Corte para Miniesmeriladora



Metal



Aluminio



Madera



Piedra



Video



<http://bit.ly/KitTotalPack>

Clave

2999

### Contenido [11 piezas]

- » 1 sierra de 115 mm para corte de madera (clave 162).
- » 1 disco laminado HUM G-60 (clave 2217).
- » 1 disco para desbaste de metal (clave 560).
- » 3 discos para corte de metal (clave 778).
- » 1 fibrodisco de lija G-60 (clave 1336).
- » 1 disco de diamante segmentado (clave 2555).
- » 1 disco de diamante rin continuo (clave 2556).
- » 1 disco para corte de aluminio (clave 892).
- » 1 disco para desbaste de aluminio (clave 480).

## Kit de Brocas para Concreto



Taladro



### Contenido [5 piezas]

- » 5.0 x 90 mm (3/16" x 3-1/4").
- » 6.5 x 100 mm (1/4" x 4").
- » 8.0 x 125 mm (5/16" x 5").
- » 10 x 125 mm (3/8" x 5").
- » 12 x 150 mm (1/2" x 6").

Clave

1850

### Beneficios

- » Alto rendimiento.

## Kits para Mototool



Mototool



Contenido Clave

180 piezas

2991



Contenido Clave

202 piezas

2983



Contenido Clave

302 piezas

2992

## Set de Discos de Diamante



Uso General

**THUM**

Contenido Clave

2 piezas clave  
2552 y 2553

2998



Uso General

**EASYPREMIUM**

Contenido Clave

2 piezas clave  
1504 y 1501

2993



Loseta Cerámica

Contenido Clave

2 piezas  
Rin continuo  
y turbo

2994



Todo Tipo de Material

Contenido Clave

3 piezas

3000





## Contenido [27 piezas]

- » 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- » 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- » 2 discos de cambio rápido de Zirconio clave (1199).
- » 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- » 3 discos laminados (Zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- » 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- » 2 discos de súper limpieza clave (630).
- » 2 adaptadores claves (628 y 2587).



De **REGALO** en la compra de la micro esmeriladora (2542 / 2543)



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2"	2542
260 x 155 x 55 mm	

# Caja Plástica para Usos Múltiples



## Características

- » Caja con compartimientos flexibles y desmontables (hasta 6).
- » Ideal para guardar diversos y pequeños artículos.
- » Hecha en Alemania.



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2"	2945
260 x 155 x 55 mm	

## Caretas

### Careta Premium



Clave

2926

#### Características

- » Ideal para proteger la cara contra salpicaduras de fluidos corporales, líquidos y polvo en general.
- » Hecha con materiales reciclables, fáciles de limpiar.
- » Mayor duración del producto al ser sus piezas reemplazables.
- » Cómoda y ligera.

#### Repuesto Mica

Clave

2927

#### Repuesto Banda

Clave

2928

### Careta Ligera



Clave

2929

#### Características

- » Ideal para proteger la cara contra salpicaduras de fluidos corporales, líquidos y polvo en general.
- » Económica.

#### Beneficios

- » Muy cómoda y ligera.
- » Fácil de llevar.

## Capucha Protectora

#### Características

- » Estructura con una triple capa de fibras.
- » Textura flexible y suave.
- » Tecnología libre de látex.
- » No utiliza polímeros elásticos.
- » Apertura a nivel de ojos.

#### Beneficios

- » Protección ligera y respirable.
- » Gran comodidad.
- » Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- » Se ajusta al rostro, lo que brinda una mayor protección.



Clave Pzas.

2813

6

## Mascarilla KN95

#### Características

- » Mascarilla no estéril para protección contra partículas como polvo de cemento, madera, rebabas metálicas, virus, bacterias (contenidos en partículas de fluidos nasales y bucales), hongos, insecticidas y pesticidas.
- » Clip integrado para ajuste nasal.

#### Beneficios

- » Confort al respirar y baja caída de presión.
- » Ergonómica y resistente.



Dimensiones Clave Pzas.

5,5" X 3,94"  
140 x 100 mm

295

100

## Lentes de Seguridad

### Lentes Austromex®



Clave

2809

### Lentes Tenazit®



Clave

2812

		Metros por Segundo																			
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø				
mm	plg.	Revoluciones por Minuto																		mm	plg.
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1			
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	30558	38197	50	2			
75	3	3820	4584	5093	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3			
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4			
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5			
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6			
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7			
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8			
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225	9			
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250	10			
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300	12			
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350	14			
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400	16			
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4244	450	18			
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500	20			
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550	22			
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2315	3131	610	24			
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660	26			
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710	28			
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760	30			
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810	32			
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1326	2210	864	34			
912	36	314	377	419	419	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36			
966	38	297	356	395	455	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966	38			
1020	40	281	337	374	431	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40			
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42			

<p><b>RECTIFICADO</b> <span style="float: right;"><b>m/s</b></span></p> <p>Cilíndrico exterior <span style="float: right;">25-37</span></p> <p>Cilíndrico interior <span style="float: right;">20-30</span></p> <p>De superficies con copas o segmentos <span style="float: right;">20-25</span></p> <p>De superficies con ruedas planas <span style="float: right;">22-27</span></p>	<p><b>DESABASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES</b> <span style="float: right;"><b>m/s</b></span></p> <p>Ruedas vitrificadas <span style="float: right;">37</span></p> <p>Ruedas resinosas <span style="float: right;">48</span></p> <p>Desbaste con discos reforzados <span style="float: right;">60-80</span></p> <p>Corte con discos reforzados en máquina fija. <span style="float: right;">60-80</span></p>
<p><b>AFILADO DE HERRAMIENTAS</b> <span style="float: right;"><b>m/s</b></span></p> <p>De acero <span style="float: right;">25</span></p> <p>De acero con ruedas CBN</p> <p>-En seco <span style="float: right;">15-22</span></p> <p>-En húmedo <span style="float: right;">22-28</span></p> <p>De carburos cementados (manual) <span style="float: right;">22-25</span></p> <p>De carburos cementados (mecánicos) <span style="float: right;">5-15</span></p> <p>De carburos cementados con ruedas de diamante</p> <p>-En seco <span style="float: right;">15-22</span></p> <p>-En húmedo <span style="float: right;">18-28</span></p>	<p><b>VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA</b> <span style="float: right;"><b>m/s</b></span></p> <p>Ruedas resinosas <span style="float: right;">50</span></p> <p>Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80 <span style="float: right;">63-80</span></p> <p>Ruedas vitrificadas <span style="float: right;">37</span></p> <p>Ruedas de diamante <span style="float: right;">30</span></p> <p>Ruedas CBN <span style="float: right;">60</span></p>